
Заказчик: Акционерное общество
«Невская Мануфактура»

Объект: Объект культурного наследия регионального значения «Главный производственный корпус с водонапорной башней» по адресу: г. Санкт-Петербург, Октябрьская набережная, д. 50, лит. А, подлитеры А-5, А-6, А-15

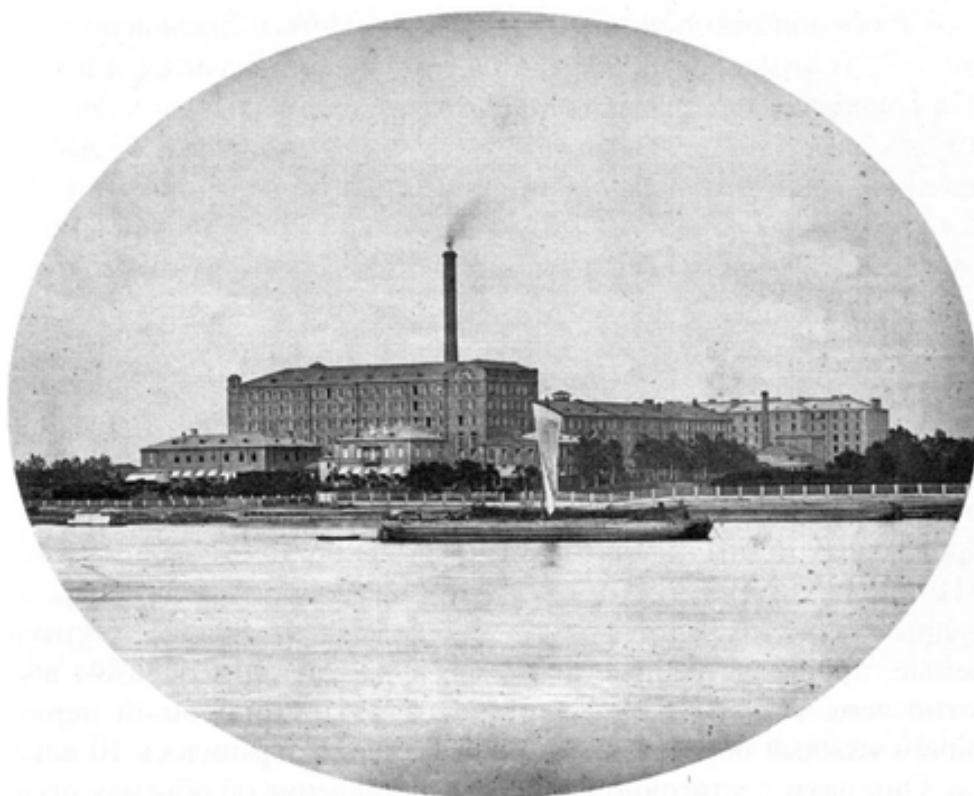
Работы по сохранению объекта культурного наследия регионального значения «Главный производственный корпус с водонапорной башней», в составе комплекса объекта культурного наследия регионального значения «Комплекс построек фабрики Товарищества шерстяных изделий «Горнтон», расположенного по адресу: г. Санкт-Петербург, Октябрьская набережная, д. 50, литера А, подлитеры А-5, А-6, А-15.

**Первоочередные противоаварийные и консервационные мероприятия
Рабочая документация**

**Конструктивные решения первоочередных
противоаварийных и консервационных мероприятий**

І-го и ІІ-го этапов

РД-146/088/ПИР/2021 –КР



Санкт-Петербург
2022г.

Заказчик: Акционерное общество
«Невская Мануфактура»

Объект: Объект культурного наследия регионального значения «Главный производственный корпус с водонапорной башней» по адресу: г. Санкт-Петербург, Октябрьская набережная, д. 50, лит. А, подлитеры А-5, А-6, А-15

Работы по сохранению объекта культурного наследия регионального значения «Главный производственный корпус с водонапорной башней», в составе комплекса объекта культурного наследия регионального значения «Комплекс построек фабрики Товарищества шерстяных изделий «Торнтон», расположенного по адресу: г. Санкт-Петербург, Октябрьская набережная, д. 50, литера А, подлитеры А-5, А-6, А-15.

Первоочередные противоаварийные и консервационные мероприятия

Рабочая документация

**Конструктивные решения первоочередных
противоаварийных и консервационных мероприятий**

I-го и II-го этапов

РД-146/088/ПИР/2021 –КР

№	

**Директор по производству
и реставрации**

Главный архитектор проекта

Санкт-Петербург

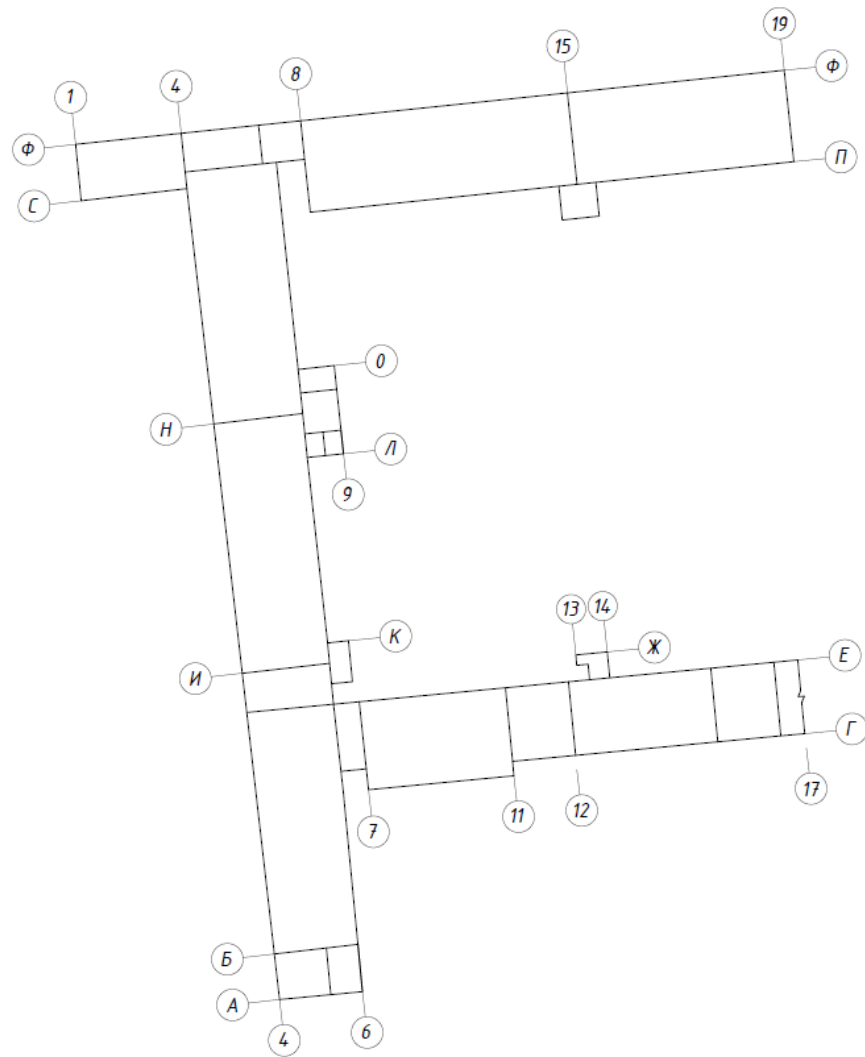


Рис.1. Схема с нумерации осей.

Конструктивная схема здания – неполный каркас. Общую устойчивость и геометрическую неизменяемость обеспечивали ранее наружные кирпичные стены и стены лестничных клеток, а также внутренний каркас в двух исполнениях: сгораемое (на большинстве участков) и несгораемое (над 1-м этажом в/о П-Ф/8-15).

Вертикальными элементами каркаса повсеместно являлись чугунные колонны. В сгораемых частях обвязка каркаса выполнялась по деревянным балкам с деревянным заполнением, в несгораемых — чугунными балками с заполнением кирпичными сводами. В результате пожара внутренний каркас и перекрытия на обширной площади выгорели и обрушились. Кирпичные стены и лестничные клетки, за исключением стен в/о 4/И-Н и Ф/15-19, сохранились.

Основные стены выполнены из красного керамического кирпича пластического формования на известково-песчаном растворе. Имеют толщину 2,5-3,5 кирпича. Ошту-

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл

Изм.	Кол.у	Лист	№док	Подпись	Дата

РД-146/088/ПИР/2021-КР.ПЗ

Лист

5

Схемы, представленные в проекте, разработаны для консервации объекта – исключения попадания атмосферных осадков, несанкционированного доступа на объект.

До начала строительного-монтажных работ необходимо разработать мероприятия по противопожарной защите и контролю по выполнению правил пожарной безопасности и правил техники безопасности при производстве строительного-монтажных работ.

Строительного-монтажные работы выполнять в соответствии с ППР, составленным организацией, осуществляющей строительство.

Все этапы работ в установленном порядке подлежат контролю представителями авторского и технического надзора.

Инв. № подл.	Подп. и дата					Инв. № дубл.	Взам. инв. №					Подп. и дата
Изм.	Кол.у	Лист	№док	Подпись	Дата	РД-146/088/ПИР/2021-КР.ПЗ						Лист
												7

Проектом предусматриваются в рамках первоочередных противоаварийных мероприятий следующие конструктивные решения для II этапа (участок 11):

1. Устройство временных стальных конструкций усиления для обеспечения устойчивости (стабилизации деформаций) кирпичных стен объекта. Конструкции усиления представляют собой пространственные стальные опоры, устанавливаемые вдоль стен. Фиксация стен к опорам выполняется через стальные обоймы, устраиваемые в уровне окон начиная со 2-го этажа.

2. Устройство сплошных антивандальных заполнений дверных и оконных проемов. Заполнение проемов в уровне первого (цокольного) этажа выполняется при помощи деревянных щитов, выполненных из доски 40x100 мм, обшитых профилированным листом С18-1000-0,6.

3. Устройство защитных окрытий стен. Окрытия устраиваются по обрезу стен и в проемах, и выполняются из профилированного листа С18-1000-0,6 по деревянным лагам.

Все работы выполняются поэтапно в строгой последовательности в соответствии с указаниями, приведенными ниже и в разделе «ППР».

В первую очередь выполняется устройство временных стальных конструкций усиления для обеспечения устойчивости кирпичных стен объекта.

В I этап реализации проекта входят участки 1-10, во II этап реализации проекта – участок 11 (см. л. 2). Выполнение противоаварийных работ предусмотрено в 2 этапа.

I очередь монтажа. На участке 6 и 8 в первую очередь выполняется монтаж стальных рам, расположенных вплотную к стенам, и стальных обойм, монтаж которых не требует расчистки строительного мусора и демонтажа и строений (устройства технологических проемов в них). После осуществления I-ой очереди монтажа в основном объеме обеспечивается общая устойчивость и геометрическая неизменяемость стен, минимизируется риск обрушения и в значительной степени обеспечивается безопасность производства работ в дальнейшем.

II очередь монтажа. Монтаж конструкций II-ой очереди выполняется на удалении от усиливаемых стен и требует предварительной расчистки основания под фундаменты стальных рам или демонтажа части строений (устройства технологических проемов в них).

Изм.	Кол.у	Лист	№док	Подпись	Дата
Изм.	Кол.у	Лист	№док	Подпись	Дата

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА КР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	Схема расположения конструкций усиления	
3	Схема расположения технологических проемов в зонах существующих строений под установку рам	
4	Схема расположения элементов фундамента под рамы Рм1, Рм1.1, Рм2 и Рм2.1	
5	Схема пригрузки фундаментов	
6	Схема устройства стальных обоем	
7	Устройство обоем. Фрагменты 1, 2.	
8	Рама "Рм1"	
9	Ферма Ф1	
10	Рама "Рм1.1"	
11	Ферма Ф1.1	
12	Рама "Рм2.1"	
13	Ферма Ф2.1	
14	Устройство временных кровель. Компоновочная схема	
15	Устройство временных кровель. Временная кровля в осях 7-11/Л-О. Схема расположения элементов стропильной системы. Разрезы. Узлы.	
16	Устройство временных кровель. Временная кровля в осях 7-11/Л-О. Ферма 1.	
17	Устройство временных кровель. Временная кровля в осях 7-9/Д-К. Схема расположения элементов стропильной системы. Разрезы. Узлы.	
18	Устройство временных кровель. Временная кровля в осях 4-7/А-Б. Схема расположения элементов стропильной системы. Разрезы. Узлы.	
19	Устройство временных кровель. Временная кровля в осях 4-7/А-Б. Ферма 2.	
20	Устройство временных кровель. Временная кровля в осях 4-7/У-Ф. Схема расположения элементов стропильной системы. Разрезы. Узлы.	
21	Устройство временных кровель. Временная кровля в осях 4-7/У-Ф. Ферма 3.	
22	Устройство временных кровель. Временная кровля в осях 12-17/Г-Ж. Схемы расположения элементов. Разрезы.	
23	Устройство временных кровель. Временная кровля в осях 12-17/Г-Ж. Узлы.	
24	Устройство антивандальных щитов на оконные и дверные проемы 1-го этажа.	
25	Устройство покрытия в оконных проемах со 2-го по 6-ой этажи.	
26	Устройство покрытия обреза стен. Устройство покрытия брандмауэрных стен.	
27	Лестница ЛК-4. Устройство подпорных конструкций.	
28	Сводная спецификация металлопроката	
29	Спецификация металлопроката на "I-ой этап"	
30	Спецификация металлопроката на "II-ой этап"	

I. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

Раздел проекта марки КР разработан на основании следующих исходных данных:

- задания на проектирование,
- технических условий на применение строительных конструкций и материалов,
- отчета об инженерном обследовании.

Документация соответствует заданию на проектирование, выданным техническим условиям, требованиям действующих технических регламентов, стандартов, сводов правил, других документов, содержащих установленные требования.

Рабочая документация железобетонных конструкций фундаментов разработана в соответствии с требованиями:

- СП 20.13330.2016 "Нагрузки и воздействия";
- СП 64.13330.2017 "Деревянные конструкции";
- СП 63.13330.2018 "Бетонные и железобетонные конструкции";
- СП 16.13330.2017 "Стальные конструкции".

Проект несущих деревянных конструкций выполнен для следующих условий:

Снеговая нормативная нагрузка: S=150 кг/м2.

Ветровая нормативная нагрузка Wo=30 кг/м2.

II. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

Проектом предусматриваются в рамках первоочередных противоаварийных мероприятий следующие конструктивные решения:

1. Устройство временных стальных конструкций усиления для обеспечения устойчивости (стабилизации деформаций) кирпичных стен объекта. Конструкции усиления представляют собой пространственные стальные опоры, устанавливаемые вдоль стен. Фиксация стен к опорам выполняется через стальные обоемы, устраиваемые в уровне окон начиная со 2-го этажа.

2. Устройство временных кровель над объемом здания в осях 12-17/Г-Е и над лестничными клетками. Временные кровли обеспечат защиту сооружений от атмосферных воздействий и попадания влаги в зимнее время. Также возможно дальнейшее использование временных кровель при выполнении реставрационных работ, работ по приспособлению. Конструкции временных кровель представлены в виде наклонных деревянных стропил или треугольных деревянных ферм. Покрытие временных кровель - профилированный настил С18-1000-0,6 по прожеженной дощатой обрешетке.

3. Устройство сплошных антивандальных заполнений дверных и оконных проемов. Заполнение проемов в уровне первого (цокольного) этажа выполняется при помощи деревянных щитов, выполненных из доски 40х100 мм, обшитых профилированным листом С18-1000-0,6.

4. Устройство защитных покрытий стен. Окрытия устраиваются по обрезу стен и в проемах, и выполняются из профилированного листа С18-1000-0,6 по деревянным лагам.

5. Усиление конструкций лестничной клетки ЛК-4. С целью устранения аварийного состояния лестничной клетки ЛК-4 предусматривается подведение деревянных опор из бруса под несущие элементы лестницы - площадочные балки и косоуры.

Все работы выполняются поэтапно в строгой последовательности в соответствии с указаниями, приведенными ниже и в разделе проекта «ППР».

В первую очередь выполняется устройство временной стальных конструкций усиления для обеспечения устойчивости кирпичных стен объекта. Монтаж стальных конструкций усиления разделяется на 2 этапа.

I этап. На данном этапе выполняется монтаж стальных рам, расположенных вплотную к стенам, и стальных обоем, монтаж которых не требует расчистки строительного мусора и демонтажа и строений (устройства технологических проемов в них).

II этап. Монтаж конструкций 2-го этапа выполняется на удалении от усиливаемых стен и требует предварительной расчистки основания под фундаменты стальных рам или демонтажа части строений (устройства технологических проемов в них).

Ко 2-му этапу приступать только после завершения 1-го.

После монтажа всех металлоконструкций усиления стен выполняются работы по устройству временных кровель, открытий стен и антивандальных щитов, а также противоаварийные мероприятия в объеме лестничных клеток.

НАГРУЗКИ И РАСЧЕТ КОНСТРУКЦИЙ

Расчет конструкций выполнен в соответствии с требованиями СП 16.13330.2011 "Общие правила проектирования стальных конструкций", СП 20.13330.2011 "Нагрузки и воздействия. Нормы проектирования", . Расчет строительных конструкций произведен с использованием расчетного комплекса "Scad для Windows". Коэффициент надежности по назначению здания принят равным 1,0 как для нормального уровня ответственности.

Расчет конструкций выполнен в соответствии с требованиями СП 20.13330.2016 "Нагрузки и воздействия".

Временные нагрузки (расчетные значения):

Нормативная ветровая нагрузка составляет -0,03т/м2, в соответствии с требованиями СП 20.13330.2016 «Нагрузки и воздействия» (таблица11.1, ветровой район - II);

Нормативная снеговая нагрузка составляет - 0,15 т/м2, в соответствии с требованиями СП 20.13330.2016 «Нагрузки и воздействия» (таблица10.1, снеговой район - III).

IV. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ

Подробная разбивка конструкций по материалам приведена на схемах расположения конструкций и в ведомости элементов.

Для соединений на болтах нормальной точности "В" по ГОСТ 7798-70* приняты болты класса прочности 5.8 по ГОСТ 1759.4-87. Применение автоматной стали для

болтов не допускается. Болты должны иметь клеймо и маркировку.

Стыковые, поясные и угловые швы в элементах длиной более 2,0м рекомендуется выполнять автоматической сваркой под флюсом, прочие заводские швы всех элементов - механизированной сваркой в среде углекислого газа.

V. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ И МОНТАЖУ КОНСТРУКЦИЙ

Чертежи металлических конструкций выполнены на стадии "КМ" и являются заданием на разработку чертежей марки "КМД".

Исполнительными рабочими чертежами на стройке являются чертежи "КМД".

Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2012 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия", СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций. Правила производства и приемки работ" и СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции".

Степень очистки металлоконструкций - 3 по ГОСТ 9.402-80.

Степень обезжиривания поверхностей под окраску - 1 по ГОСТ 9.402-2004.

Заводские соединения конструкций сварные, монтажные - сварные, на высокопрочных болтах и болтах класса точности "В".

Минимальное усилие для крепления в тс.

Сварные швы, кроме указанных в чертежах назначать по усилиям представленным в Ведомости элементов (см. графу "Опорные усилия"). Минимальные толщины угловых швов принимать по Т.38 СП 16.13330.2011. Материалы для сварки принимать по таблице Г.1 приложения "Г" СП 16.13330.2011.

Сварные швы с разделкой кромок выполнять с полным проваром, с обязательной зачисткой и последующей подваркой корня шва. Применение сварки на остающихся подкладках запрещается. Качество всех швов с полным проваром должно быть проверено неразрушающими методами контроля. Начало и конец стыковых швов и угловых швов с полным проваром выводить за пределы свариваемых деталей на начальные и выводные планки с последующим их удалением и зачисткой мест установки.

Монтажные стыки ферм запроектированы на высокопрочных болтах.

Поверхности элементов, соединяемых высокопрочными болтами, создающими сдвигоустойчивые соединения, должны быть обработаны металлическими щетками (коэффициент трения g=0,35).

Для болтов класса точности "В" против развинчивания гаек устанавливать контргайки или пружинные шайбы по ГОСТ 6402-70.

Окраску конструкций выполнять: 2 слоя грунта ГФ-021 по ГОСТ 12707-77, 2 слоя эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-76.

Проверку и необходимое возобновление защитного покрытия металлоконструкций производить каждые 3 года.

Поверхности конструкций, соединяемые высокопрочными болтами, не грунтовать и не окрашивать.

Поверхность конструкций, подлежащих монтажной сварке не грунтовать и не окрашивать по 100 мм в каждую сторону от шва.

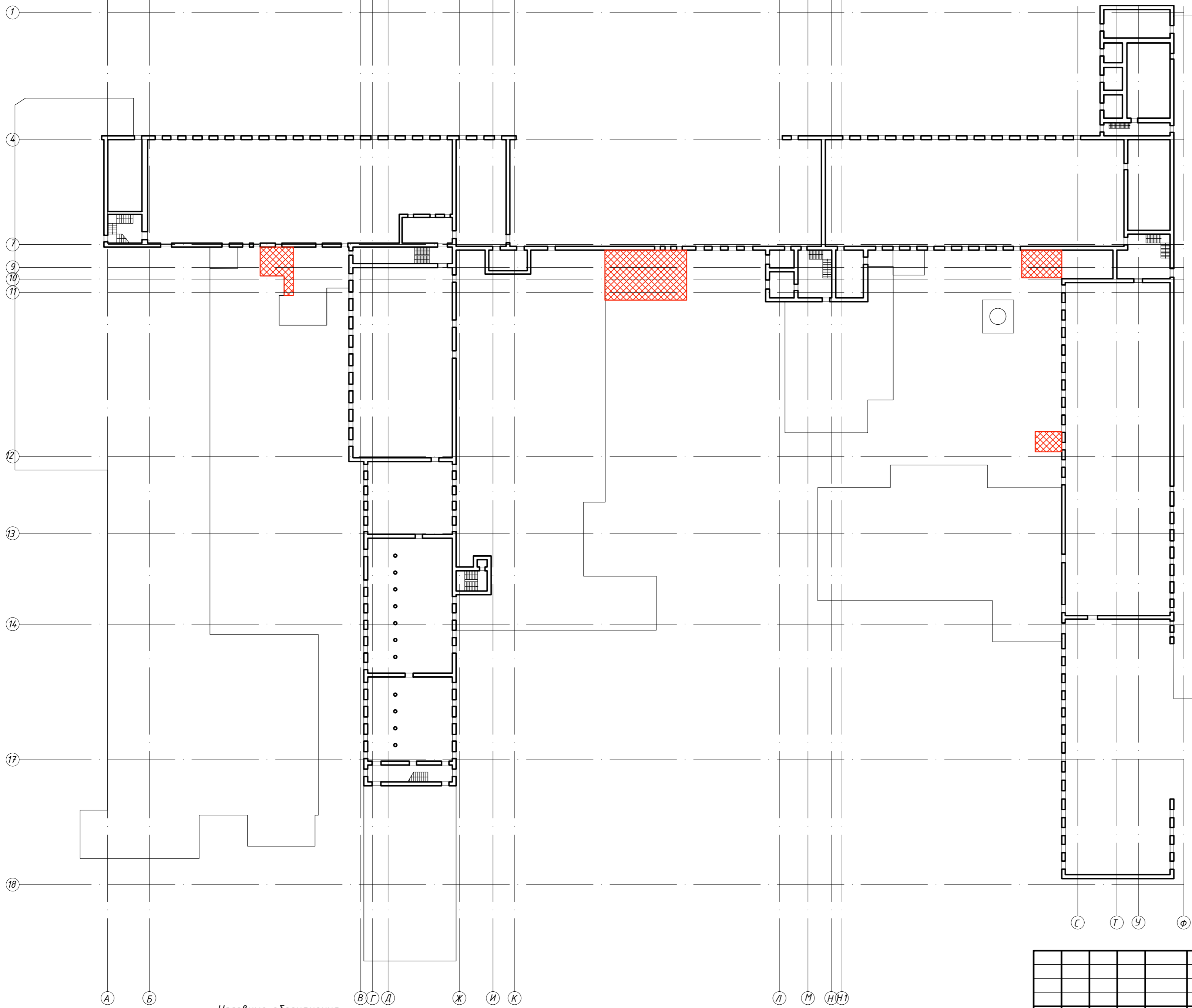
Узлы после окончания монтажных работ должны быть защищены от коррозии согласно требованиям ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия" и СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии".

Во время проведения монтажных работ необходимо составлять акты приемки:

- скрытых работ (установка шайб и затяжка анкерных болтов, установка болтов, заполнение зазоров, установка упоров);
- актов на приемку ответственных конструкций (ферм, ригелей, балок и прогонов покрытия, распорок, элементов вертикальных и горизонтальных связей).

Все объемы материалов уточняются по месту.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Проверил					
Н.контр.					
РД-146/088/ПИР/2021-КР					
Работы по сохранению объекта культурного наследия регионального значения «Главный производственный корпус с водонапорной башней», в составе комплекса объекта культурного наследия регионального значения «Комплекс построек фабрики Товарищества шерстяных изделий «Торнтон», расположенного по адресу: г. Санкт-Петербург, Октябрьская набережная, в. 50, литера А.					
Первоочередные противоаварийные мероприятия. Конструкции деревянные			Стадия	Лист	Листов
			Р	1	30
Общие данные					



Условные обозначения:

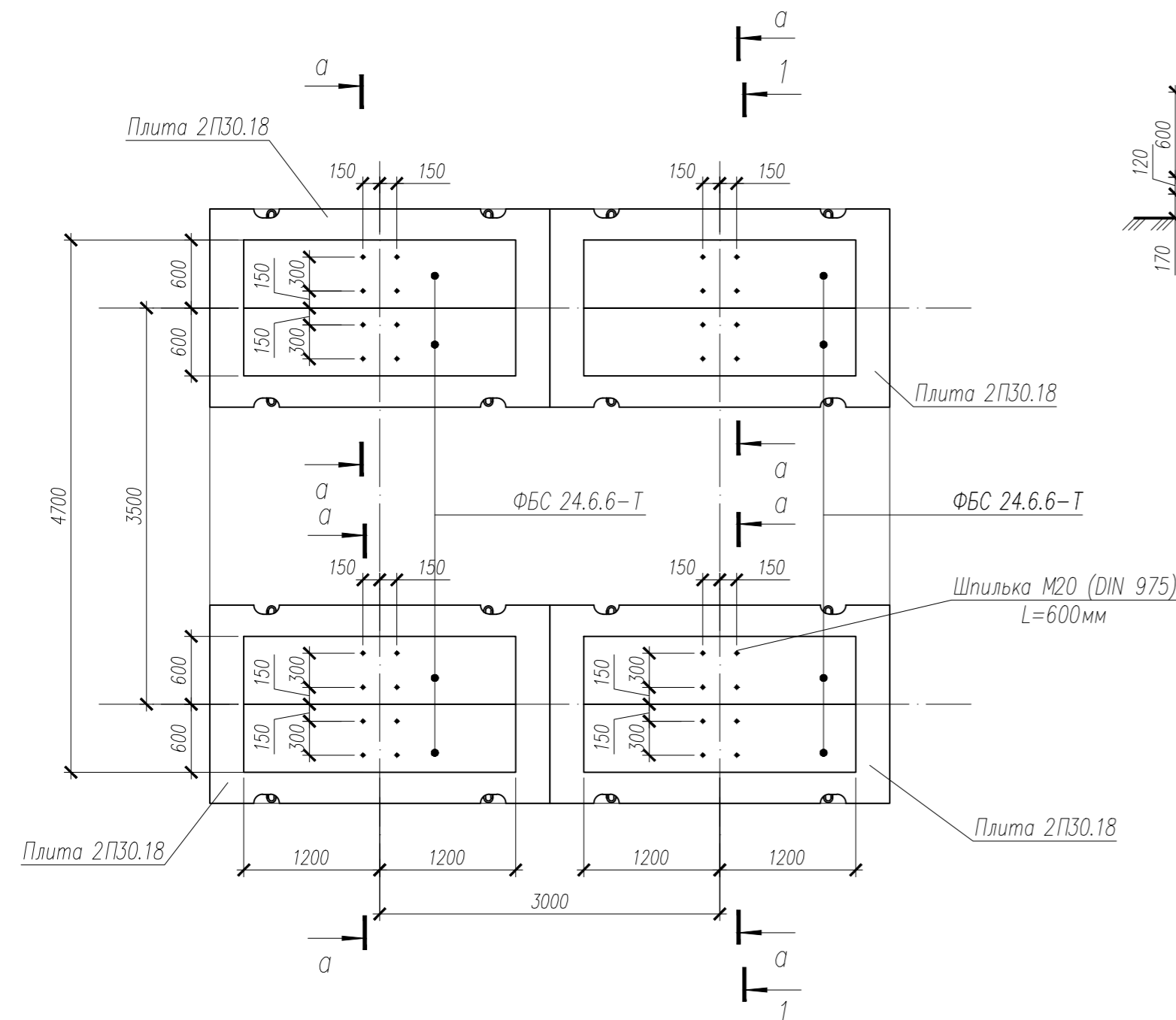
- Зона разборки завалов в существующих строениях для монтажа стальных рам (после монтажа противоаварийных конструкций I-го этапа).
- Зона разборки завалов и устройства технологических проемов в существующих строениях для монтажа стальных рам (после монтажа противоаварийных конструкций II-го этапа).

Зона и способ
разборки завалов и
устройства
технологических
проемов уточняется в
процессе ведения
работ

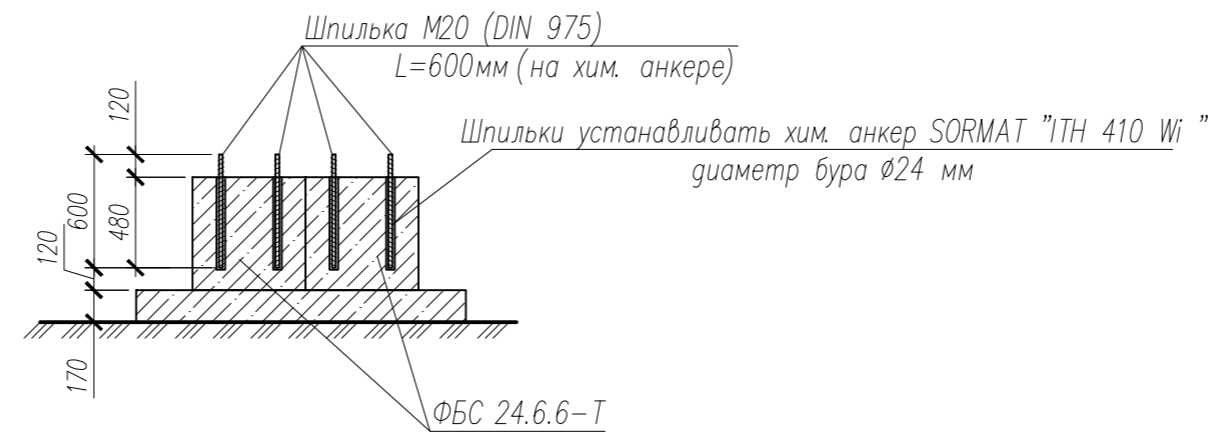
Согласовано:
Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

РД-146/088/ПИР/2021-КР						
Работы по сохранению объекта культурного наследия регионального значения «Главный производственный корпус с водонапорной башней», в составе комплекса объекта культурного наследия регионального значения «Комплекс построек фабрики Товарищества шерстяных изделий «Горького», расположенного по адресу: г. Санкт-Петербург, Октябрьская набережная, д. 50, литера А.						
Изм.	Кол. уч.	Лист № док.	Подп.	Дата		
Разработал					Объект культурного наследия регионального значения «Главный производственный корпус с водонапорной башней»	
Проверил						
Н.контр.					Схема расположения технологических проемов в зонах существующих строений под установку рам	
				Стадия	Лист	Листов
				Р	3	

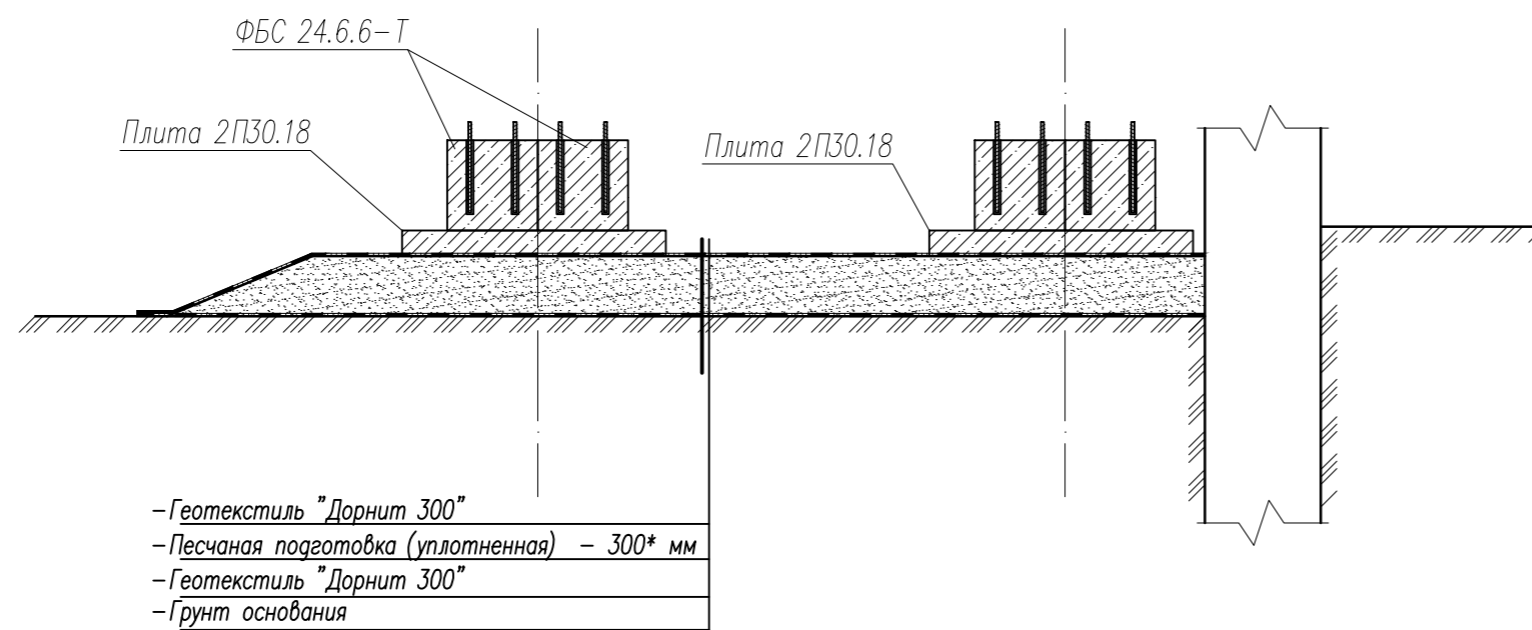
Схема расположения элементов фундамента под рамы Рм1, Рм1.1, Рм2 и Рм2.1



а - а



1 - 1



- Геотекстиль "Дорнит 300"
- Песчаная подготовка (уплотненная) - 300* мм
- Геотекстиль "Дорнит 300"
- Грунт основания

Спецификация сборных ж.б. элементов на 1 фундамент

Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса ед., кг	Примеч.
	Сборные бетонные и ж/б конструкции			
1	ГОСТ 13579-78	ФБС24.6.6-Т	8	1960,0
2	ГОСТ 21924.0-84	2ПЗ0.18	4	2200,0

Спецификация анкеров на 1 фундамент

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.-во	Масса ед., кг	Примеч. (общ. масса)
1	DIN975	Шпилька М20, l=600 мм (с шайбой и 2-мя гайками)	32	1,48	4,742
2	SORMAT	Хим. анкер - Инжекционная масса SORMAT "ITH 410 Wi", капсула 4,10 ml	13		

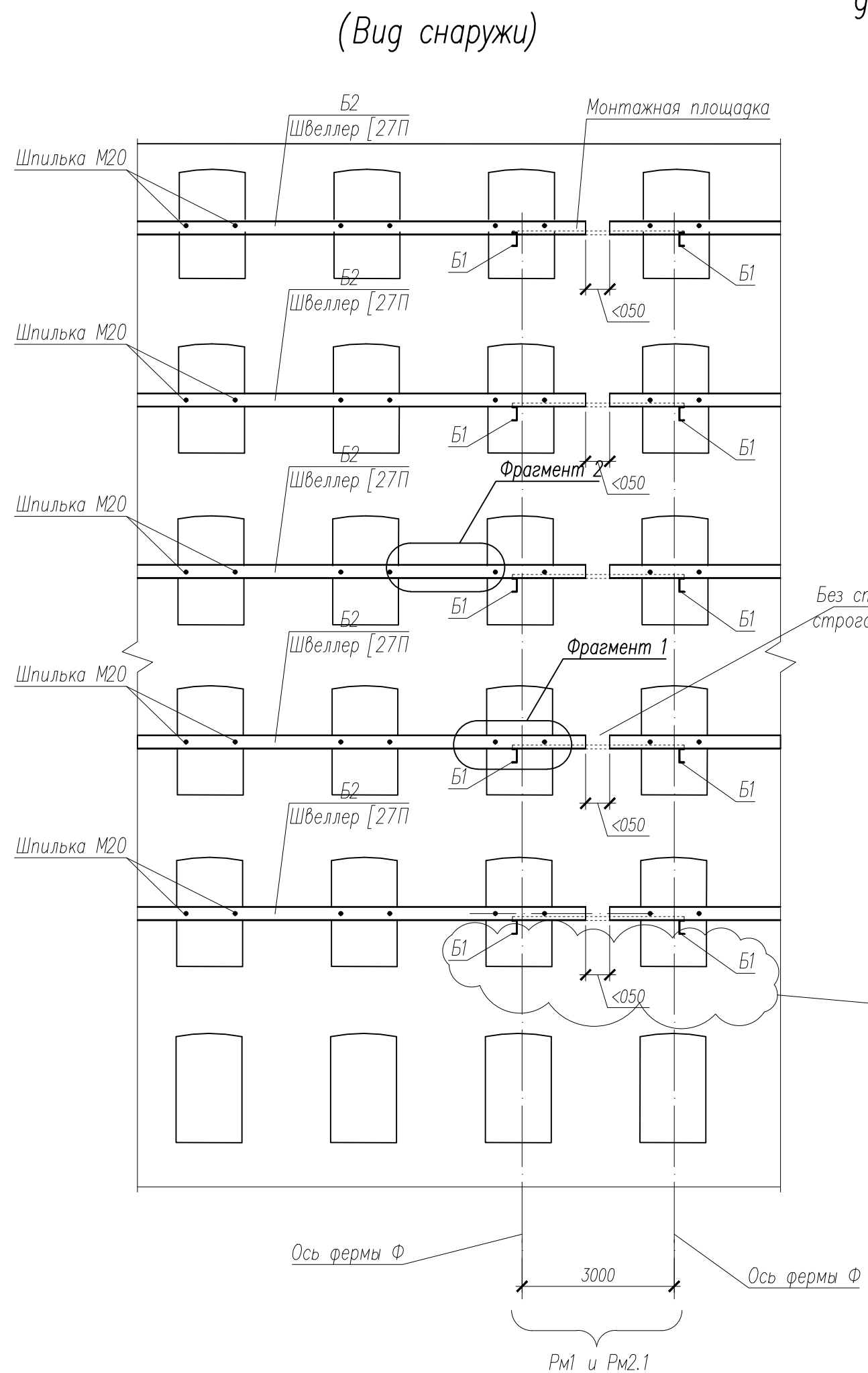
Сводная спецификация на устройство фундаментов

Обозначение	Наименование	Кол. шт	Масса ед., кг	Примеч.	
1	ГОСТ 13579-78	ФБС24.6.6-Т	224	1960,0	
2	ГОСТ 21924.0-84	2ПЗ0.18	112	2200,0	
3	DIN975	Шпилька М20, l=600 мм (с шайбой и 2-мя гайками)	896	1,48	1326,1
4	SORMAT	Хим. анкер - Инжекционная масса SORMAT "ITH 410 Wi", капсула 4,10 ml	368		
		Геотекстиль "Дорнит 300", м2	4480		
		Песчаная подготовка (уплотненная), м3	672		

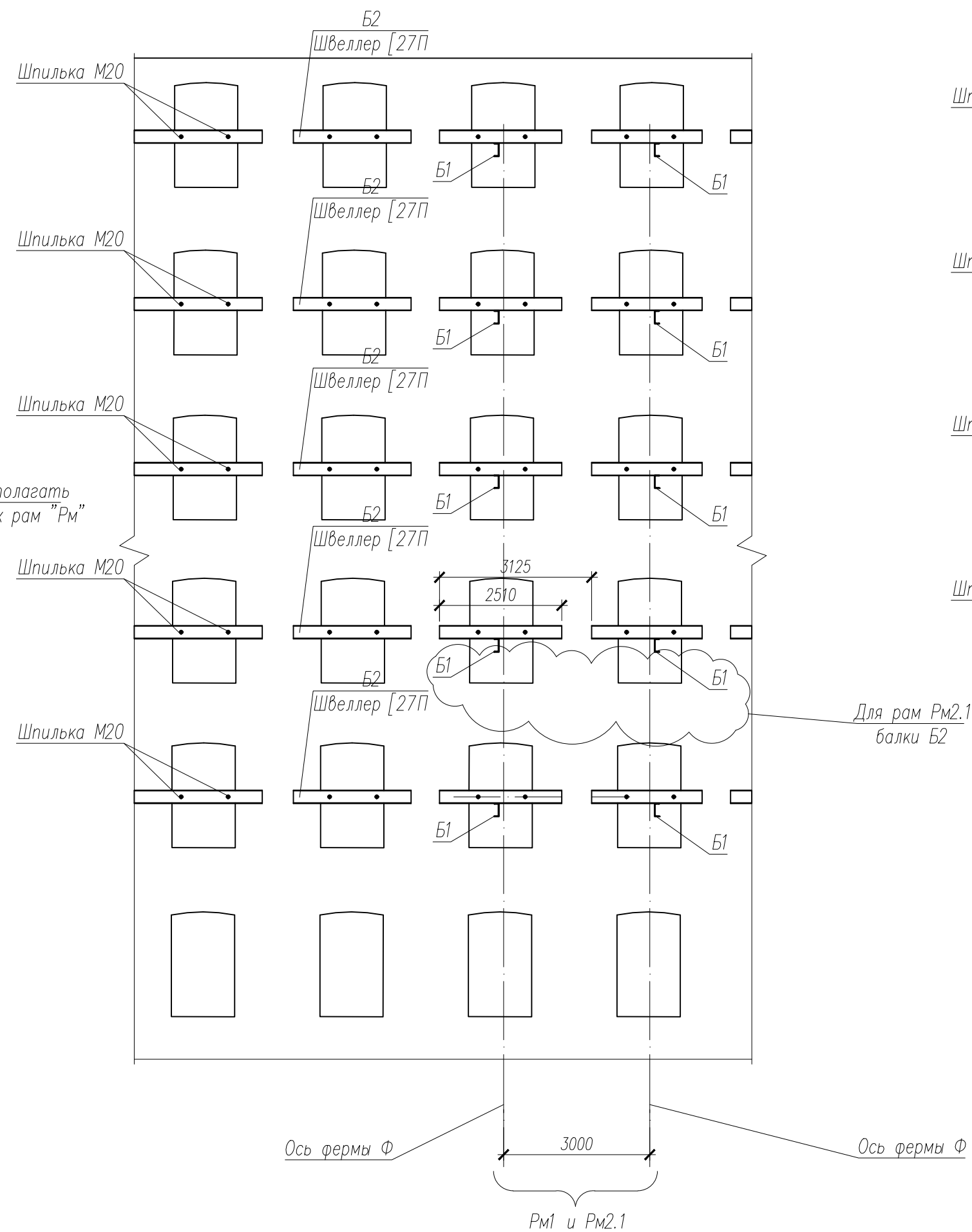
- Общие указания см. лист 1.
- Схему расположения фундаментов принимать по листу 2 (Схема расположения металлоконструкций).
- Объемы по подготовке основания уточняются в процессе производства работ.

Изм.	Кол. ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Статус	Лист	Листов
РД-146/088/ПИР/2021-КР								
Работы по сохранению объекта культурного наследия регионального значения «Главный производственный корпус с водонапорной башней», в составе комплекса объекта культурного наследия регионального значения «Комплекс построек фабрики Товарищества шерстяных изделий «Торнтон», расположенного по адресу: г. Санкт-Петербург, Октябрьская набережная, д. 50, литера А								
Разработал						Объект культурного наследия регионального значения «Главный производственный корпус с водонапорной башней»	Р	4
Проверил								
Н.контр.	В					Схема расположения элементов фундамента под рамы Рм1, Рм1.1, Рм2 и Рм2.1		

Схема устройства стальных обоем для 6-ти этажных корпусов



(Вид изнутри)



(Вид снаружи)

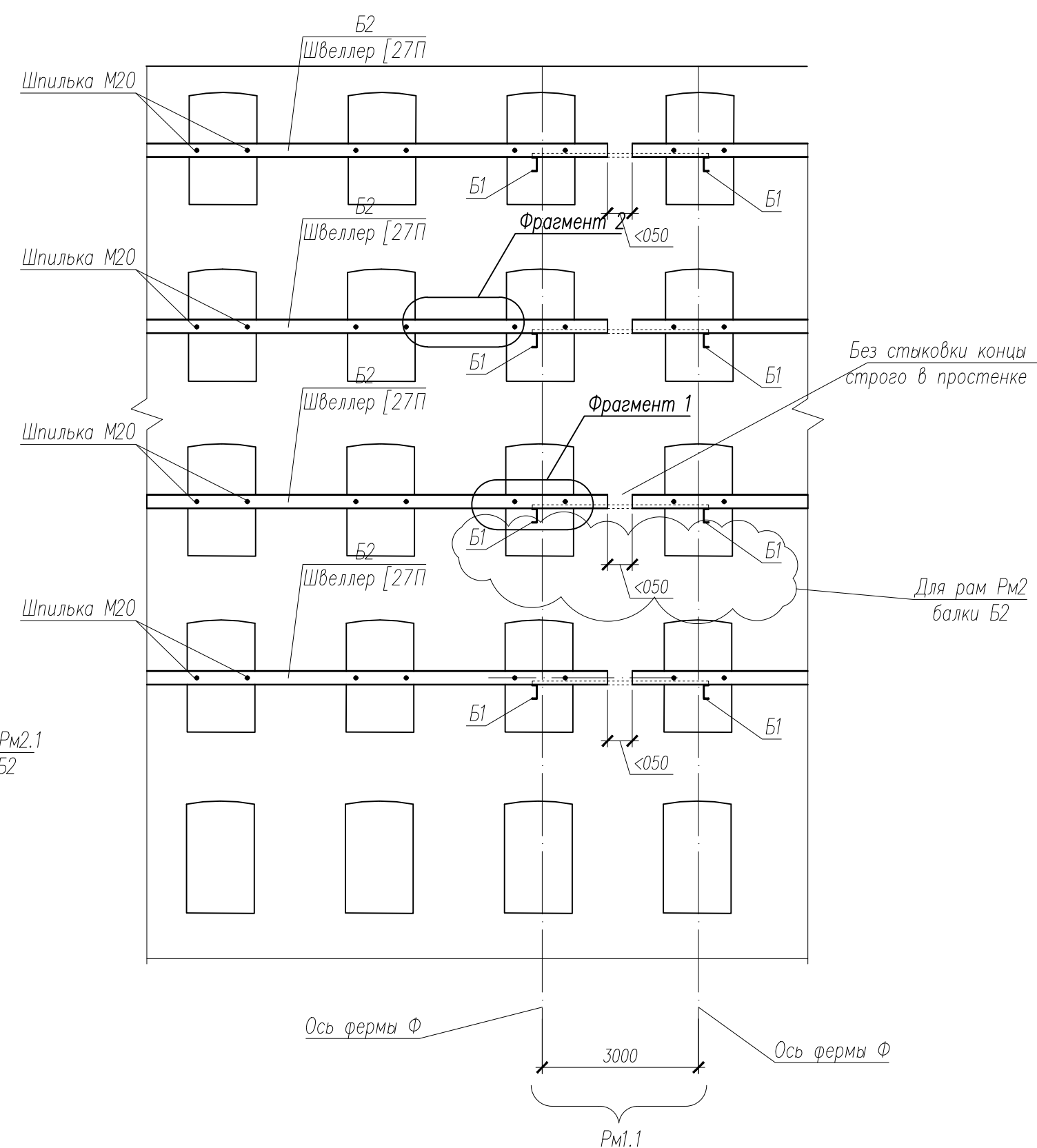
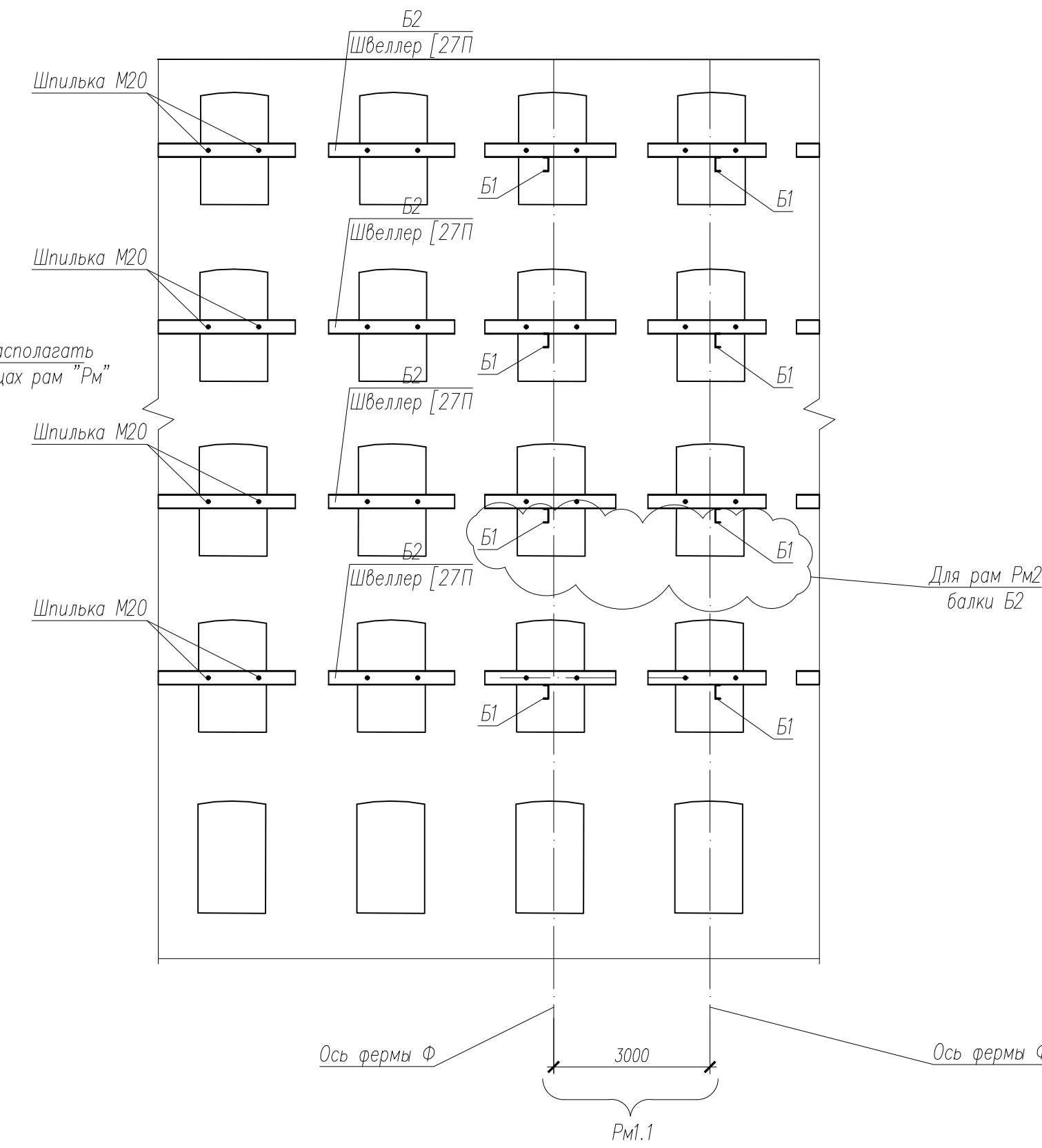


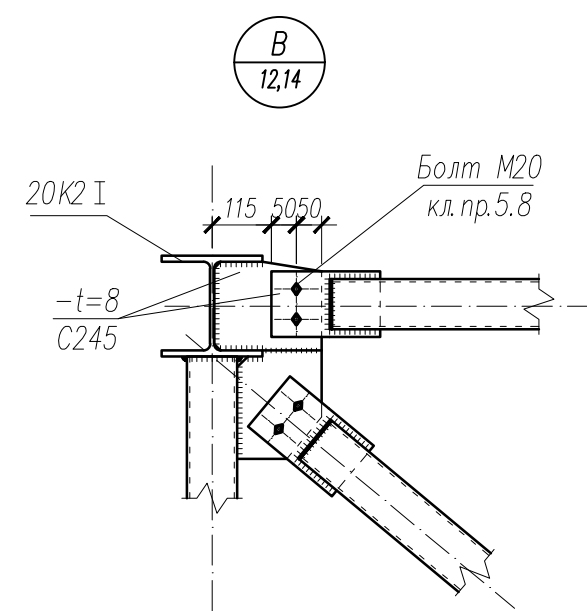
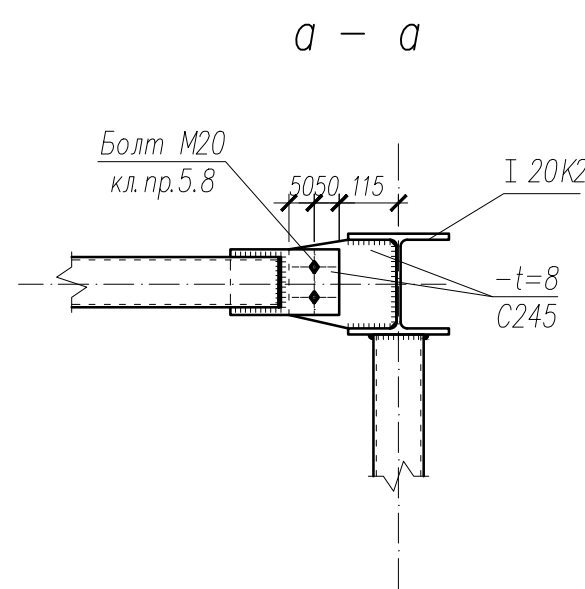
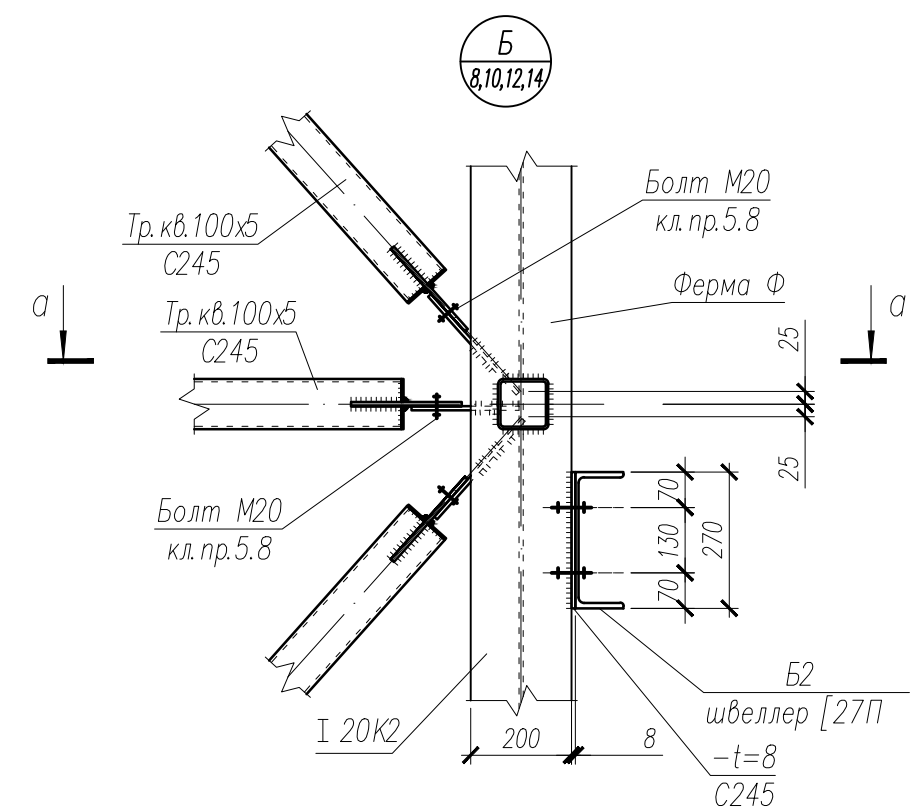
Схема устройства стальных обоем для 5-ти этажных корпусов

(Вид изнутри)



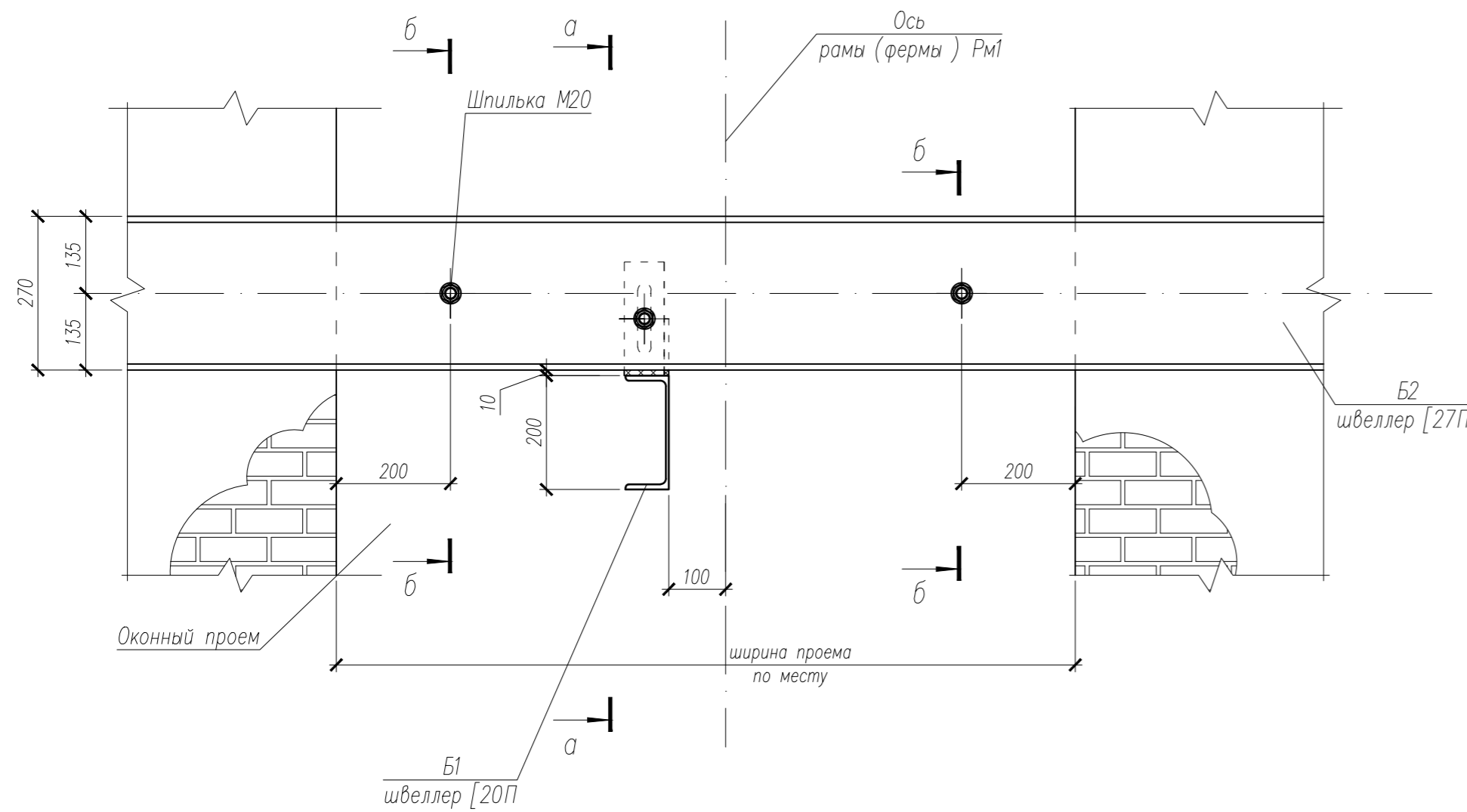
Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение			Усилие для крепления			Наименование или марка металла	Примечание
	эскиз	поз	состав	Q, тс	N, тс	M, тс*м		
Б1	[]		С 20П	-	-	-	С245-4	гр. констр. 3
Б2	[]		С 27П	-	-	-	С245-4	гр. констр. 3

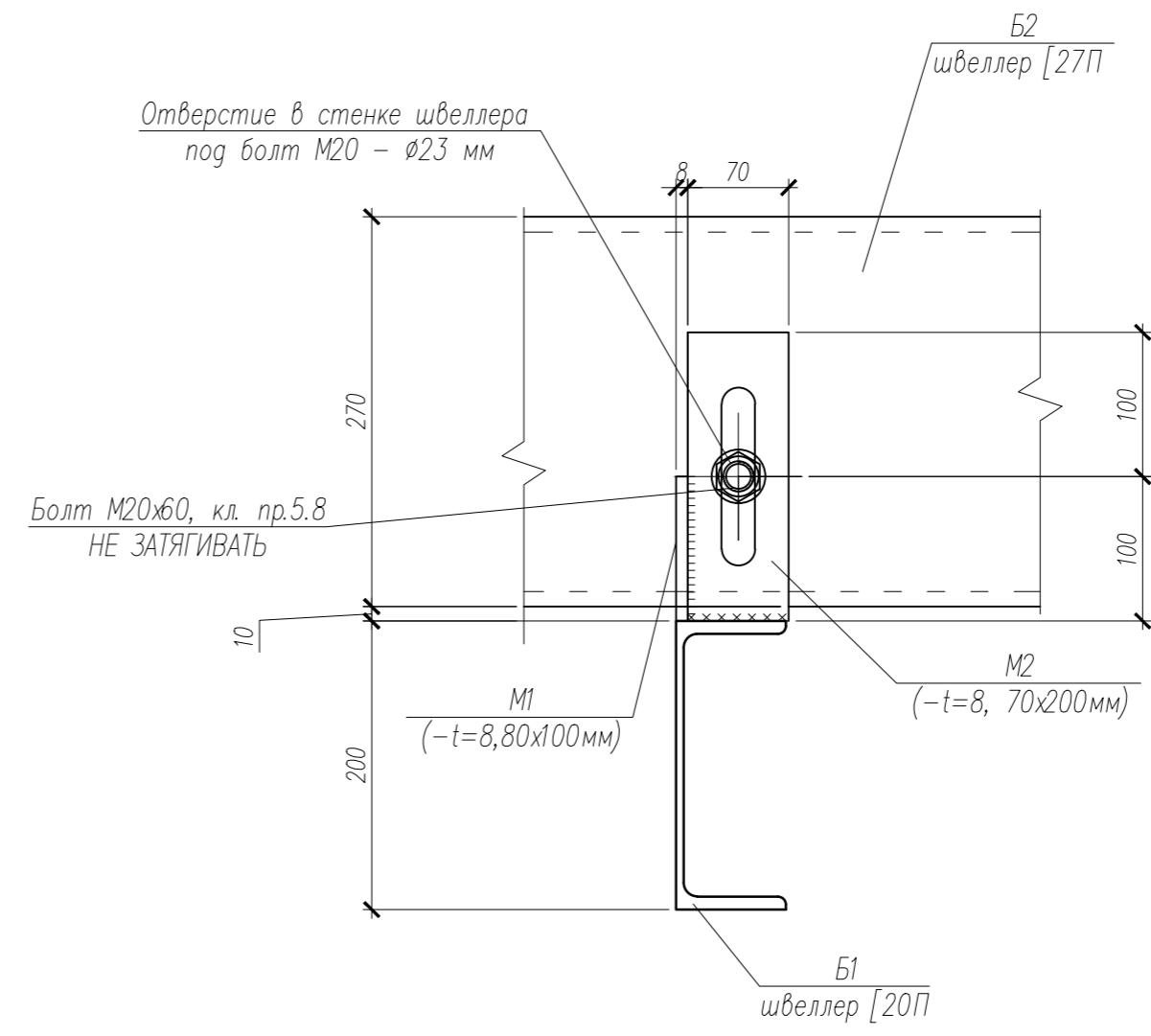


РД-146/088/ПИР/2021-КР					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал					
Проверил					
И.контр.	Мал				
Работы по сохранению объекта культурного наследия регионального значения «Главный производственный корпус с водонапорной башней» в составе комплекса объектов культурного наследия регионального значения «Комплекс построек фабрики Товарищества шерстяных изделий «Гортон», расположенного по адресу г. Санкт-Петербург, Октябрьская набережная, а 50, литера А.					
Объект культурного наследия регионального значения «Главный производственный корпус с водонапорной башней»					
Схема устройства стальных обоем			Страница	Лист	Листов
			Р	6	

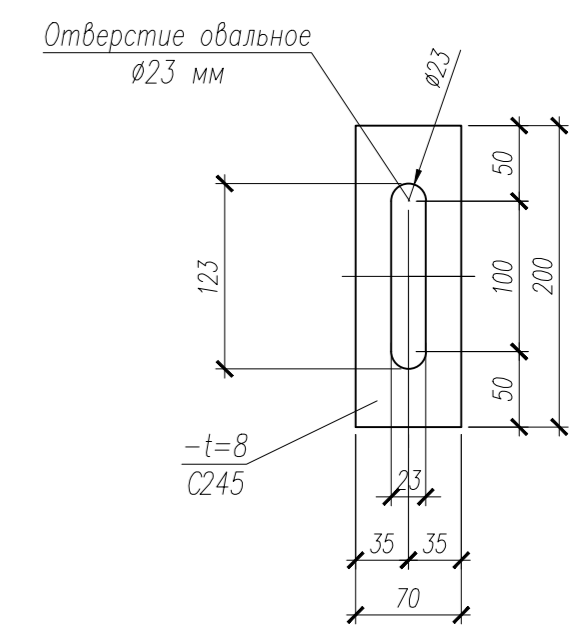
Фрагмент 1 (л.6)



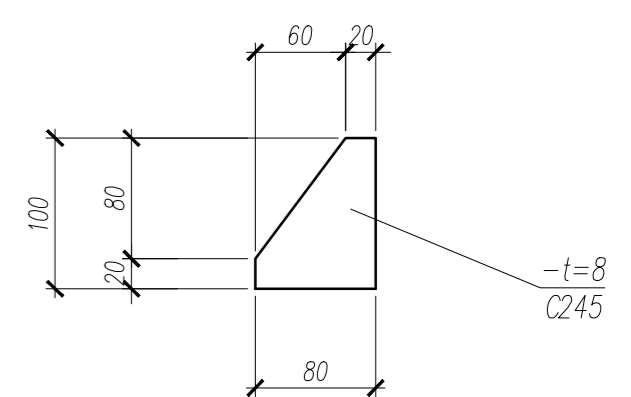
б - б



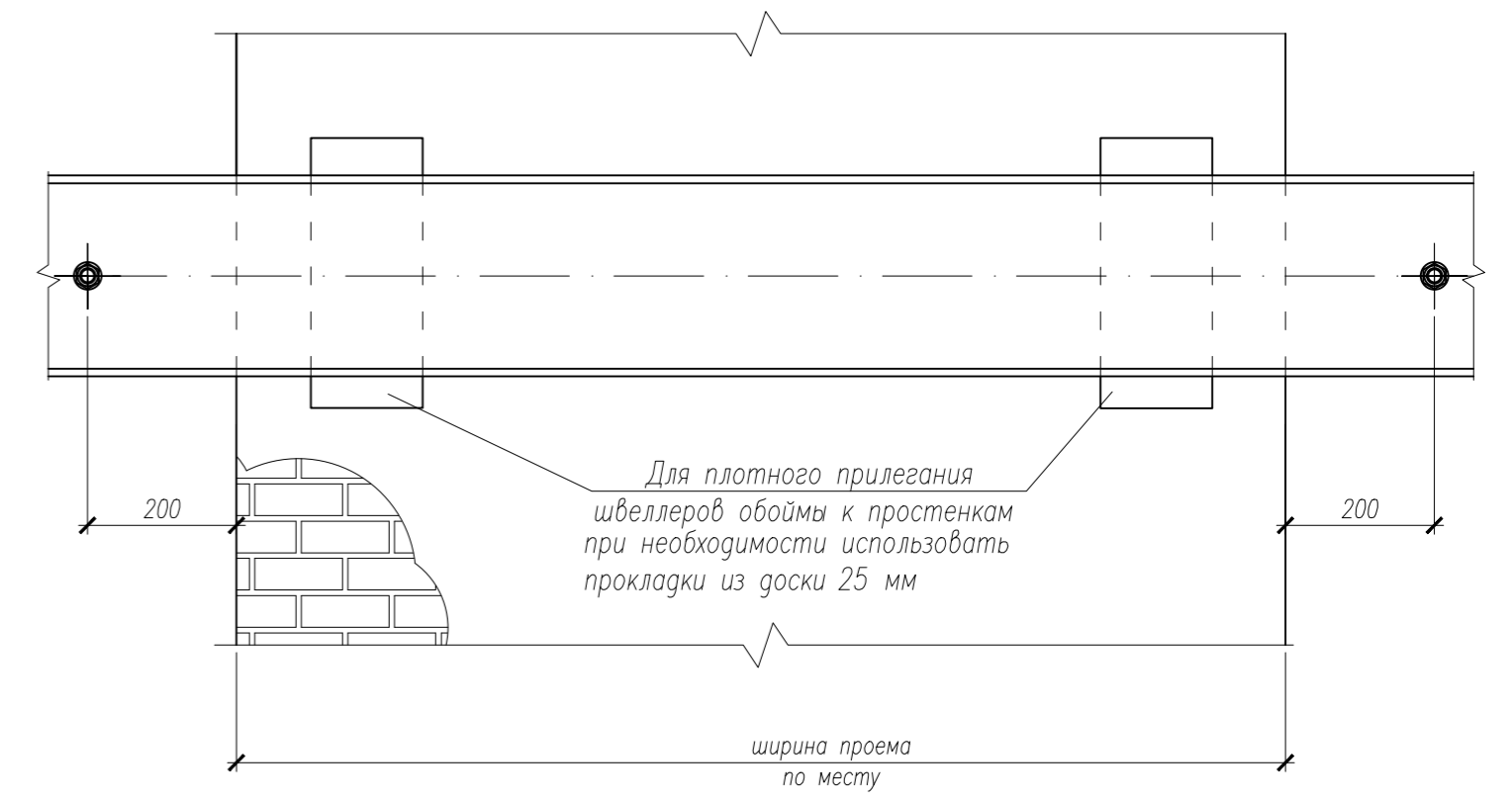
Деталь М1



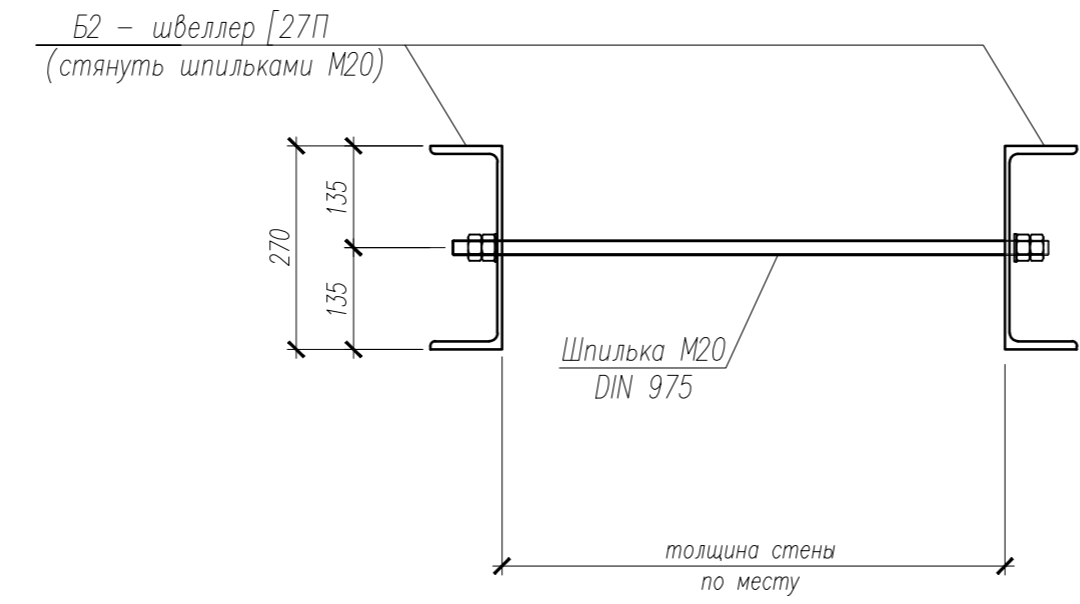
Деталь М2



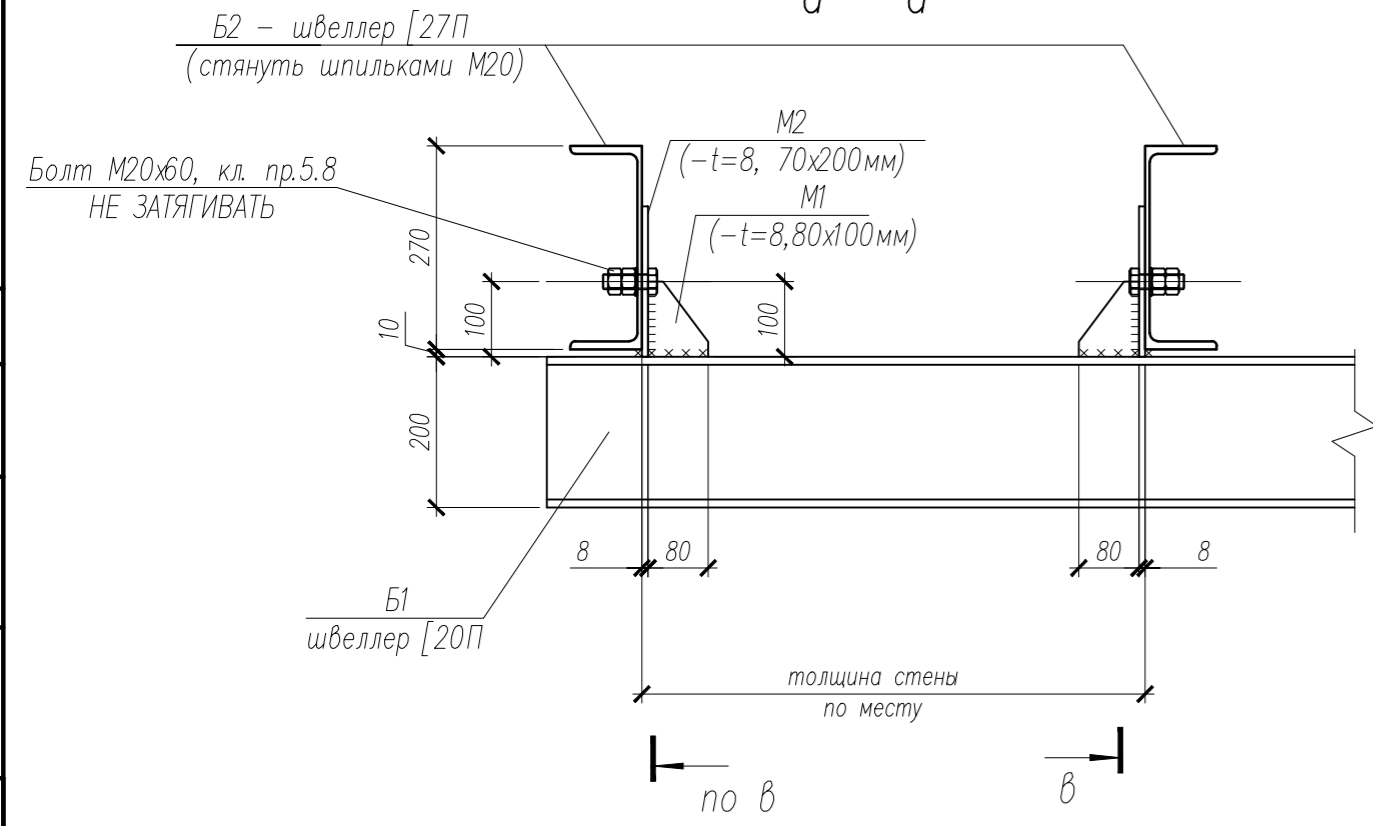
Фрагмент 2 (л.6)



б - б



по б а - а

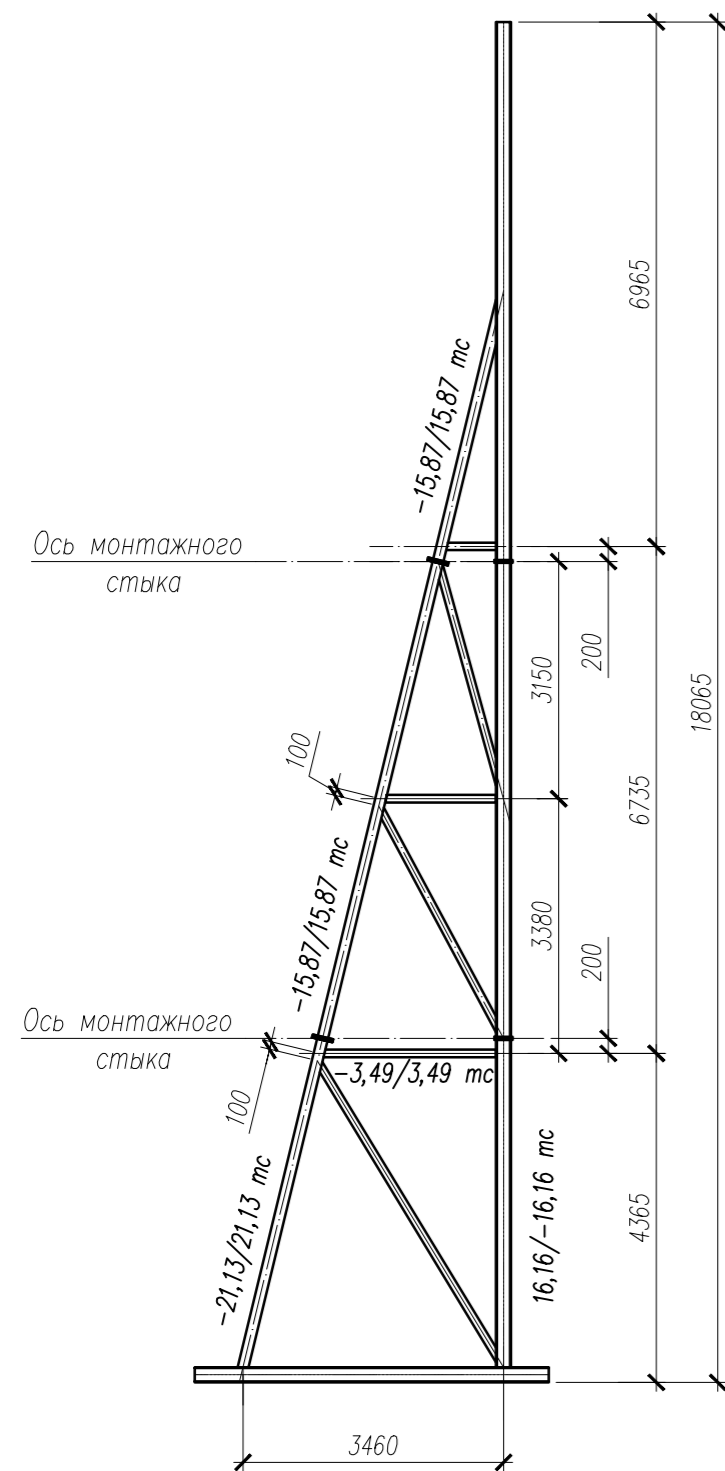


Согласовано:

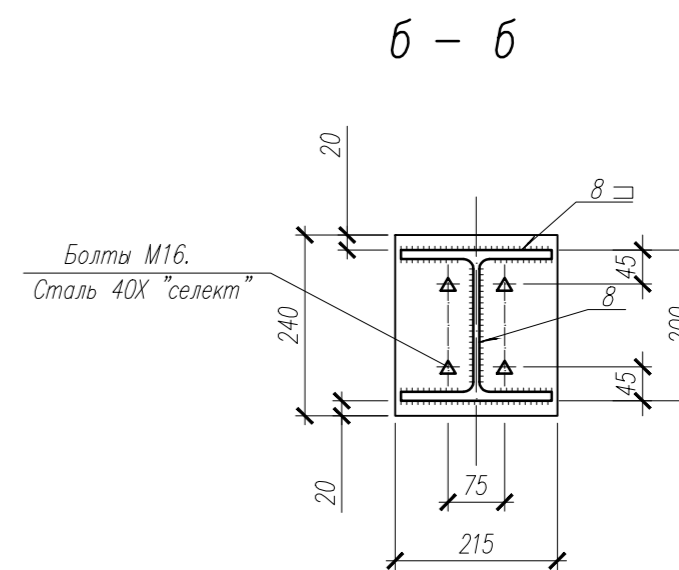
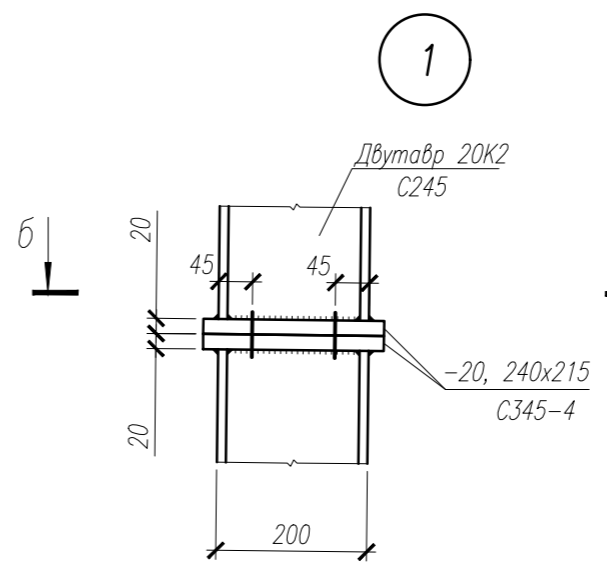
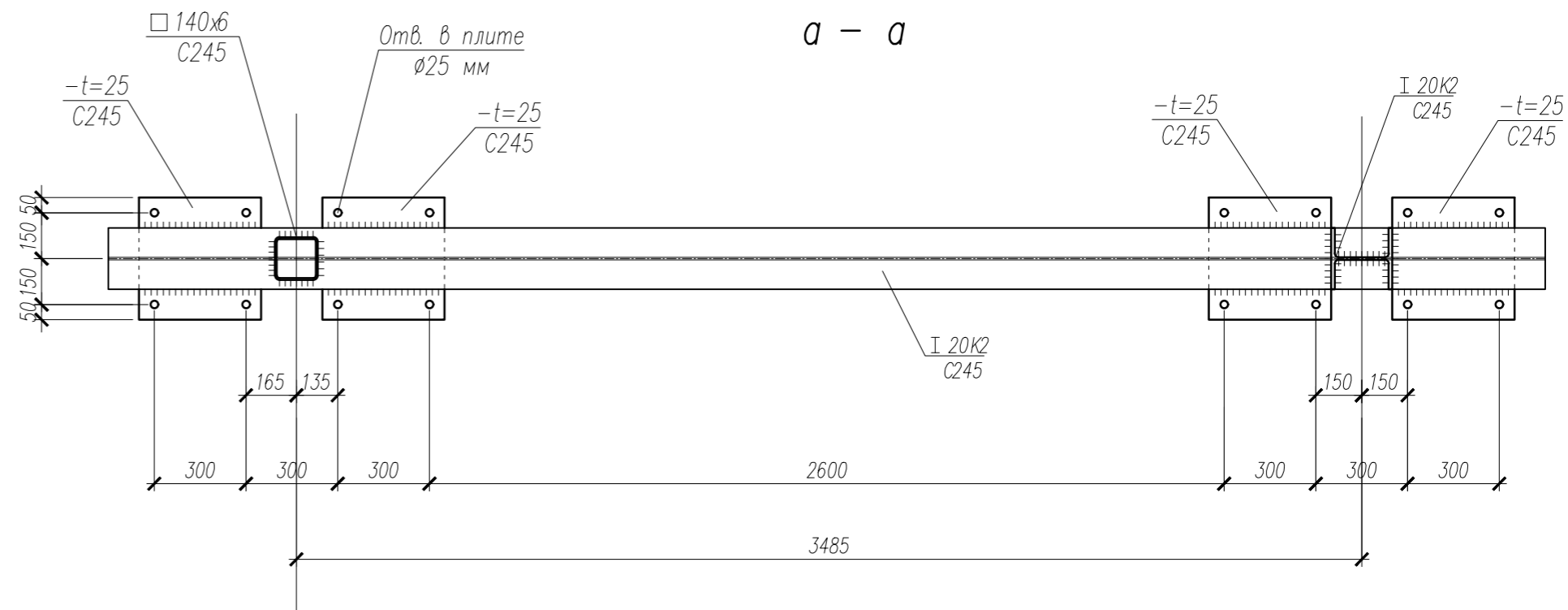
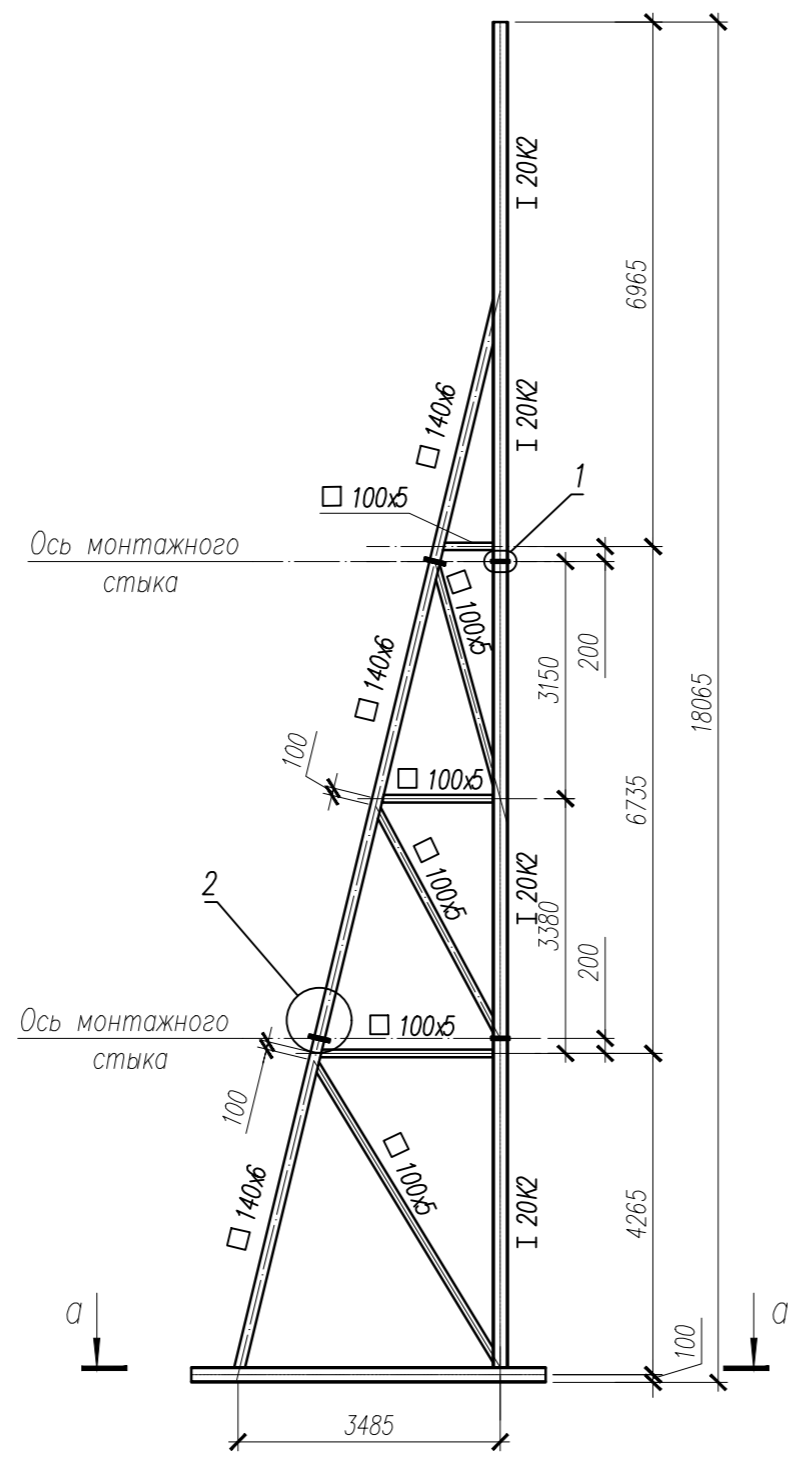
Изм. №, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № подл.

						РД-146/088/ПИР/2021-КР				
						Работы по сохранению объекта культурного наследия регионального значения «Главный производственный корпус с водонапорной башней», в составе комплекса объектов культурного наследия регионального значения «Комплекс построек фабрики Товарищества шерстяных изделий «Торнтон», расположенного по адресу: г. Санкт-Петербург, Октябрьская набережная, д. 50, литера А				
Изм.	Кол. ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Объект культурного наследия регионального значения «Главный производственный корпус с водонапорной башней»		Стадия	Лист	Листов
Разработал						«Главный производственный корпус с водонапорной башней»		Р	7	
Проверил						Устройство обоев Фрагменты 1, 2.				
Н.контр.										

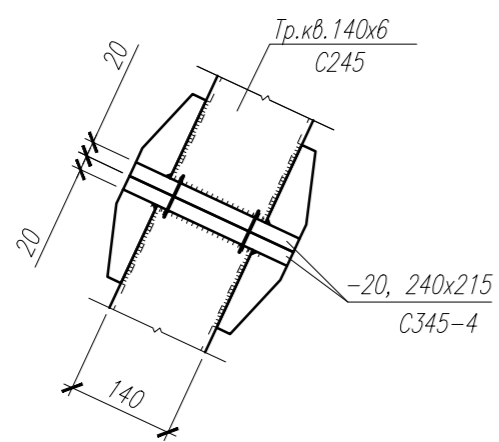
Ферма Ф1
Схема усилий



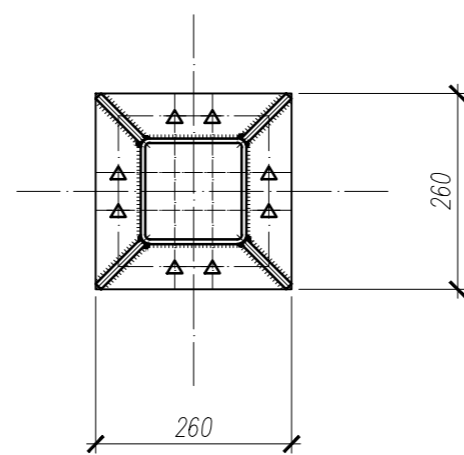
Ферма Ф1
Геометрическая схема



2



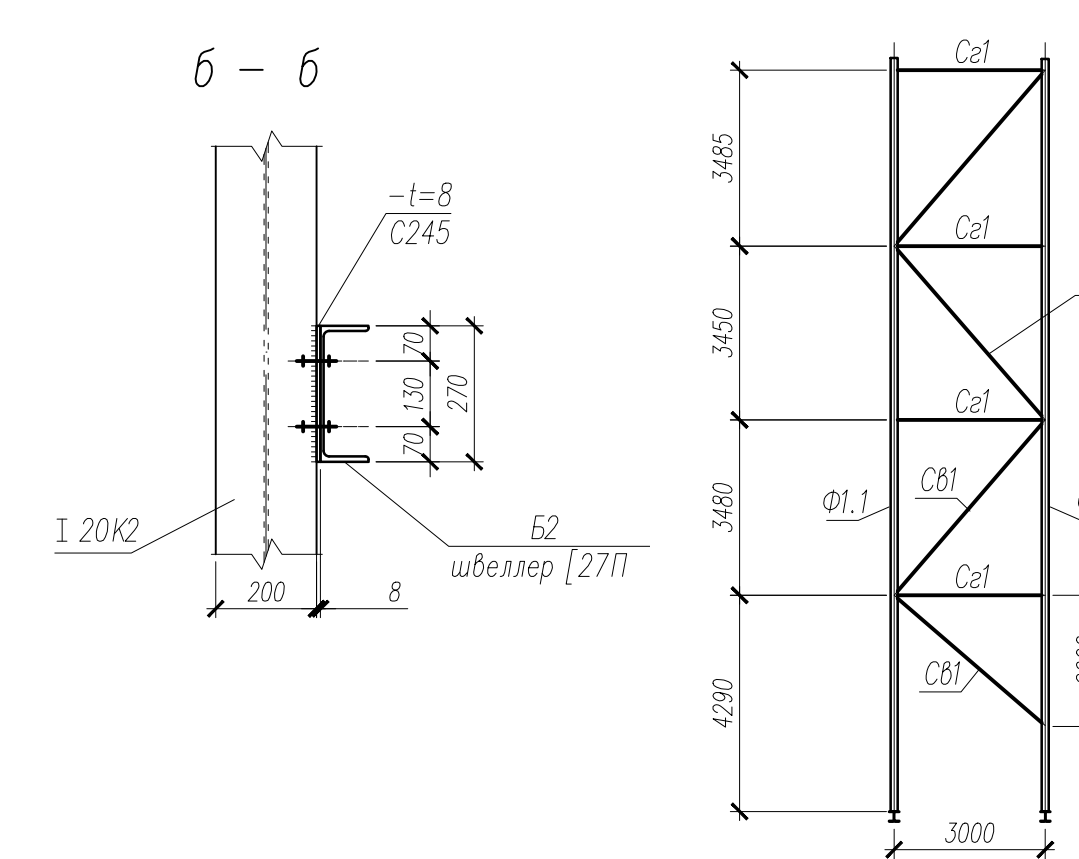
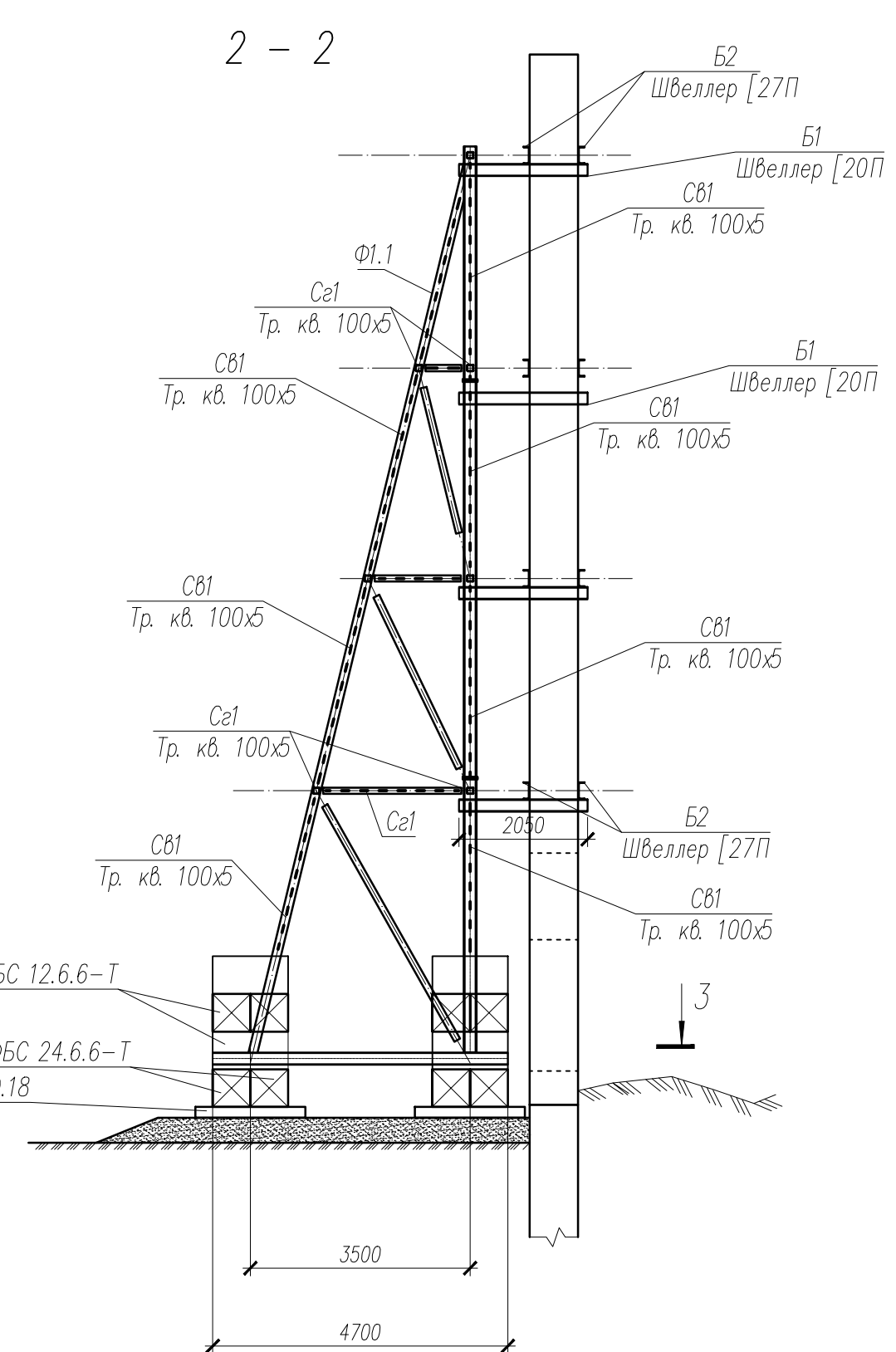
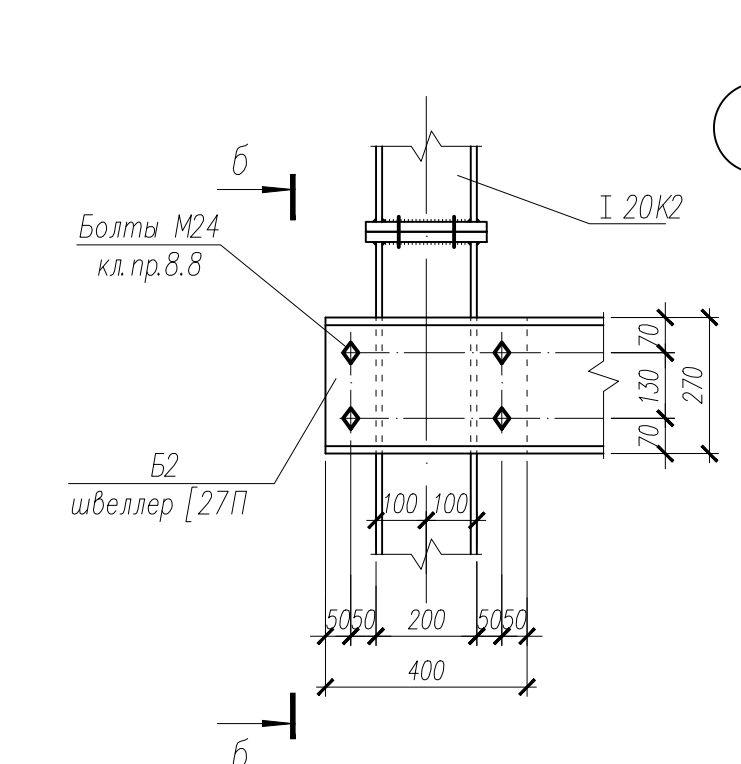
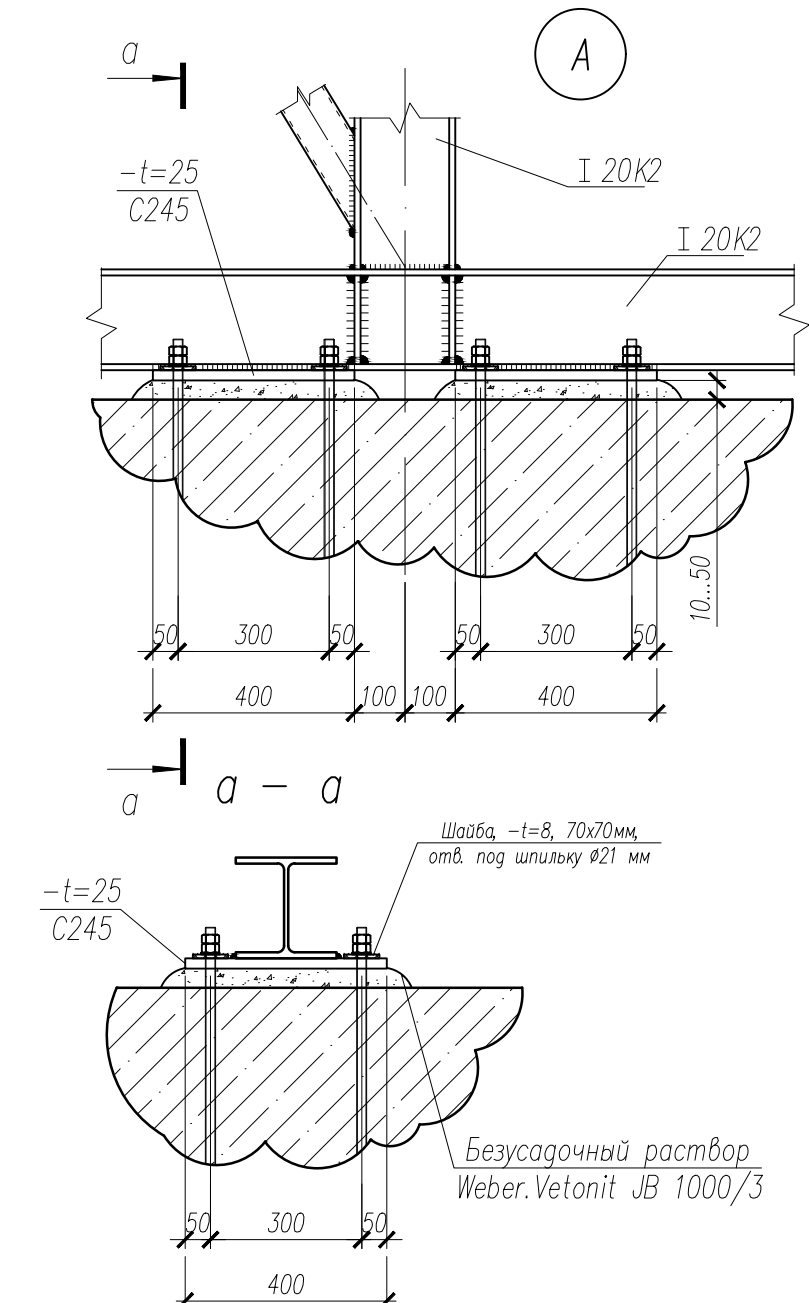
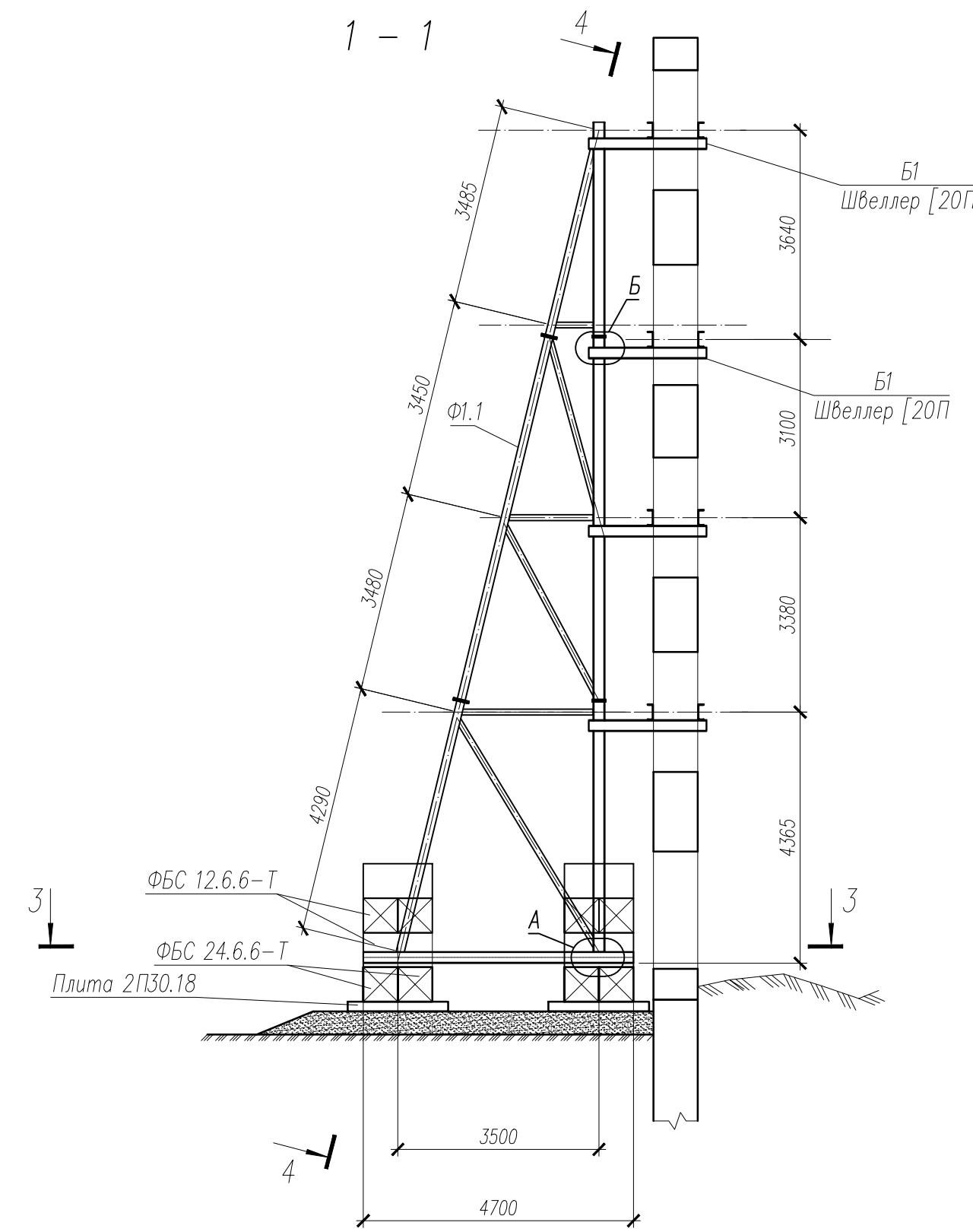
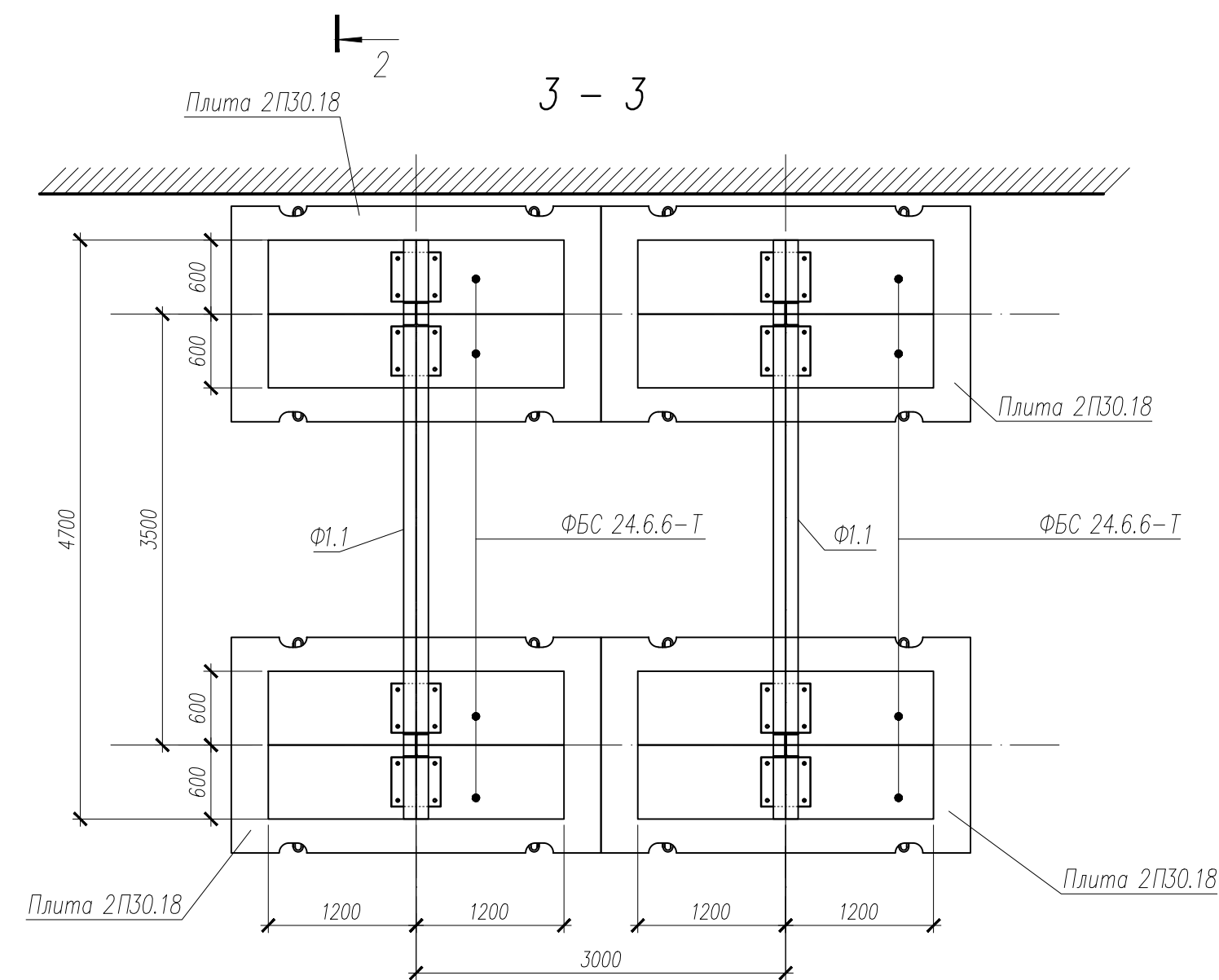
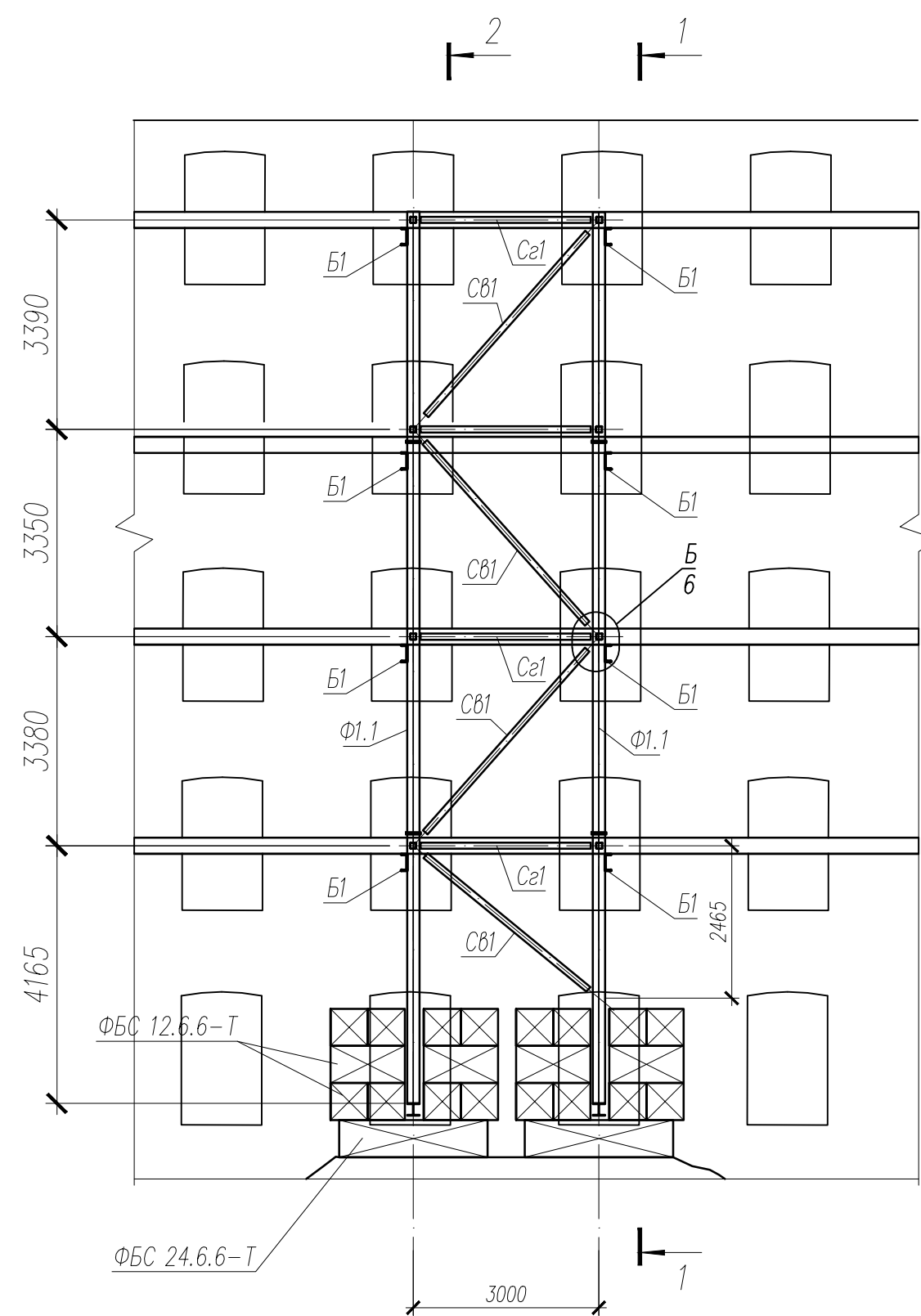
б - б



1. Общие указания см. лист 1.
2. Изготовление МК выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2012 и СП 53-101-98.
3. Стыковые швы выполнять с полным проваром;
4. Сварные швы с разделкой кромок выполнять с полным проваром, с последующим 100% визуальным измерительным контролем.
5. Высокопрочные болты класса прочности 10.9 из стали 40X "селект".
6. Усилие натяжения высокопрочных болтов М16 - 118кН (12,0 тс), момент закручивания при величине коэффициента закручивания Кз=0,175 - 330Нм (34кгс*м)
7. Обработку (очистку) соединяемых высокопрочными болтами поверхностей выполнять стальными щетками из двух поверхностей.
8. Все отверстия продавливать или сверлить.
9. Заготовку фланцев выполнять машинной термической резкой.
10. Заготовку деталей выполнять машинной термической резкой с обеспечением шероховатости реза не более 0,3мм, в противном случае строгать.
11. Работать с листом в.

						РД-146/088/ПИР/2021-КР			
						Работы по сохранению объекта культурного наследия регионального значения «Главный производственный корпус с водонапорной башней», в составе комплекса объекта культурного наследия регионального значения «Комплекс построек фабрики Товарищества шерстяных изделий «Торнтон», расположенного по адресу: г. Санкт-Петербург, Октябрьская набережная, д. 50, литера А			
Изм.	Кол. ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Объект культурного наследия регионального значения «Главный производственный корпус с водонапорной башней»	Стадия	Лист	Листов
Разработал							Р	9	
Проверил									
Н.контр.						Ферма Ф1			

Рама "Рм.1"



4 - 4

1. Работать с листом 2, 6, 7, 11.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛОПРОКАТА НА РАМУ "Рм.1"

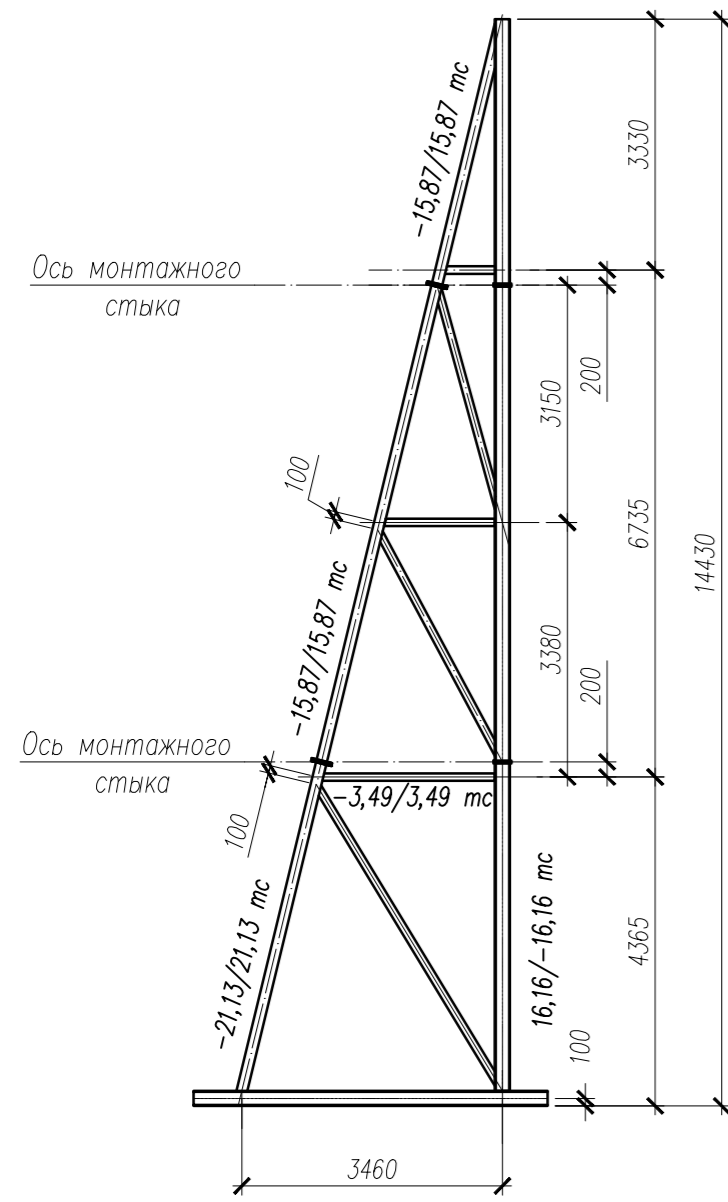
Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм	№ п. п.	Масса металла по элементам конструкции, т			Общая масса, т	
				Фермы	Связи	Консоли		
Двутавры стальные горячекатаные ГОСТ Р 57837-2017	С245-4 ГОСТ 27772-2015	20К2	1	1.930			1.930	
			2					
			Итого	3	1.930			1.930
Всего профиля			9	1.930			1.930	
Швеллеры стальные горячекатаные ГОСТ 8240-97	С245-4 ГОСТ 27772-2015	20П	10			0.370	0.370	
			11					
			12					
Итого	15				0.370	0.370		
Всего профиля			16			0.370	0.370	
Профили стальные знутые замкнутые ГОСТ 30245-2003	С245 ГОСТ 27772-2015	140x6	21	0.740			0.740	
			22	0.460	0.950		1.410	
			23					
			24					
			Итого	25	1.200	0.950		2.1500
Всего профиля			26	1.200	0.950		2.150	
Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903-2015	С245-4 ГОСТ 27772-2015	- t=8	50	0.110	0.095	0.040	0.245	
			51	0.260			0.260	
			52					
			53					
			Итого	54	0.370	0.095	0.040	0.505
			С345-4 ГОСТ 27772-2015	- t=20	55	0.180		
56								
Итого	59	0.180					0.180	
Всего профиля			60	0.550	0.095	0.040	0.685	
Всего масса металла			61	3.680	1.045	0.410	5.135	
В том числе по маркам и наименованиям			С245-4	62			4.955	
			С345-4	63			0.180	
				64				

Ведомость элементов

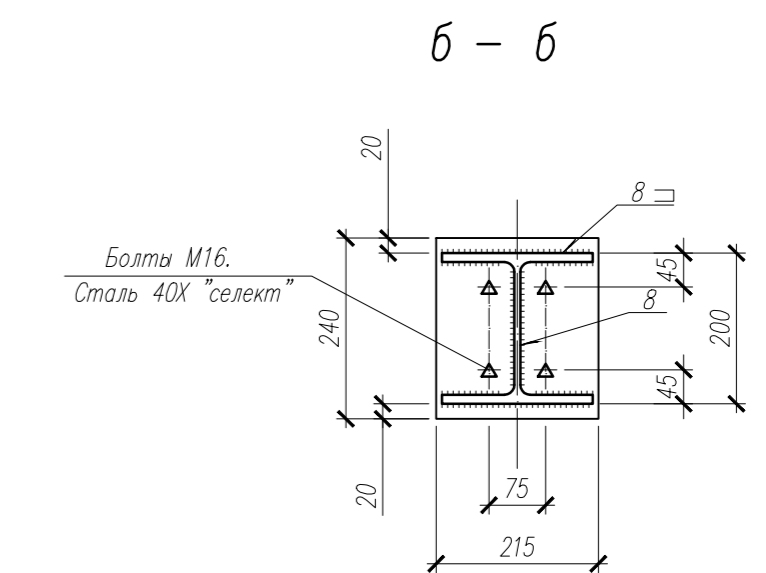
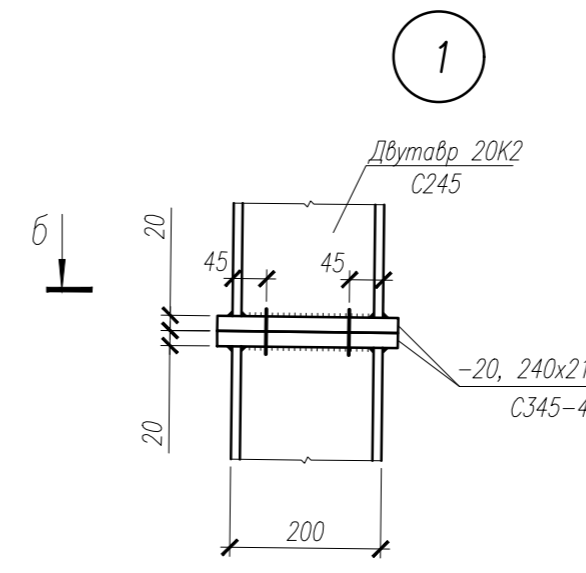
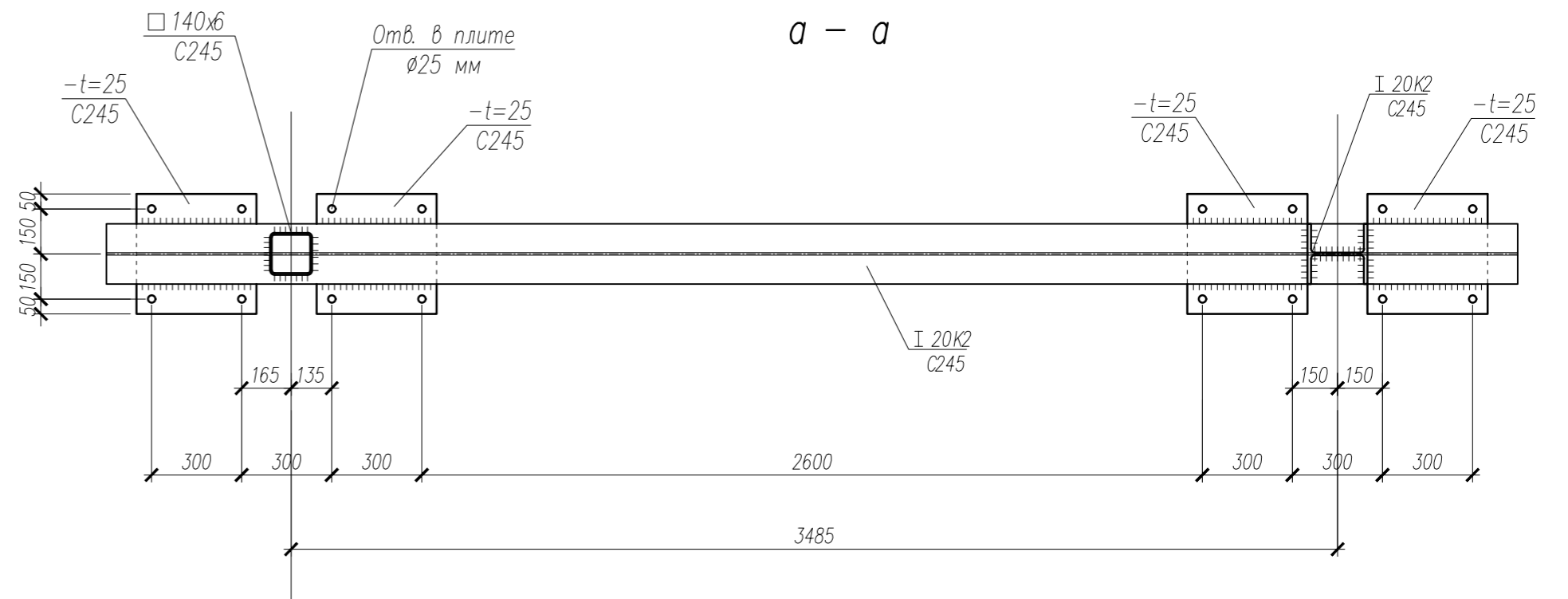
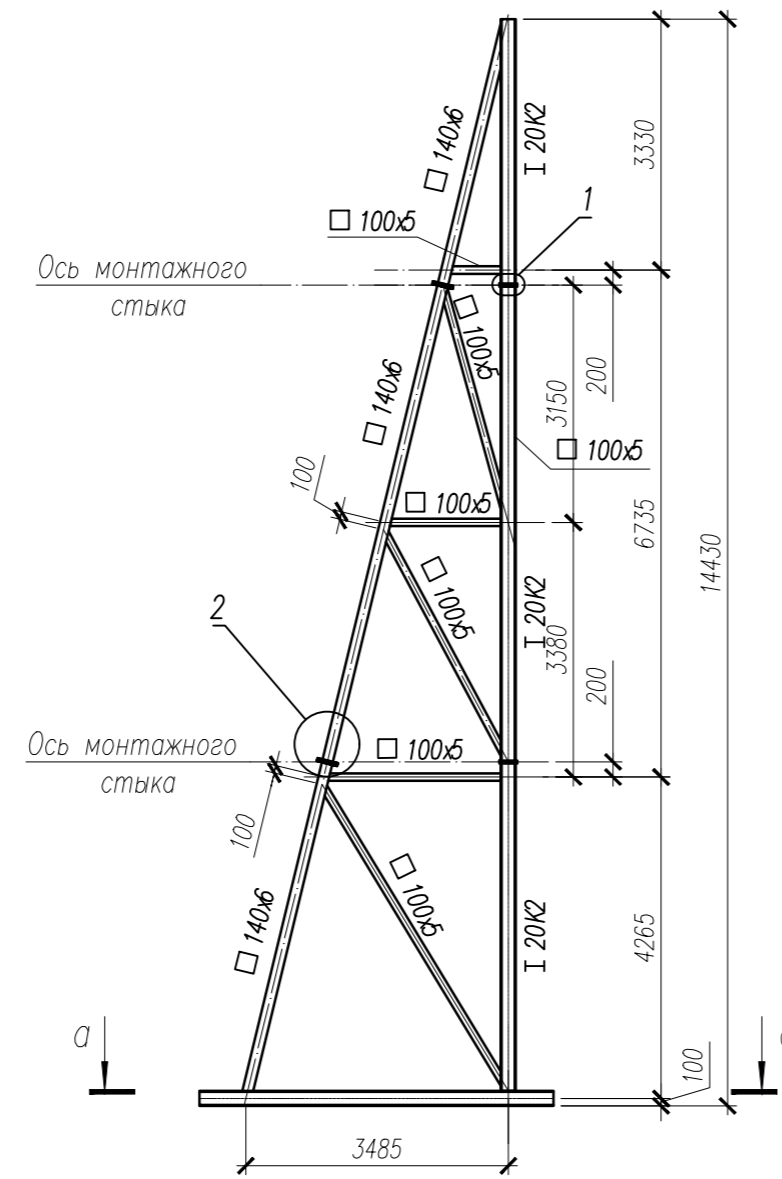
Марка элемента	Сечение			Усилие для крепления			Наименование или марка металла	Примечание
	эскиз	поз	состав	Q, тс	N, тс	M, тс*м		
Ф1.1	сложное						С245-4	(см. лист 11)
Сз1			□ 100x5	-	5.0	-	С245-4	гр. констр. 3
Св1			□ 100x5	-	5.0	-	С245-4	гр. констр. 3

Изм. Кол. чл. Лист № док. Подп. Дата						РД-146/088/ПИР/2021-КР					
Разработал						Работы по сохранению объекта культурного наследия регионального значения «Главный производственный корпус с водонапорной башней, в составе комплекса объекта культурного наследия регионального значения «Комплекс построек фабрики Товарищества шерстяных изделий «Горитон», расположенного по адресу г. Санкт-Петербург, Октябрьская набережная, а 50, литера А.			Стдия	Лист	Листов
									Р	10	
Н.контр.						Рама "Рм.1"					

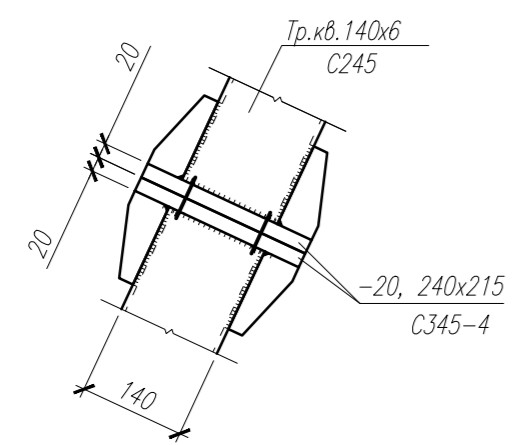
Ферма Ф1.1
Схема усилий



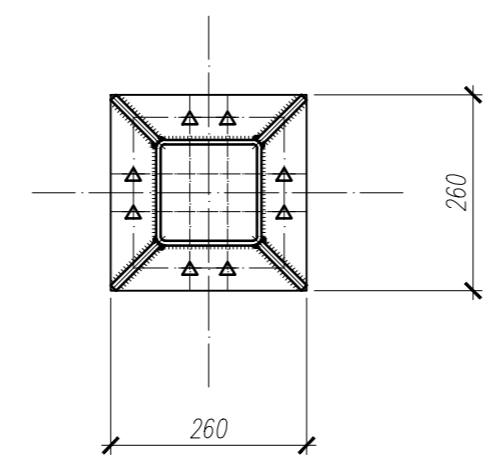
Ферма Ф1.1
Геометрическая схема



2



б - б

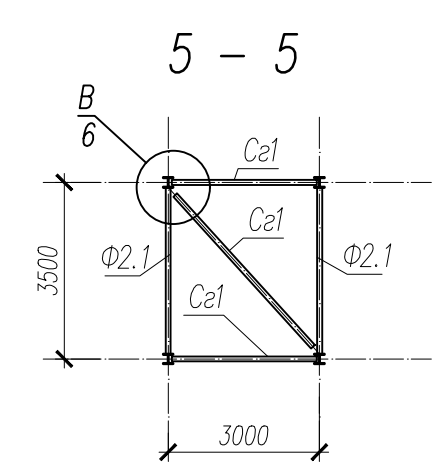
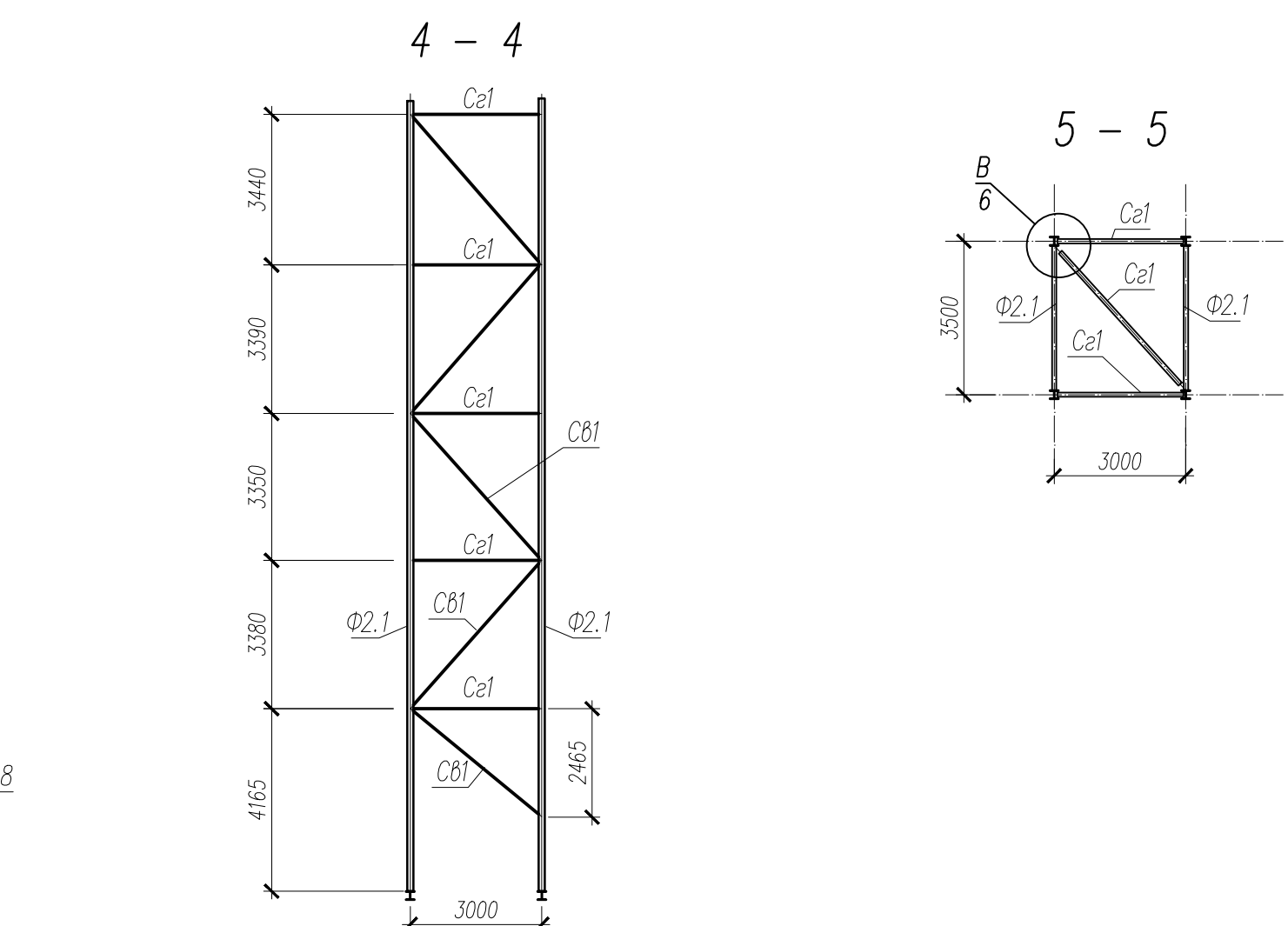
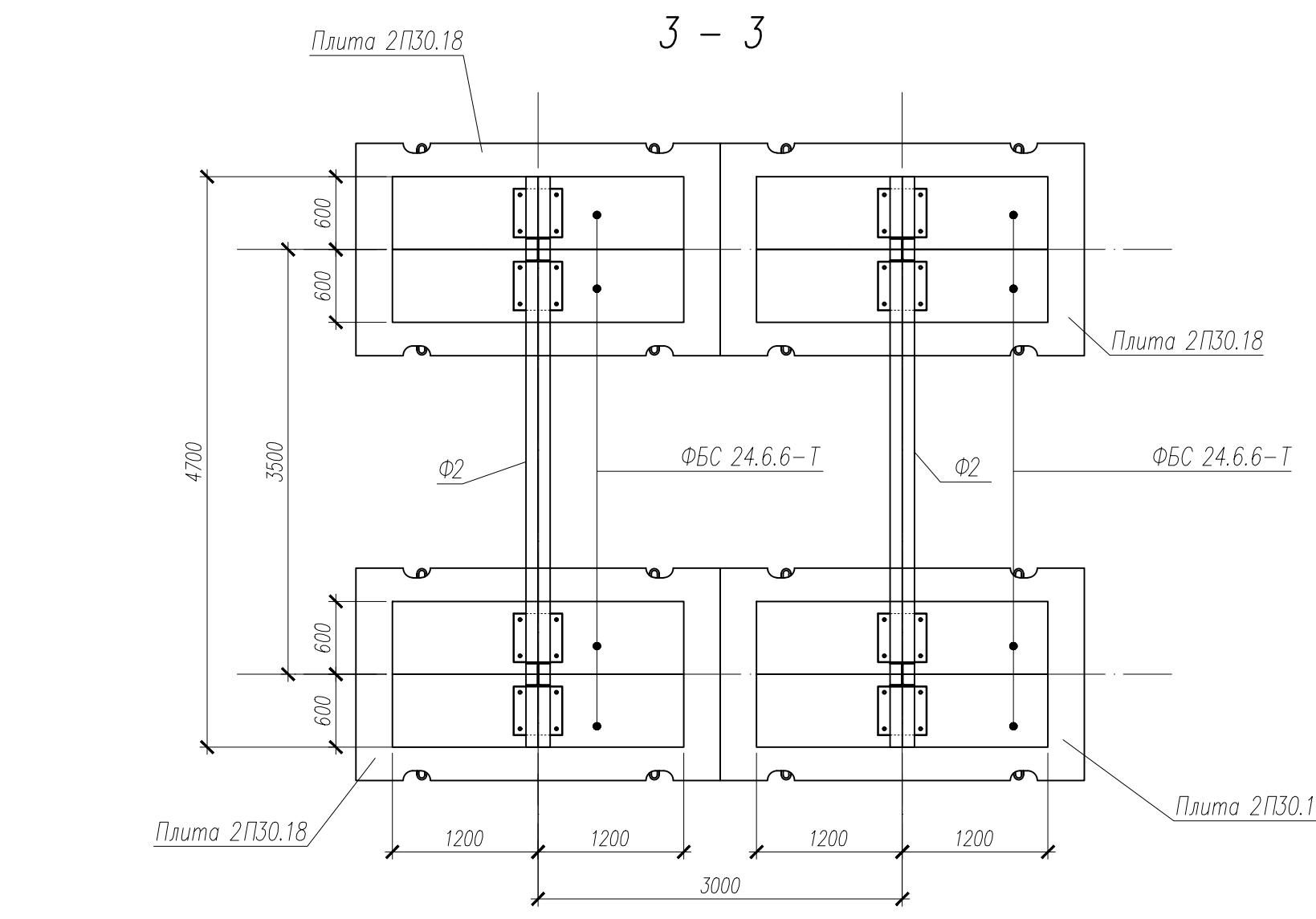
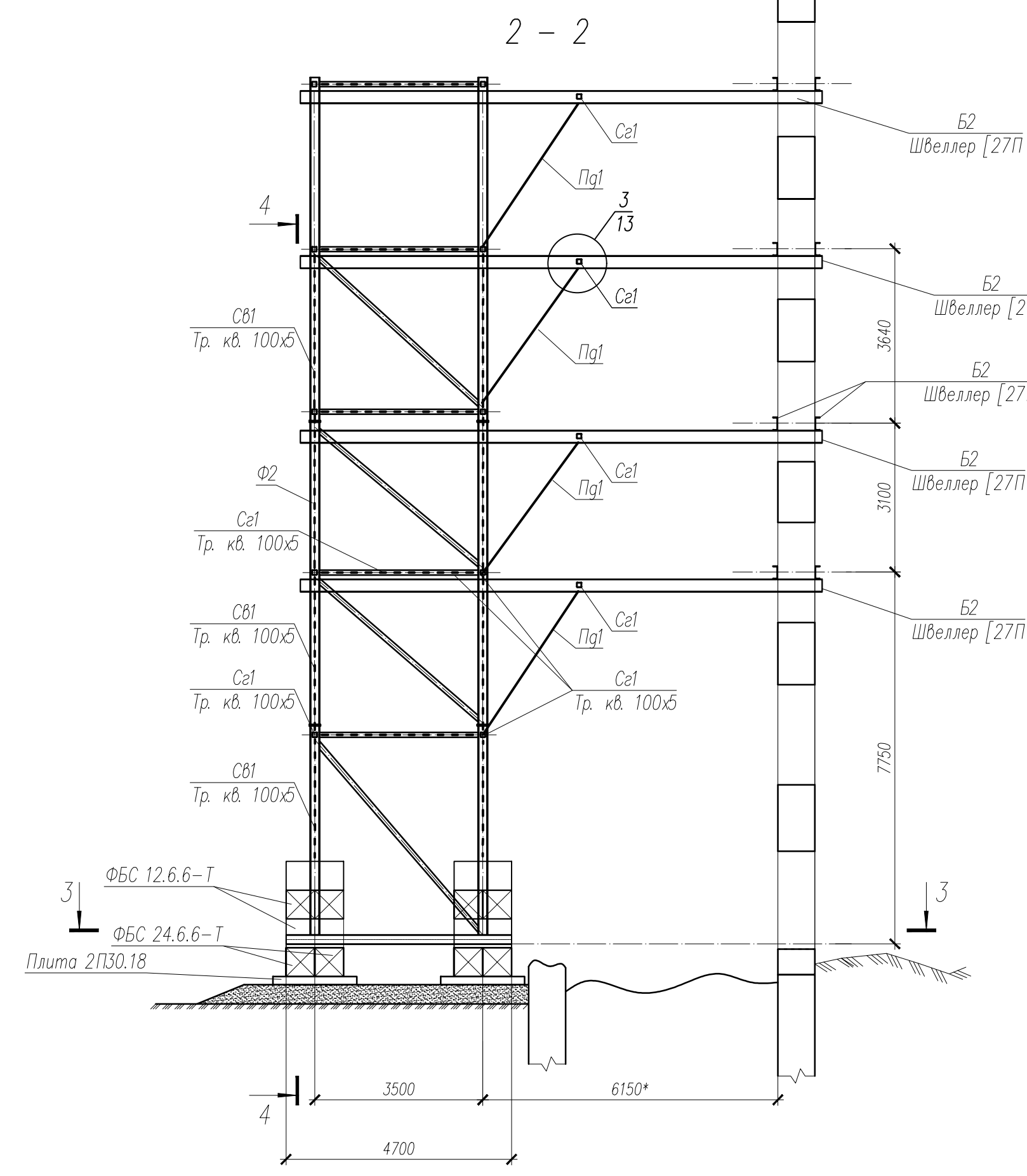
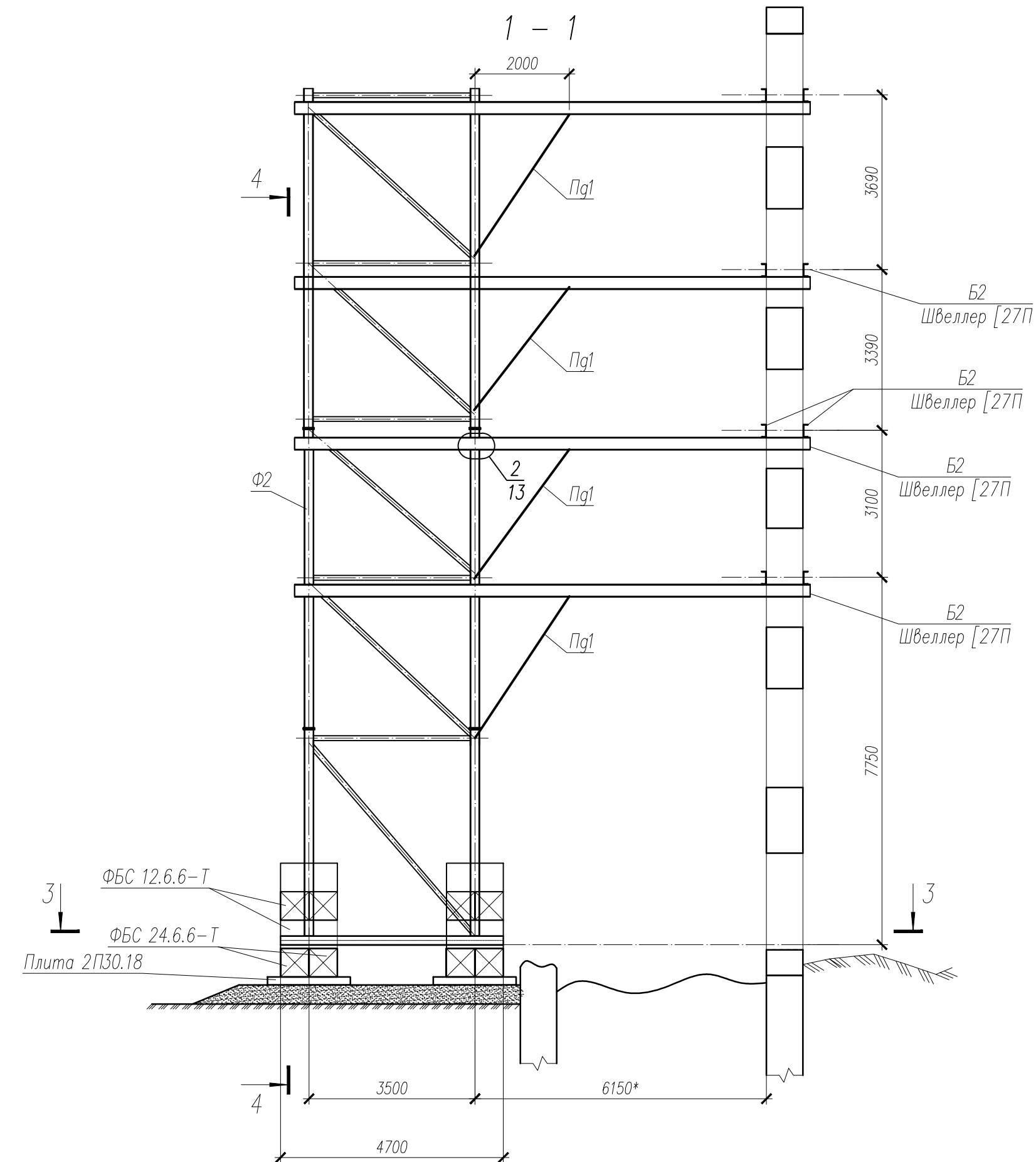
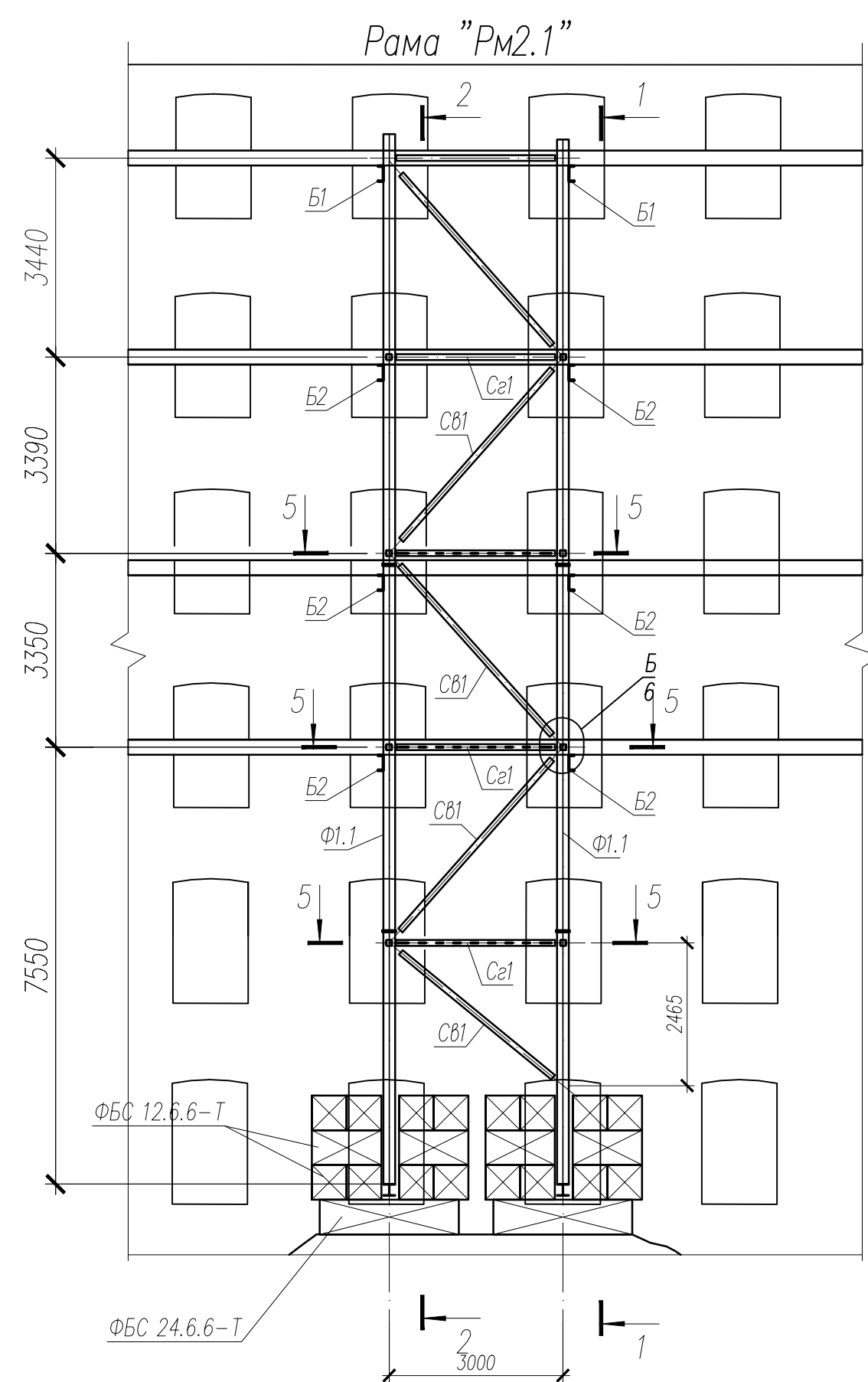


1. Общие указания см. лист 1.
2. Изготовление МК выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2012 и СП 53-101-98.
3. Стыковые швы выполнять с полным проваром;
4. Сварные швы с разделкой кромок выполнять с полным проваром, с последующим 100% визуальным измерительным контролем.
5. Высокопрочные болты класса прочности 10.9 из стали 40Х "селект".
6. Усилие натяжения высокопрочных болтов М16 - 118кН (12,0 тс), момент закручивания при величине коэффициента закручивания Кз=0,175 - 330Нм (34кгс*м)
7. Обработку (очистку) соединяемых высокопрочными болтами поверхностей выполнять стальными щетками двух поверхностей.
8. Все отверстия продавливать или сверлить.
9. Заготовку фланцев выполнять машинной термической резкой.
10. Заготовку деталей выполнять машинной термической резкой с обеспечением неровностей реза не более 0,3мм, в противном случае строгать.
11. Работать с листом 10.

Согласовано:

Изд. № покл. Подп. и дата Взам. инв. №

						РД-146/088/ПИР/2021-КР		
						Работы по сохранению объекта культурного наследия регионального значения «Главный производственный корпус с водонапорной башней», в составе комплекса объекта культурного наследия регионального значения «Комплекс построек фабрики Товарищества шерстяных изделий «Торнтон», расположенного по адресу: г. Санкт-Петербург, Октябрьская набережная, д. 50, литера А		
Изм.	Кол. ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Объект культурного наследия регионального значения «Главный производственный корпус с водонапорной башней»		
Разработал						Статус	Лист	Листов
Проверил						Р	11	
Н.контр.						Ферма Ф1.1		



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛОПРОКАТА НА РАМУ "Pm2.1"

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм	№ п. п.	Масса металла по элементам конструкции, т			Общая масса, т	
				Фермы	Связи	Консоли		
Двутавры стальные горячекатаные ГОСТ Р 57837-2017	С245-4 ГОСТ 27772-2015	20К2	1	4.050			4.050	
			2					
			3	4.050			4.050	
Всего профиля				9	4.050		4.050	
Швеллеры стальные горячекатаные ГОСТ 8240-97	С245-4 ГОСТ 27772-2015	27П	10			3.125	3.125	
			11					
			12					
Всего профиля				15			3.125	
Профили стальные знутые замкнутые ГОСТ 30245-2003	С245 ГОСТ 27772-2015	100x5	21					
			22	1.100	1.900		3.000	
			23					
Всего профиля				25	1.100	1.900	3.000	
Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903-2015	С245-4 ГОСТ 27772-2015	- t=8	50	0.185	0.185	0.075	0.445	
			51	0.260			0.260	
			52					
Всего профиля				54	0.445	0.185	0.705	
Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903-2015	С345-4 ГОСТ 27772-2015	- t=20	55	0.180			0.180	
			56					
			59	0.180			0.180	
Всего профиля				60	0.625	0.185	0.885	
Всего масса металла				61	5.775	2.085	3.200	11.060
В том числе по маркам и наименованиям				С245-4	62			10.880
				С345-4	63			0.180
					64			

Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение			Усилие для крепления			Наименование или марка металла	Примечание
	эскиз	поз	состав	Q, тс	N, тс	M, тс*м		
Ф2.1	сложное							(см. лист 15)
Сз1	□		□ 100x5	-	5.0	-	С245-4	гр. констр. 3
Св1	□		□ 100x5	-	5.0	-	С245-4	гр. констр. 3
Пз1	□		□ 100x5	-	5.0	-	С245-4	гр. констр. 3

1. Работать с листом 2, 6, 7, 15.
2. Размеры со знаком * уточнить по месту.

РД-146/088/ПИР/2021-КР					
Работы по сохранению объекта культурного наследия регионального значения «Главный производственный корпус с водонапорной башней», в составе комплекса объекта культурного наследия регионального значения «Комплекс построек фабрики Товарищества шерстяных изделий «Гортон», расположенного по адресу: г. Санкт-Петербург, Октябрьская набережная, а. 50, литера А.					
Изм.	Кол. ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал					
Проверил					
Н.контр.					
Объект культурного наследия регионального значения «Главный производственный корпус с водонапорной башней»			Стадия	Лист	Листов
Рама "Pm2.1"			Р	12	

Временная кровля в осях 4-7/У-Ф.
лл.20,21

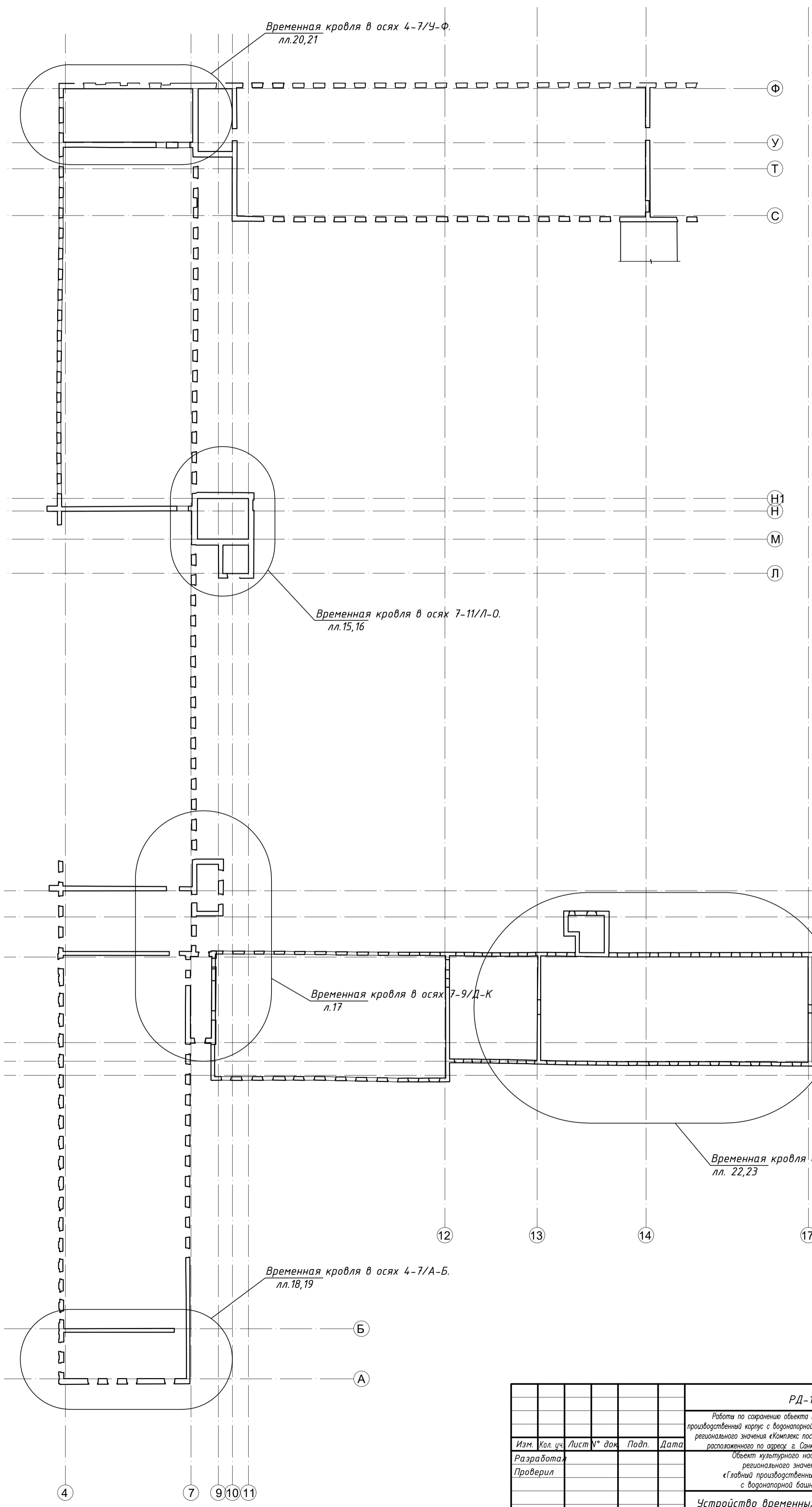
Временная кровля в осях 7-11/Л-О.
лл.15,16

Временная кровля в осях 7-9/Д-К
л.17

Временная кровля в осях 12-17/Г-Ж.
лл. 22,23

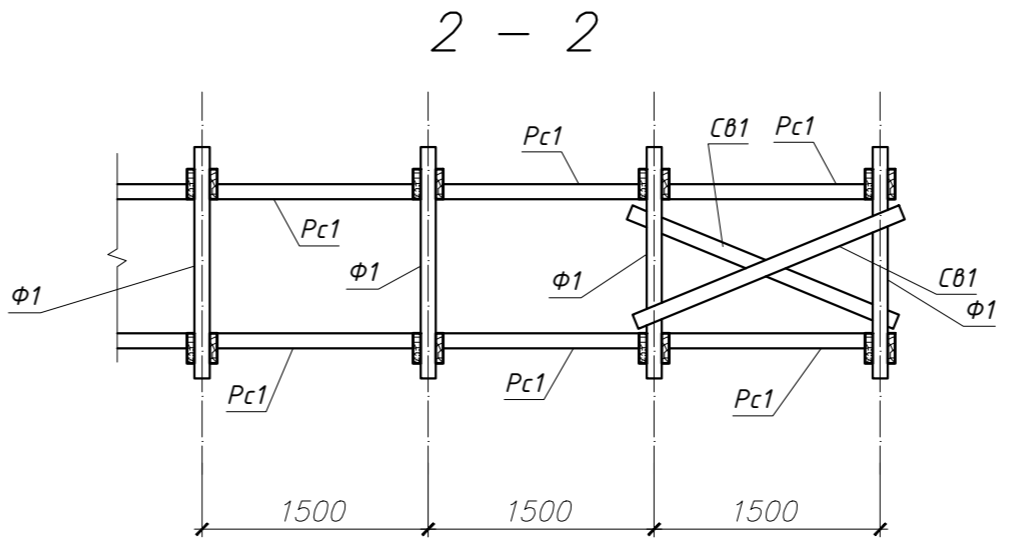
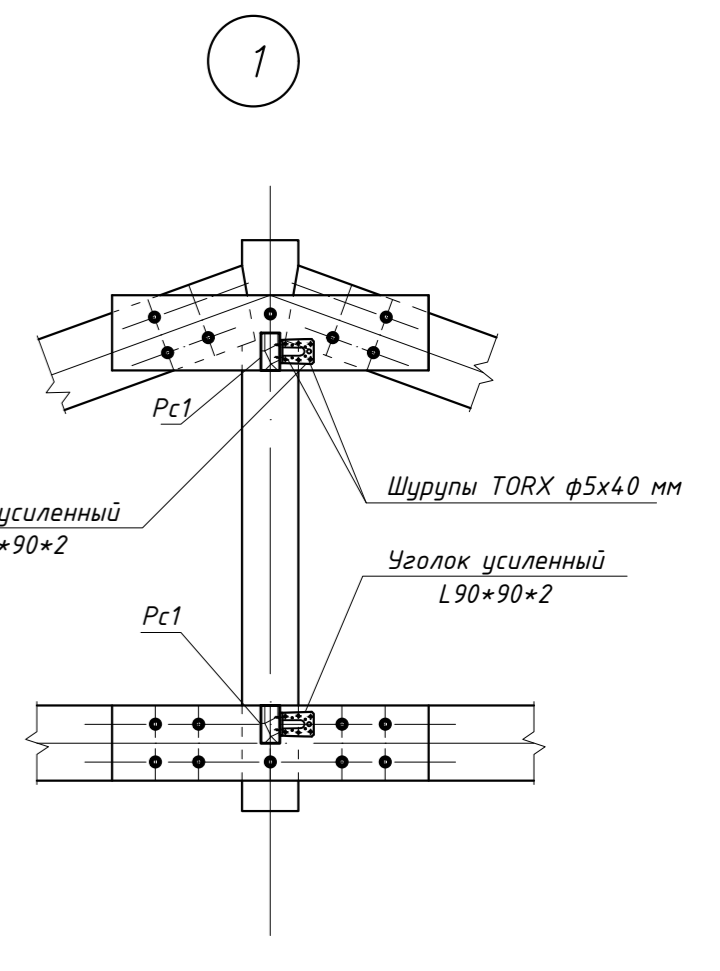
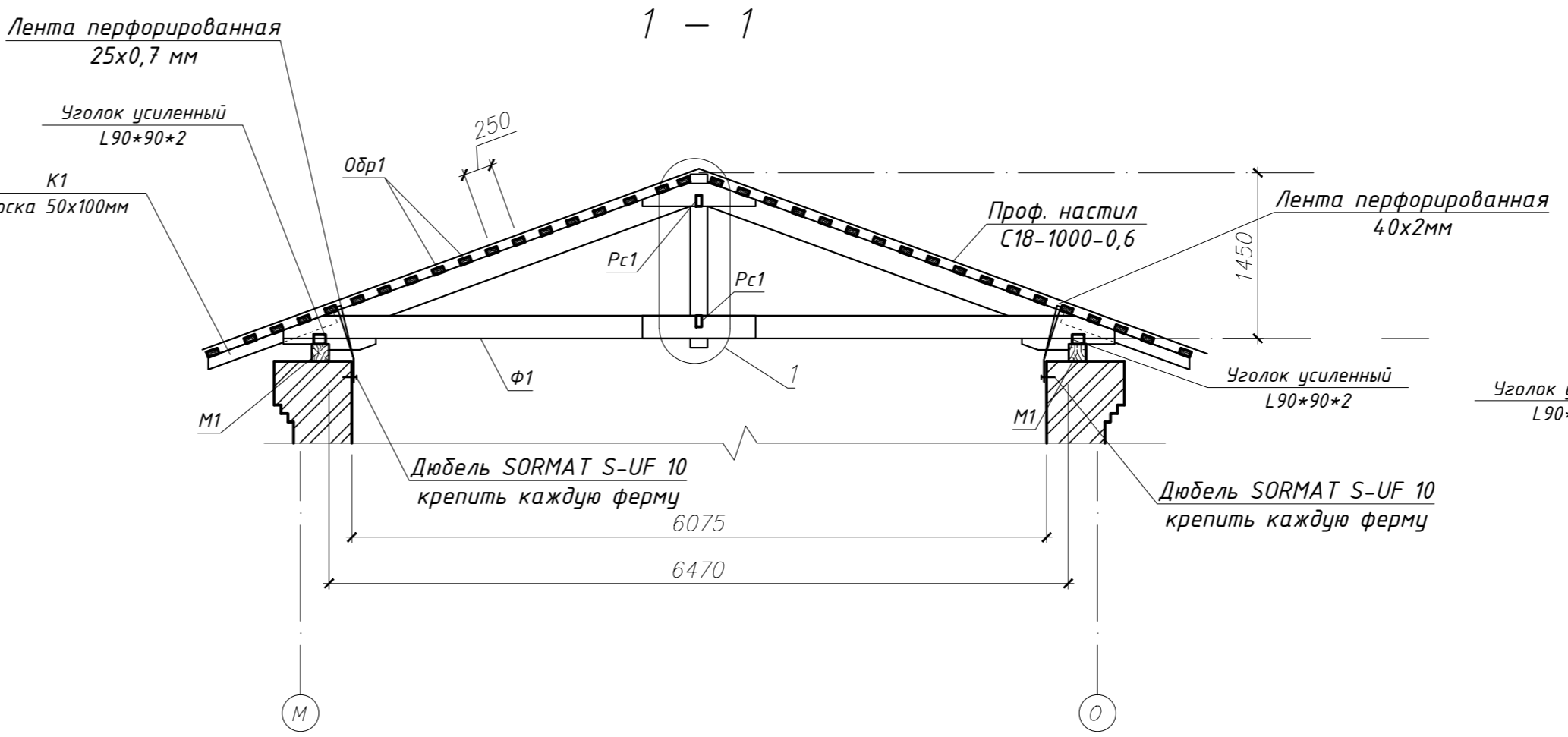
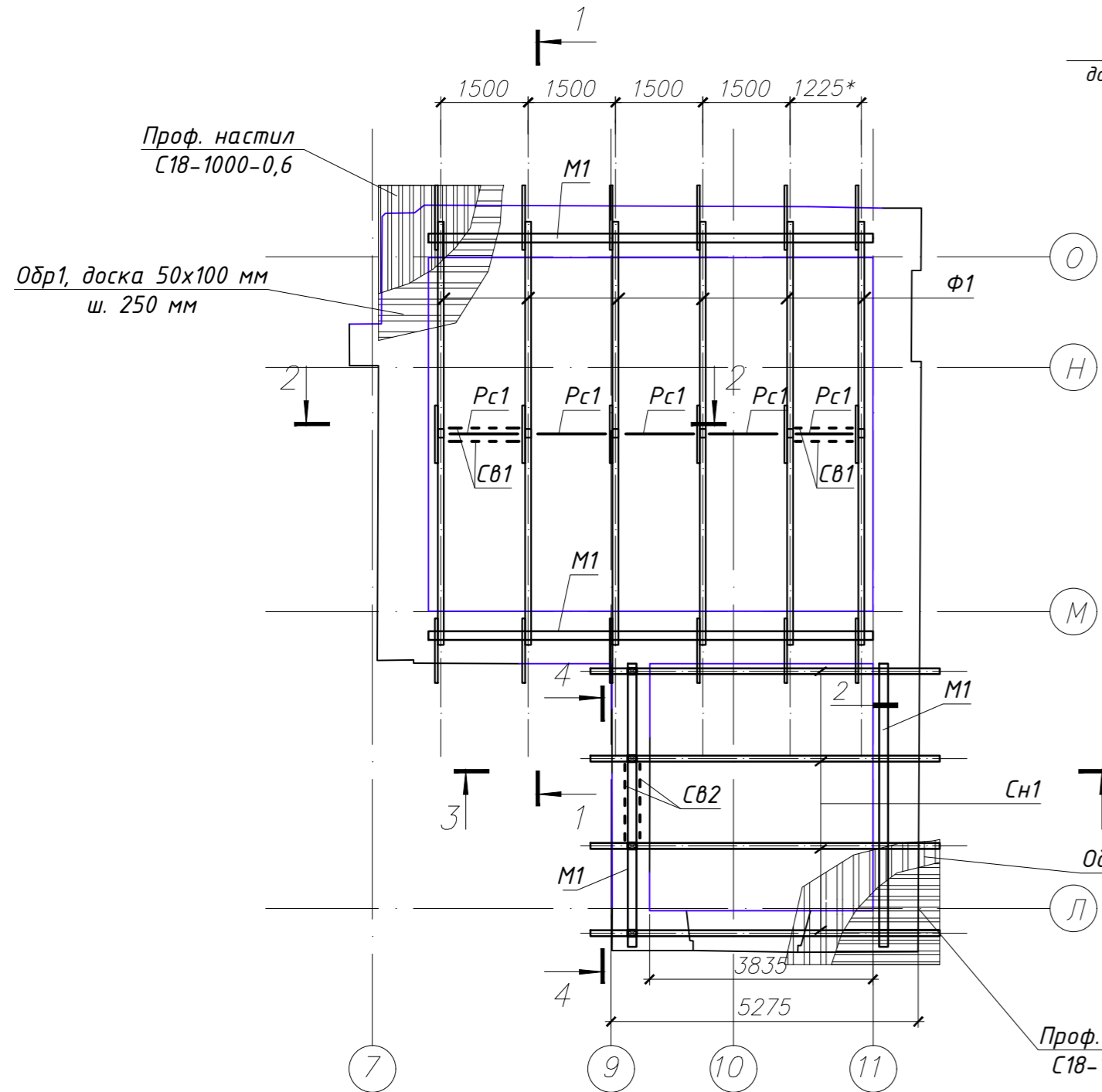
Временная кровля в осях 4-7/А-Б.
лл.18,19

Согласовано:			
Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № подл.



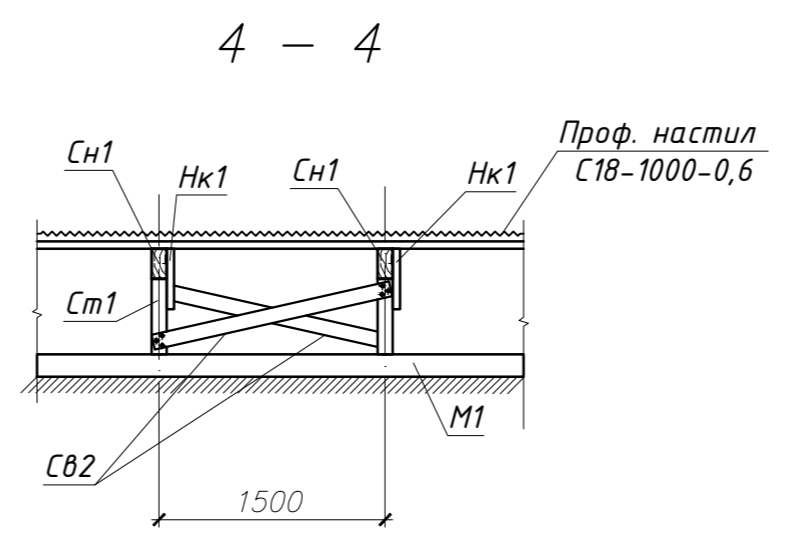
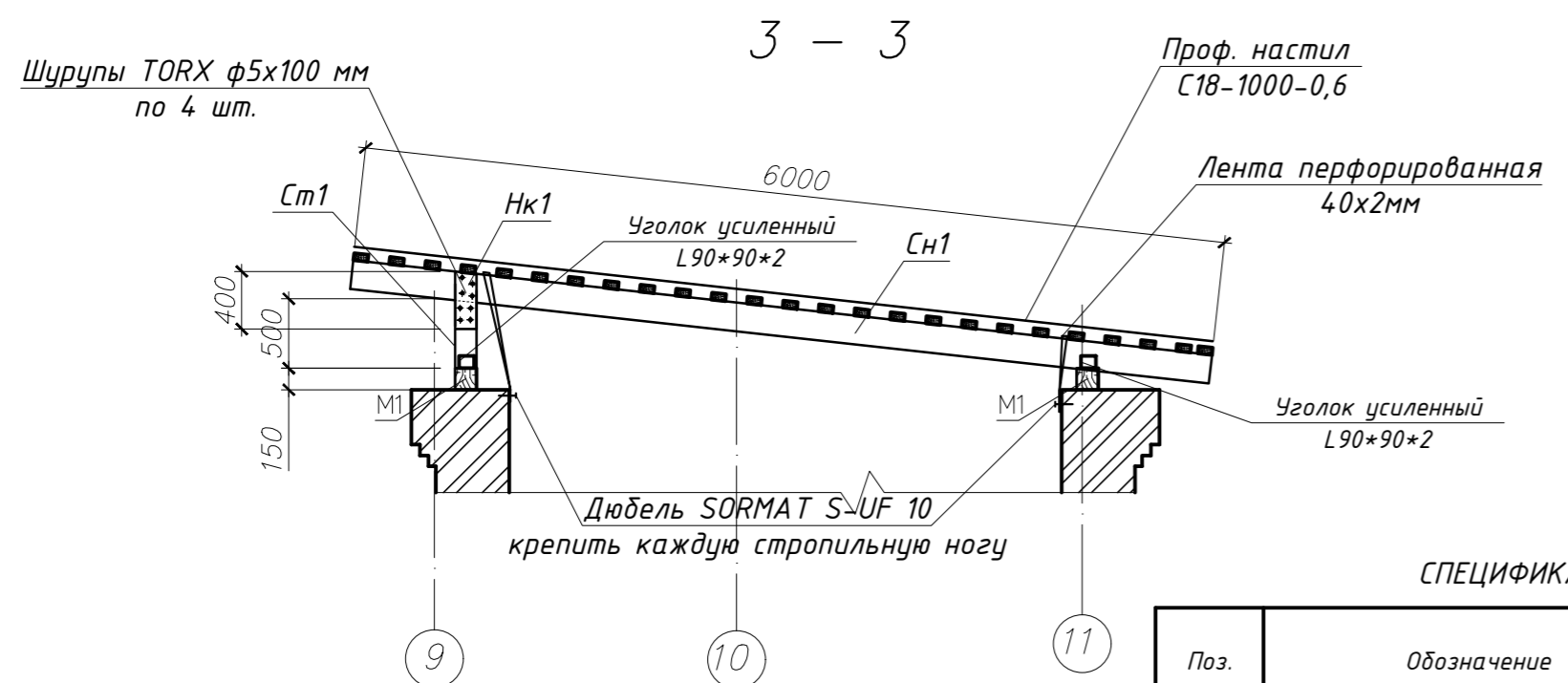
РД-146/088/ПИР/2021-КР					
Работы по сохранению объекта культурного наследия регионального значения «Главный производственный корпус с водонапорной башней», в составе комплекса объекта культурного наследия регионального значения «Комплекс построек фабрики Товарищества шерстяных изделий «Торнтон», расположенного по адресу: г. Санкт-Петербург, Октябрьская набережная, д. 50, литера А					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал					
Проверил					
Н.контр.					
Устройство временных кровель. Компоновочная схема				Стадия	Лист
				Р	14
				Листов	

Временная кровля в осях 7-11/Л-О.
Схема расположения элементов
стропильной системы



СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Объем ед., м³	Примечания обший объем, м³
Ф1	см. лист 4-КД	Ферма деревянная "Ф1"	6	0,347	2,082
Сн1	ГОСТ 8486-86, брус-2-сосна	Брус 100x200(н) мм L=6000мм	4	0,120	0,480
Ст1	ГОСТ 8486-86, брус-2-сосна	Доска 150x100 мм L=500 мм	4	0,008	0,030
Нк1	ГОСТ 8486-86, брус-2-сосна	Доска 50x150 мм L=400 мм	4	0,003	0,012
М1	ГОСТ 8486-86, брус-2-сосна	Брус 150x150 мм L=мп	25,0	0,023	0,563
Св1	ГОСТ 8486-86, брус-2-сосна	Доска 50x100 мм L=2000 мм	4	0,010	0,040
Св2	ГОСТ 8486-86, брус-2-сосна	Доска 50x100 мм L=1700 мм	2	0,009	0,017
Рс1	ГОСТ 8486-86, брус-2-сосна	Доска 50x100(н) мм L=1300 мм	10	0,007	0,065
К1	ГОСТ 8486-86, брус-2-сосна	Доска 50x100(н) мм L=1200 мм	12	0,006	0,072
Обр1	ГОСТ 8486-86, брус-2-сосна	Доска 100x50(н) мм L=мп	500	0,005	2,500
Всего*					5,860
С учетом дополнительных расходов на выбраковку и обрезку, 5%					6,154



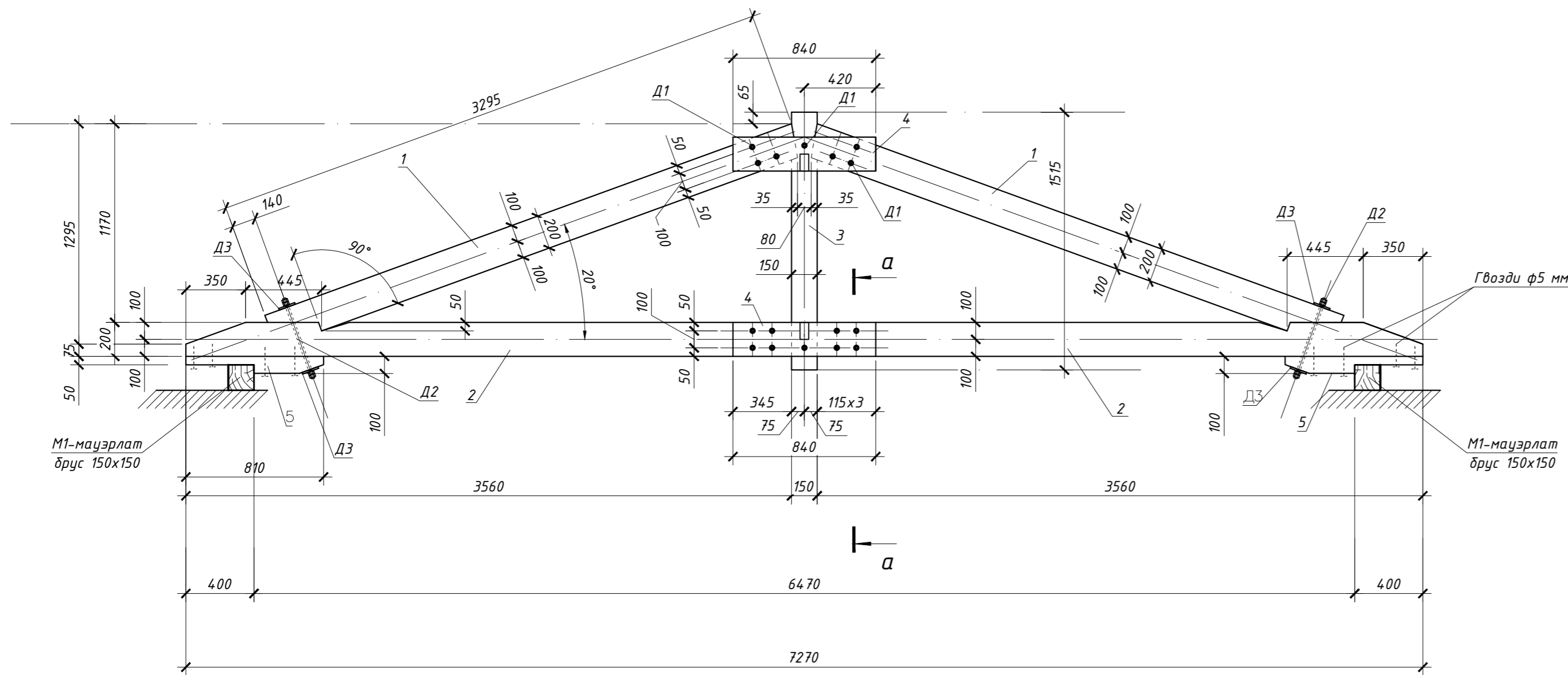
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса, кг	Примеч.
	"ГСК МЕТИЗЫ"	Уголок усиленный L90x90x2 мм	40		или аналог
	ГОСТ 24045-2016	Проф. настил С18-1000-0,6, м²	125,0	800,0	
		Лента стальная оцинк. перфорированная 40x2мм, мм	16		
	SORMAT	Дюбель SORMAT S-UF 10	40		

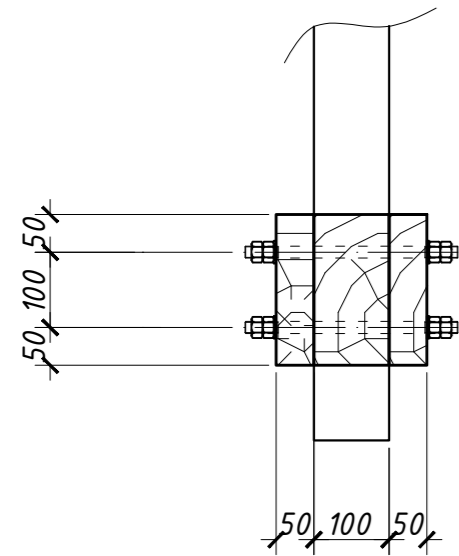
- Общие указания см. лист 1.
- Данный лист см. совместно с листом 16.

РД-146/088/ПИР/2021-КР					
Работы по сохранению объекта культурного наследия регионального значения «Главный производственный корпус с водонапорной башней», в составе комплекса объекта культурного наследия регионального значения «Комплекс построек фабрики Товарищества шерстяных изделий «Торнтон», расположенного по адресу: г. Санкт-Петербург, Октябрьская набережная, д. 50, литера А					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал					
Проверил					
Н.контр.					
Объект культурного наследия регионального значения «Главный производственный корпус с водонапорной башней»				Стадия	Лист
Устройство временных кровель. Временная кровля в осях 7-11/Л-О. Схема расположения элементов стропильной системы. Разрезы. Узлы.				Р	15

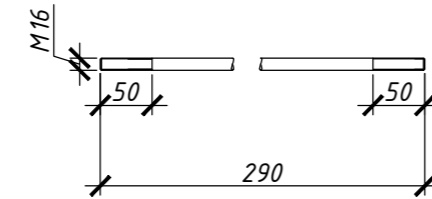
Ферма Ф1



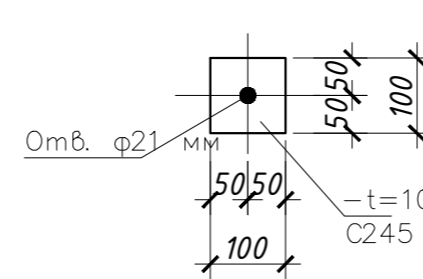
а - а



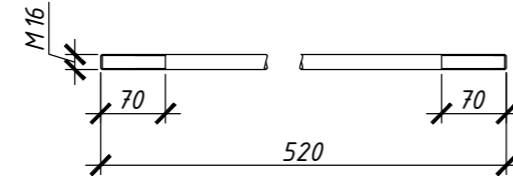
поз. Д1



поз. Д3



поз. Д2



СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ "Ф1"

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Объем ед., м ³	Примечания общий объем, м ³
1	ГОСТ 8486-86, брус-1-сосна	Брус 100x200(н) мм L=3295мм	2	0,066	0,132
2	ГОСТ 8486-86, брус-1-сосна	Брус 100x200(н) мм L=3560мм	2	0,071	0,142
3	ГОСТ 8486-86, брус-1-сосна	Брус 100x150 мм L=1515мм	1	0,023	0,023
4	ГОСТ 8486-86, брус-1-сосна	Брус 50x200(н) мм L=840мм	4	0,008	0,034
5	ГОСТ 8486-86, брус-2-сосна	Брус 100x100(н) мм L=810мм	2	0,008	0,016
Всего*					0,347
С учетом дополнительных расходов на выбраковку и обрезку, 5%					0,364

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КРЕПЕЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол -во	Масса, кг	Примеч. (общ. масса)
Д1	ГОСТ 2590-2006, сталь Ст3сп по ГОСТ 380-2005	Кр. Ф16, l=290 мм	16	0,46	7,3
Д2	ГОСТ 2590-2006, сталь Ст3сп по ГОСТ 380-2005	Кр. Ф16, l=520 мм	2	0,82	1,6
	ГОСТ 5915-70*	Гайка М16	72		
	ГОСТ 6958-78	Шайба увеличенная М16	36		
Д3	ГОСТ 19903-2015, С 245 ГОСТ 27772-2015	Сталь листовая -t=10мм, 100x100мм	4	0,79	3,14

- Общие указания см. лист 1.
- Данный лист см. совместно с листом 15.
- Изготовление и монтаж деревянных конструкций стропильной системы выполнять в соответствии с указаниями СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" по и по указаниям проекта.
- В настоящем разделе сечения конструктивных элементов кровли подобраны из условия применения древесины хвойных пород (ель, сосна) НЕ НИЖЕ 2-го сорта.
- В местах опирания деревянных элементов стропильной системы на стены проложить 2 слоя пергамина.
- Влажность используемых материалов не должна превышать 25%.
- Пороки древесины: гниль, червоточина, сучки, трещины по плоскостям скалывания, особенно в зонах соединения, не допускаются!
- Не допускается сердцевина в элементах, работающих на растяжение при изгибе.
- Подрезку несущих элементов конструкций кровли производить на месте монтажа.
- Сверловку под болты производить после гвоздевых соединений узел на монтаже конструкций.
- Все деревянные элементы кровли до отправки на объект должны быть тщательно обработаны антипиренами и антисептиками согласно СП 28.13330.2012 не ниже I группы огнезащитной эффективности.
- Опорные части деревянных элементов обрабатывать дополнительно на монтаже в местах подрезок, стыковок элементов в узлах.

Согласовано:

Инд. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

РД-146/088/ПИР/2021-КР

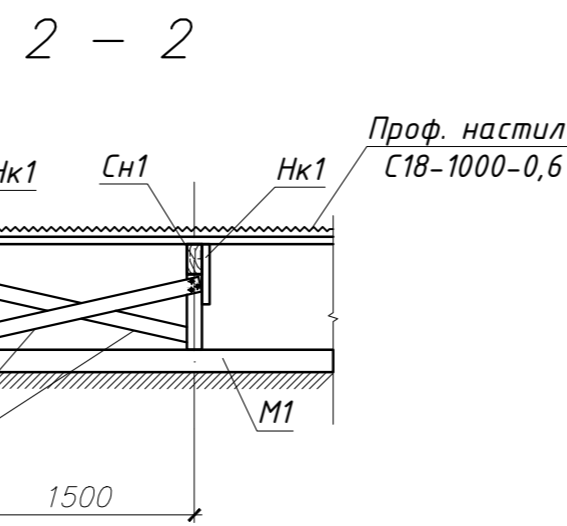
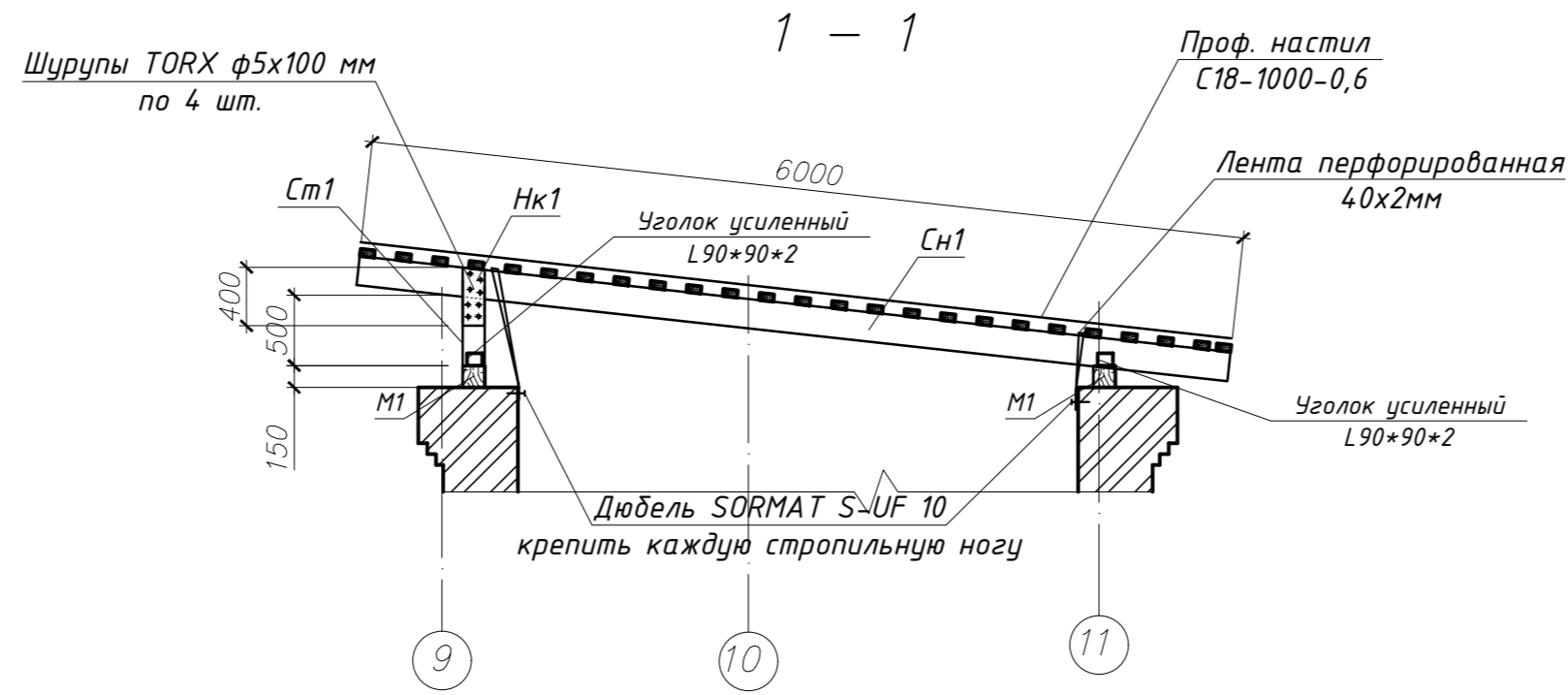
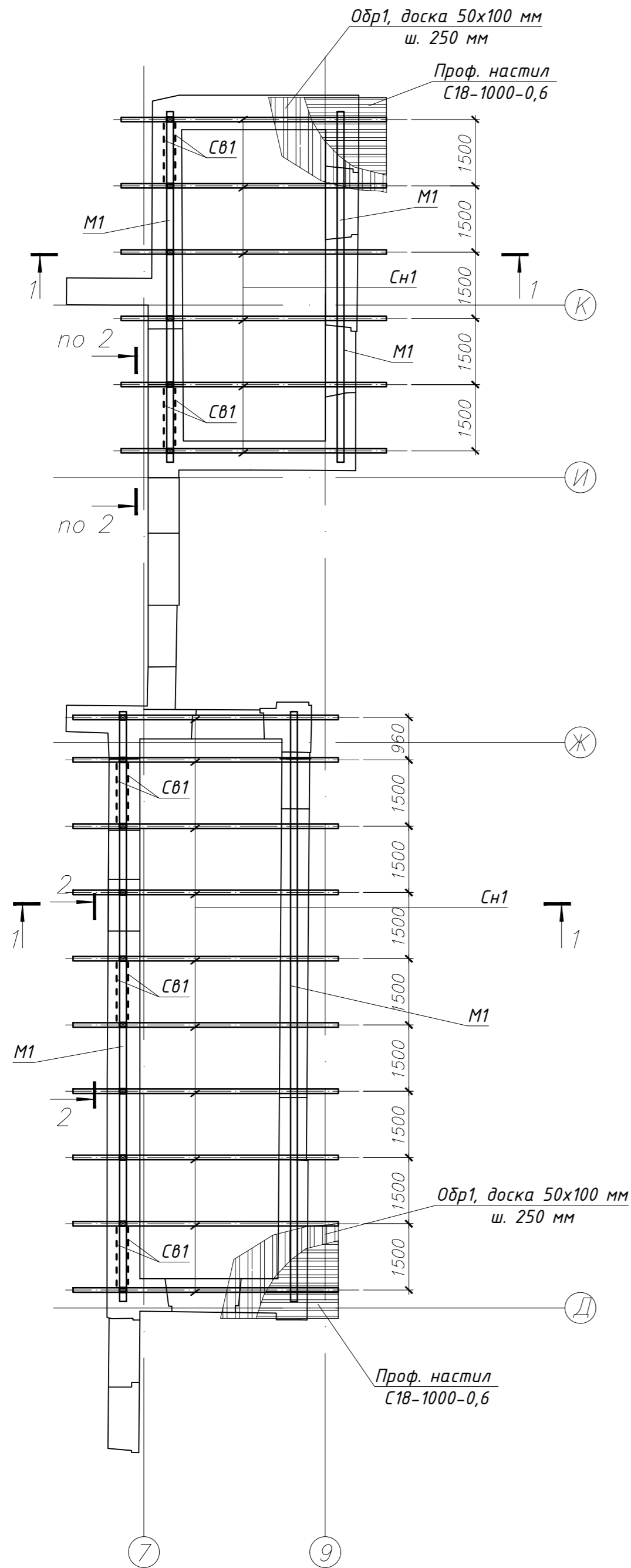
Работы по сохранению объекта культурного наследия регионального значения «Главный производственный корпус с водонапорной башней», в составе комплекса объекта культурного наследия регионального значения «Комплекс построек фабрики Товарищества шерстяных изделий «Торнтон», расположенного по адресу: г. Санкт-Петербург, Октябрьская набережная, д. 50, литера А

Изм.	Кол. ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разработал								
Проверил								
Н.контр.								

Объект культурного наследия регионального значения «Главный производственный корпус с водонапорной башней»

Устройство временных кровель. Временная кровля в осях 7-11/А-О. Ферма Ф1.

Временная кровля в осях 7-9/Д-К.
Схема расположения элементов
стропильной системы



СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Объем ед., м ³	Примечания общий объем, м ³
Сн1	ГОСТ 8486-86, брус-2-сосна	Брус 100x200(н) мм L=6000мм	16	0,120	1.920
Ст1	ГОСТ 8486-86, брус-2-сосна	Доска 150x100 мм L=500 мм	16	0,008	0.120
Нк1	ГОСТ 8486-86, брус-2-сосна	Доска 50x150 мм L=400 мм	16	0,003	0.048
М1	ГОСТ 8486-86, брус-2-сосна	Брус 150x150 мм L=мп	45,0	0,023	1.013
Св1	ГОСТ 8486-86, брус-2-сосна	Доска 50x100 мм L=1700 мм	10	0,009	0.085
Обр1	ГОСТ 8486-86, брус-2-сосна	Доска 100x50(н) мм L=мп	550	0,005	2.750
Всего*					5.935
С учетом дополнительных расходов на выбраковку и обрезку, 5%					6.232

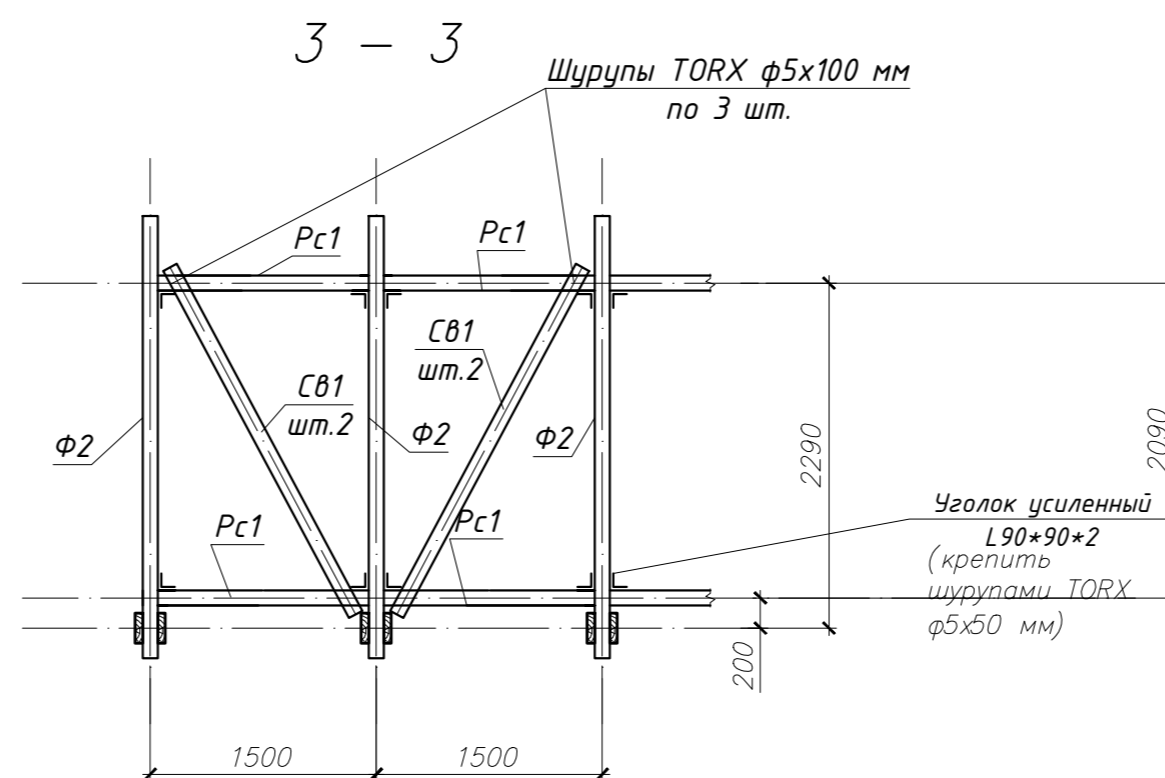
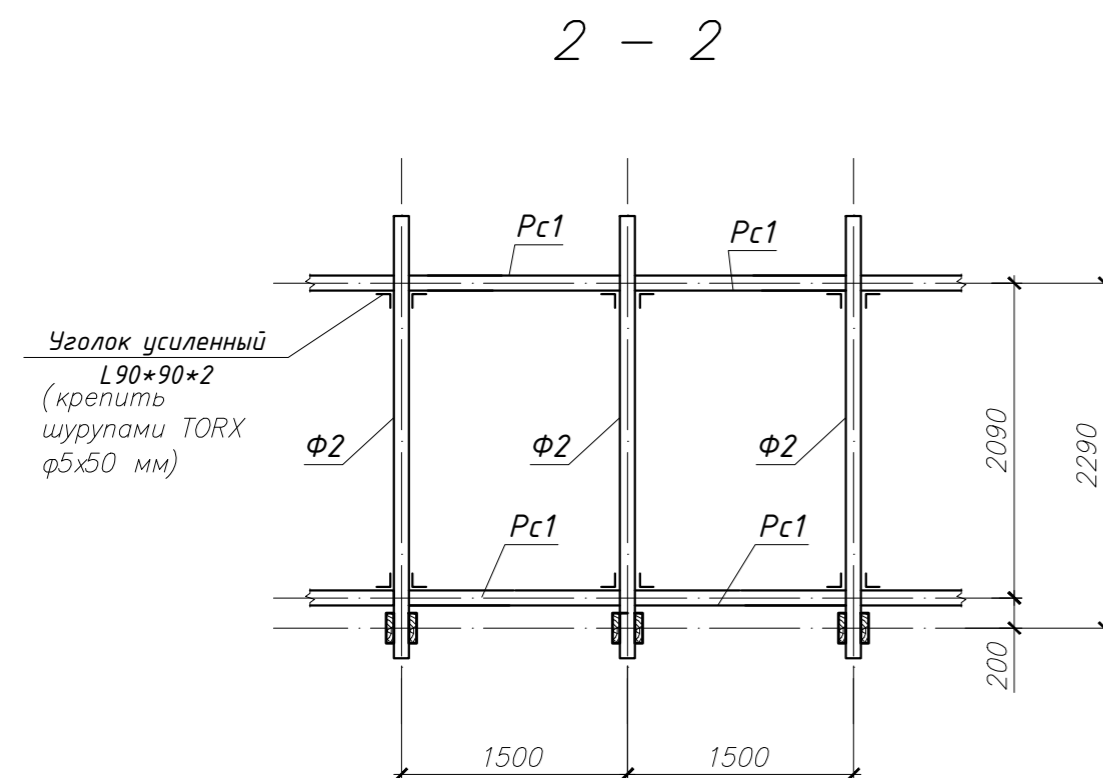
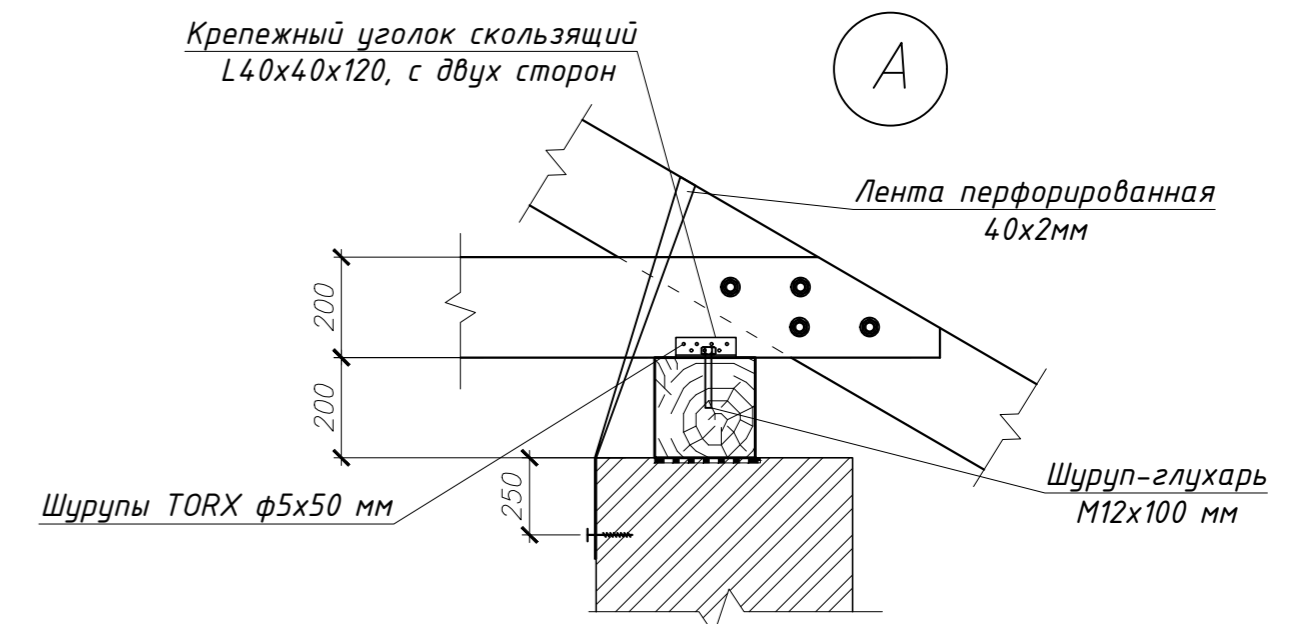
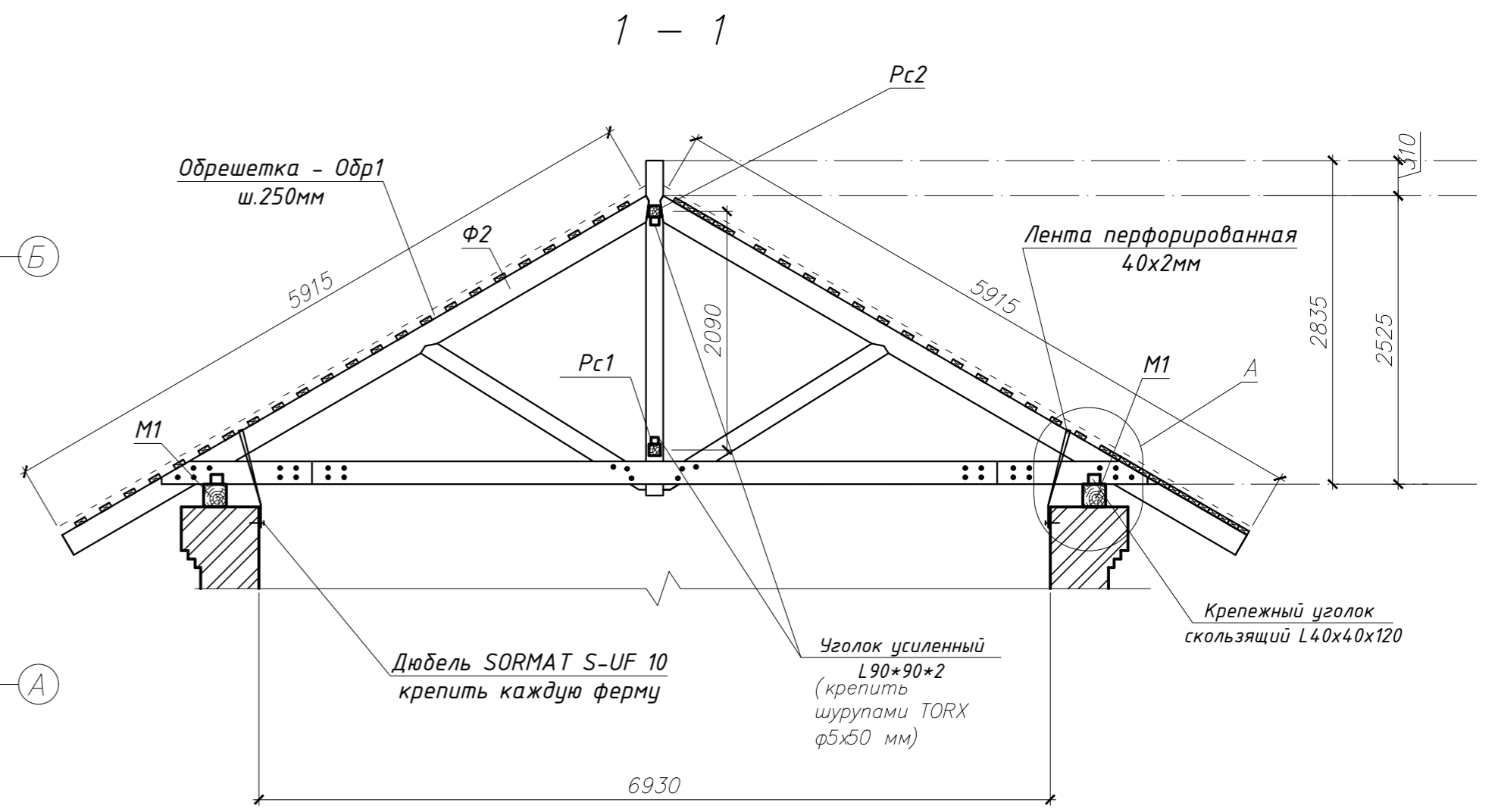
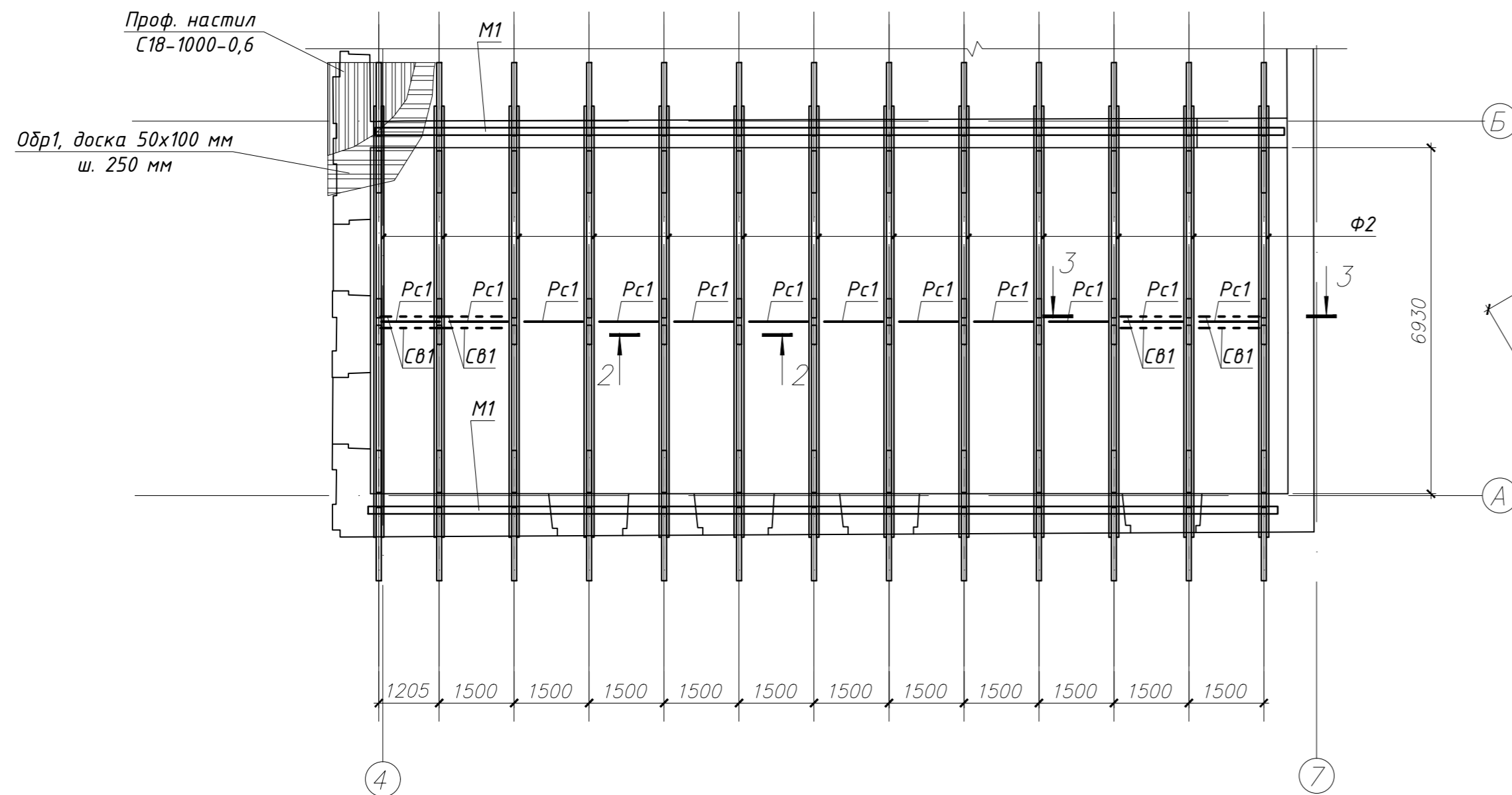
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса, кг	Примеч.
	"ГСК МЕТИЗЫ"	Уголок усиленный L90x90x2 мм	32		или аналог
	ГОСТ 24045-2016	Проф. настил С18-1000-0,6, м ²	135,0	864,0	
		Лента стальная оцинк. перфорированная 40x2мм, мм	16		
	SORMAT	Дюбель SORMAT S-UF 10	32		

- Общие указания см. лист 1.
- Изготовление и монтаж деревянных конструкций стропильной системы выполнять в соответствии с указаниями СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" по и по указаниям проекта.
- В настоящем разделе сечения конструктивных элементов кровли подобраны из условия применения древесины хвойных пород (ель, сосна) НЕ НИЖЕ 2-го сорта.
- В местах опирания деревянных элементов стропильной системы на стены проложить 2 слоя пергамина.
- Влажность используемых материалов не должна превышать 25%.
- Пороки древесины: гниль, червоточина, сучки, трещины по плоскостям скалывания, особенно в зонах соединения, не допускаются!
- Не допускается сердцевина в элементах, работающих на растяжение при изгибе.
- Подрезку несущих элементов конструкций кровли производить на месте монтажа.
- Сверловку под болты производить после гвоздевых соединений узлов на монтаже конструкций.
- Все деревянные элементы кровли до отправки на объект должны быть тщательно обработаны антипиренами и антисептиками согласно СП 28.13330.2012 не ниже I группы огнезащитной эффективности.
- Опорные части деревянных элементов обрабатывать дополнительно на монтаже в местах подрезок, стыковок элементов в узлах.

Изм.	Кол. ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	РД-146/088/ПИР/2021-КР			
Разработал						Работы по сохранению объекта культурного наследия регионального значения «Главный производственный корпус с водонапорной башней», в составе комплекса объекта культурного наследия регионального значения «Комплекс построек фабрики Товарищества шерстяных изделий «Торнтон», расположенного по адресу: г Санкт-Петербург, Октябрьская набережная, д 50, литера А			
Проверил						Объект культурного наследия регионального значения «Главный производственный корпус с водонапорной башней»	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.						«Главный производственный корпус с водонапорной башней»	Р	17	
						Эксплуатация временных кровель. Временная кровля в осях 7-9/Д-К. Схема расположения элементов стропильной системы. Разрезы. Узлы.			

Временная кровля в осях 4-7/А-Б.
 Схема расположения элементов
 стропильной системы



СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СТРОПИЛЬНОЙ СИСТЕМЫ

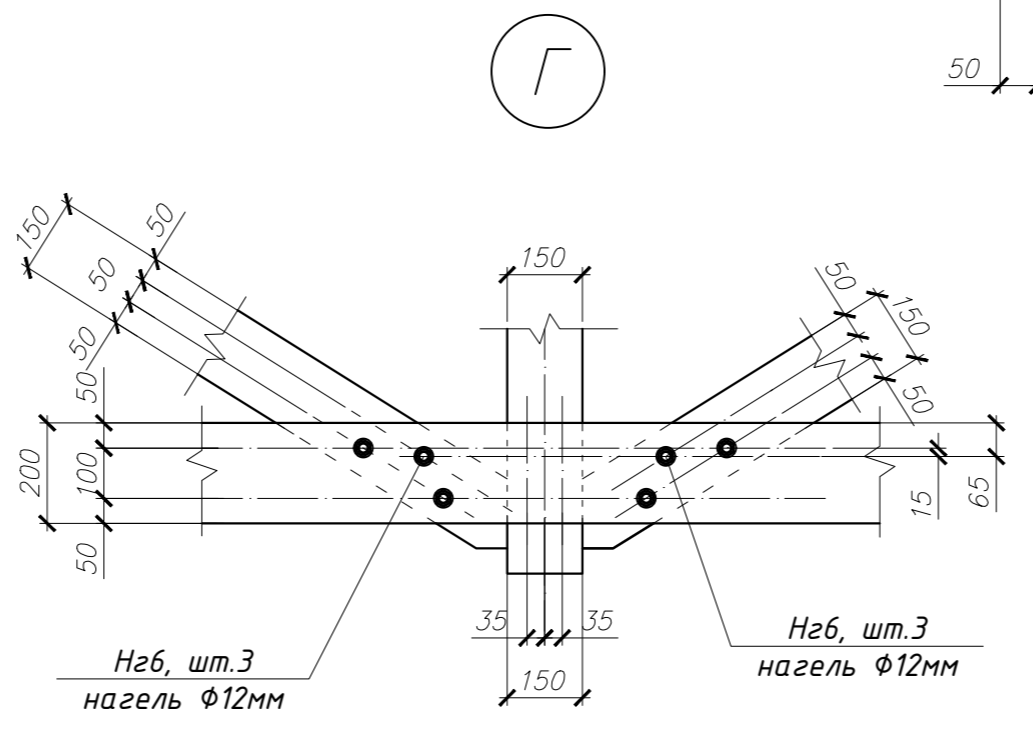
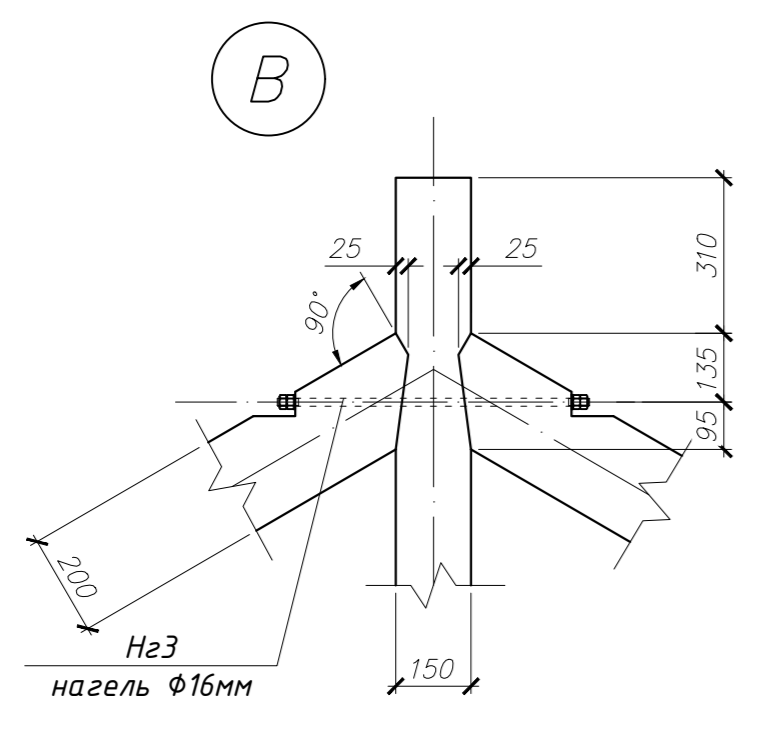
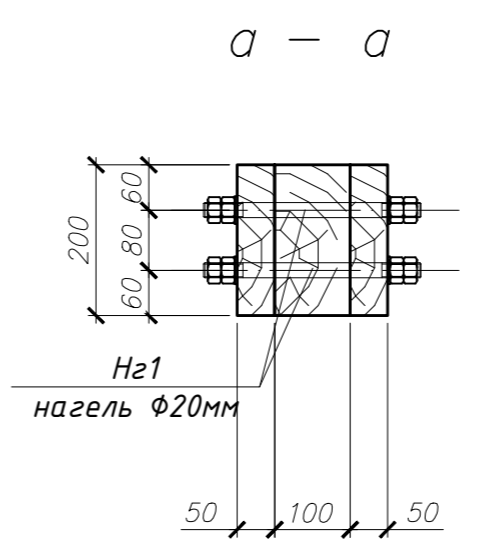
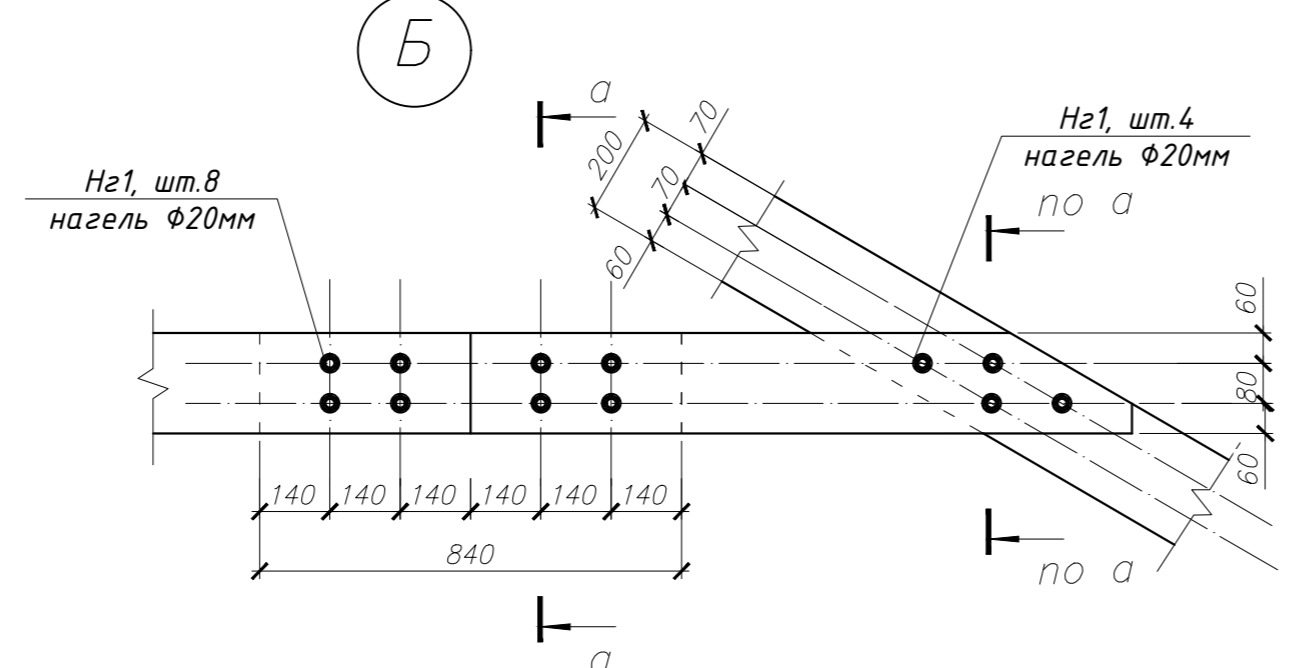
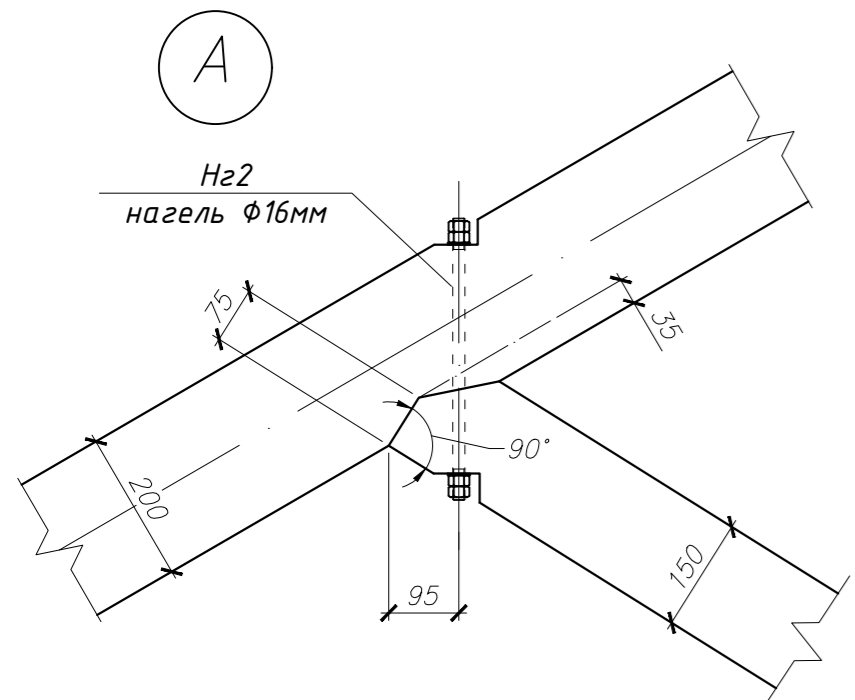
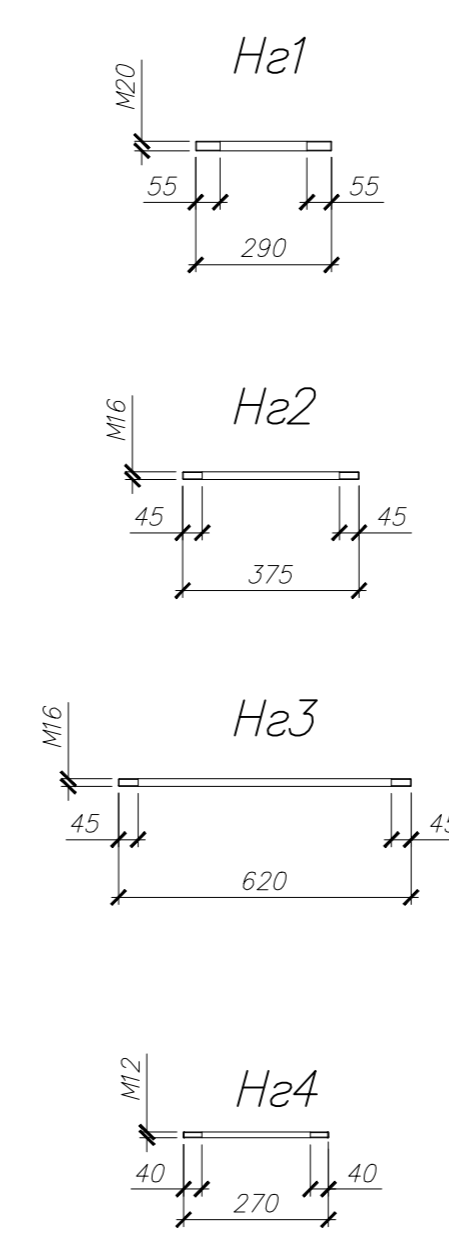
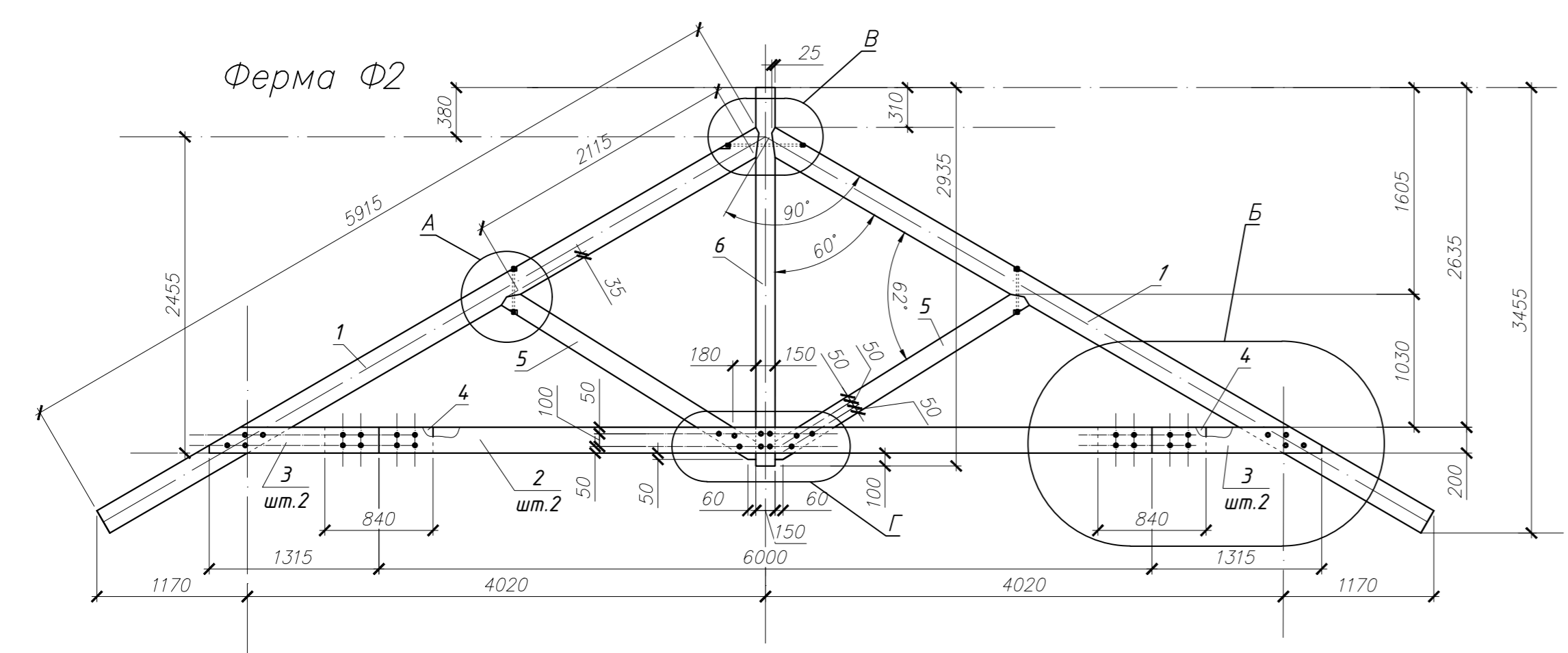
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Объем ед., м ³	Примечания общий объем, м ³
Ф2	см. листы 7	Ферма Ф2	13	0.556	7.228
М1	ГОСТ 8486-86, брус -2-сосна	Мауэрлат - брус 150x150 мм, L=мп	37,0	0.023	0.833
Pc1	ГОСТ 8486-86, брус -2-сосна	Распорка - брус 100x100 мм, L=1400 мм	24	0.014	0.336
Cв1	ГОСТ 8486-86, брус -2-сосна	Связь - брус 50x100 мм, L=2650 мм	8	0.013	0.106
Обр1	ГОСТ 8486-86, брус -2-сосна	Обрешетка - доска 50x100 мм, L=мп	950	0.005	4.750
				Всего:	13.253

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. -во	Масса, кг	Примеч.
	"ГСК МЕТИЗЫ"	Уголок усиленный L90x90x2 мм	48		или аналог
	"ГСК МЕТИЗЫ"	Крепежный уголок скользящий L40x40x120	52		
	ГОСТ 24045-2016	Проф. настил С18-1000-0,6, м ²	235,0	1504,0	
	SORMAT	Лента стальная оцинк. перфорированная 40x2мм, мм	34		
	DIN 571	Дюбель SORMAT S-UF 10	26		
	DIN 571	Шуруп-глухарь M12x100 мм	52		

1. Общие указания см. лист 1.
2. Данный лист см. совместно с листом 19.

РД-146/088/ПИР/2021-КР					
Работы по сохранению объекта культурного наследия регионального значения «Главный производственный корпус с водонапорной башней», в составе комплекса объекта культурного наследия регионального значения «Комплекс построек фабрики Товарищества шерстяных изделий «Торнтон», расположенного по адресу: г. Санкт-Петербург, Октябрьская набережная, д. 50, литера А					
Изм.	кол. уч.	Лист №	док.	Подп.	Дата
Проверил					
Н.контр.					
Объект культурного наследия регионального значения «Главный производственный корпус с водонапорной башней»			Стадия	Лист	Листов
Устройство временных кровель. Временная кровля в осях 4-7/А-Б. Схема расположения элементов стропильной системы. Разрезы. Узлы.			Р	18	



СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ФЕРМЫ "Ф2"

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Объем ед., м ³	Примечания общий объем, м ³
1	ГОСТ 8486-86, брус -2-сосна	Верхний пояс - брус 100x200 мм, L=5915 мм	2	0.118	0.237
2	ГОСТ 8486-86, брус -2-сосна	Нижний пояс - брус 50x200 мм, L=6000 мм	2	0.060	0.120
3	ГОСТ 8486-86, брус -2-сосна	Нижний пояс - брус 50x200 мм, L=1315 мм	4	0.013	0.053
4	ГОСТ 8486-86, брус -2-сосна	Нижний пояс - брус 100x200 мм, L=840 мм	2	0.017	0.034
5	ГОСТ 8486-86, брус -2-сосна	Раскос - брус 100x150 мм, L=2310 мм	2	0.035	0.069
6	ГОСТ 8486-86, брус -2-сосна	Стойка- брус 100x150 мм, L=2935 мм	1	0.044	0.044
Всего на 1 ферму "Ф2":					0.556

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КРЕПЕЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

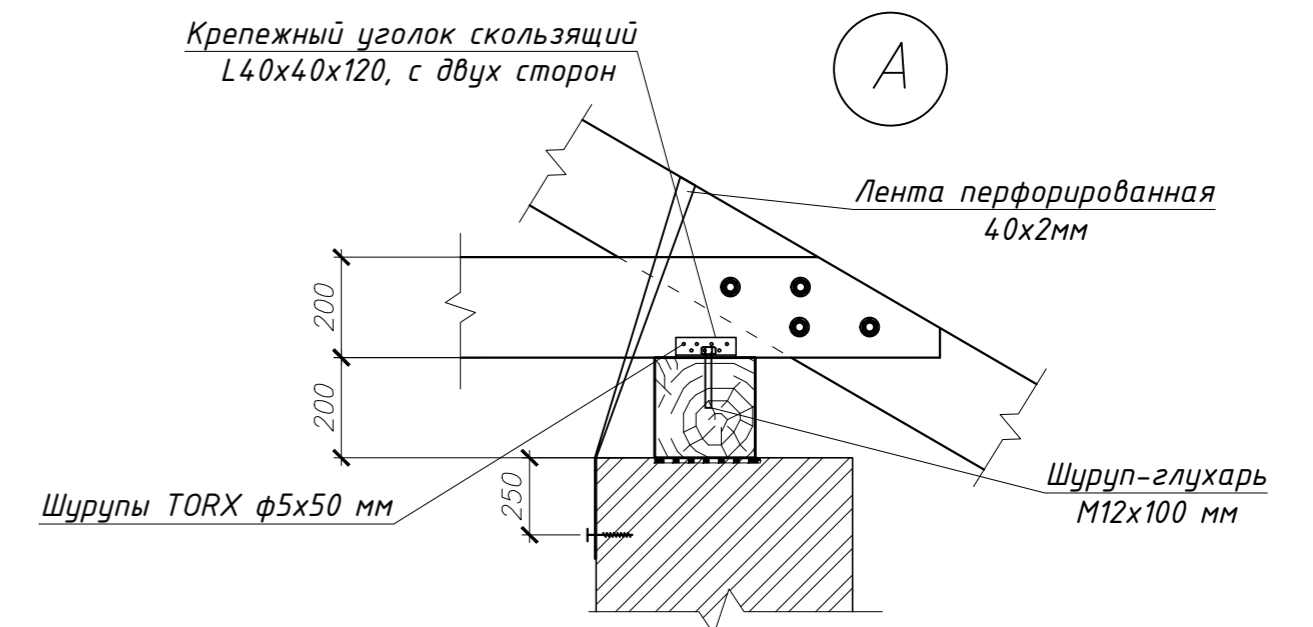
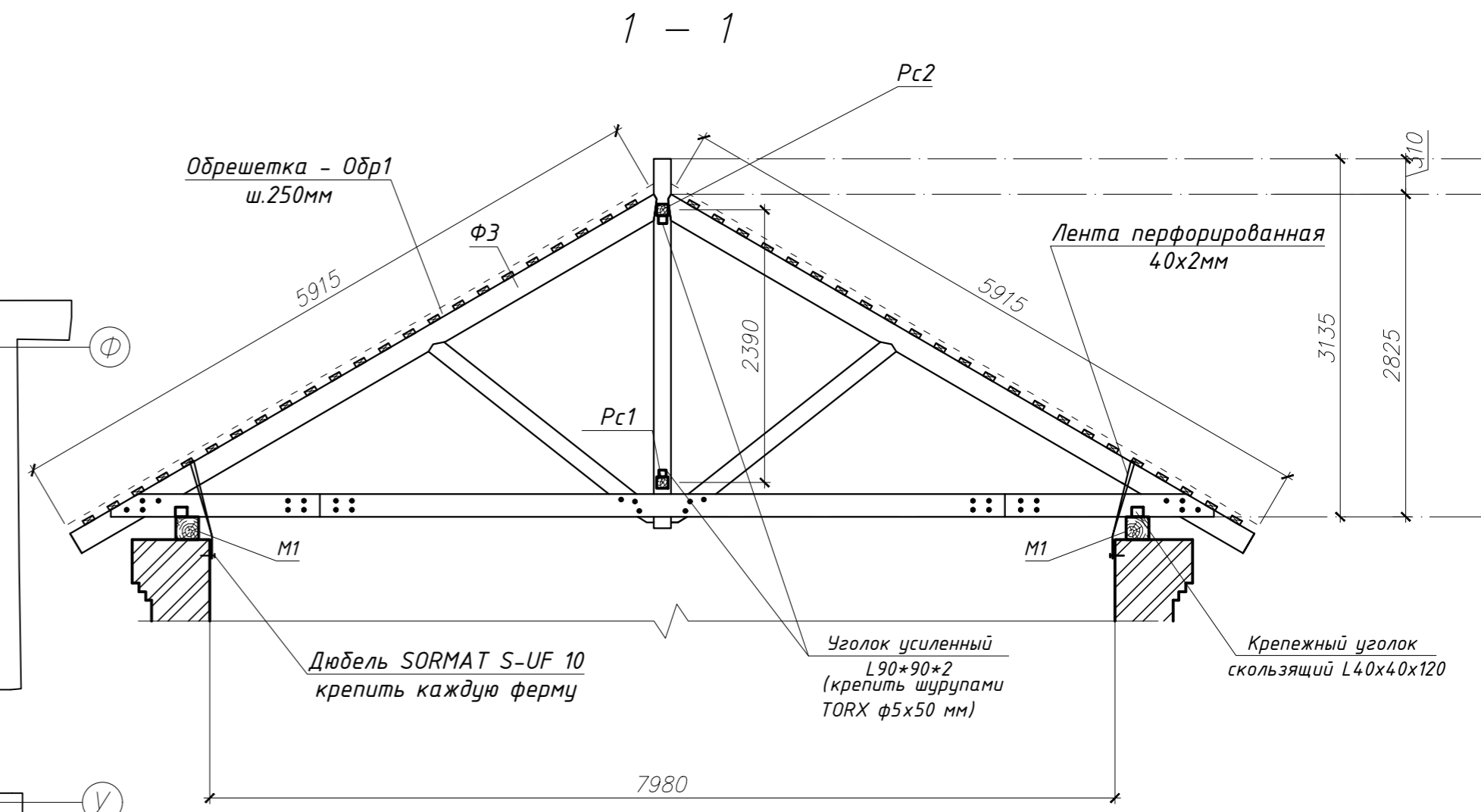
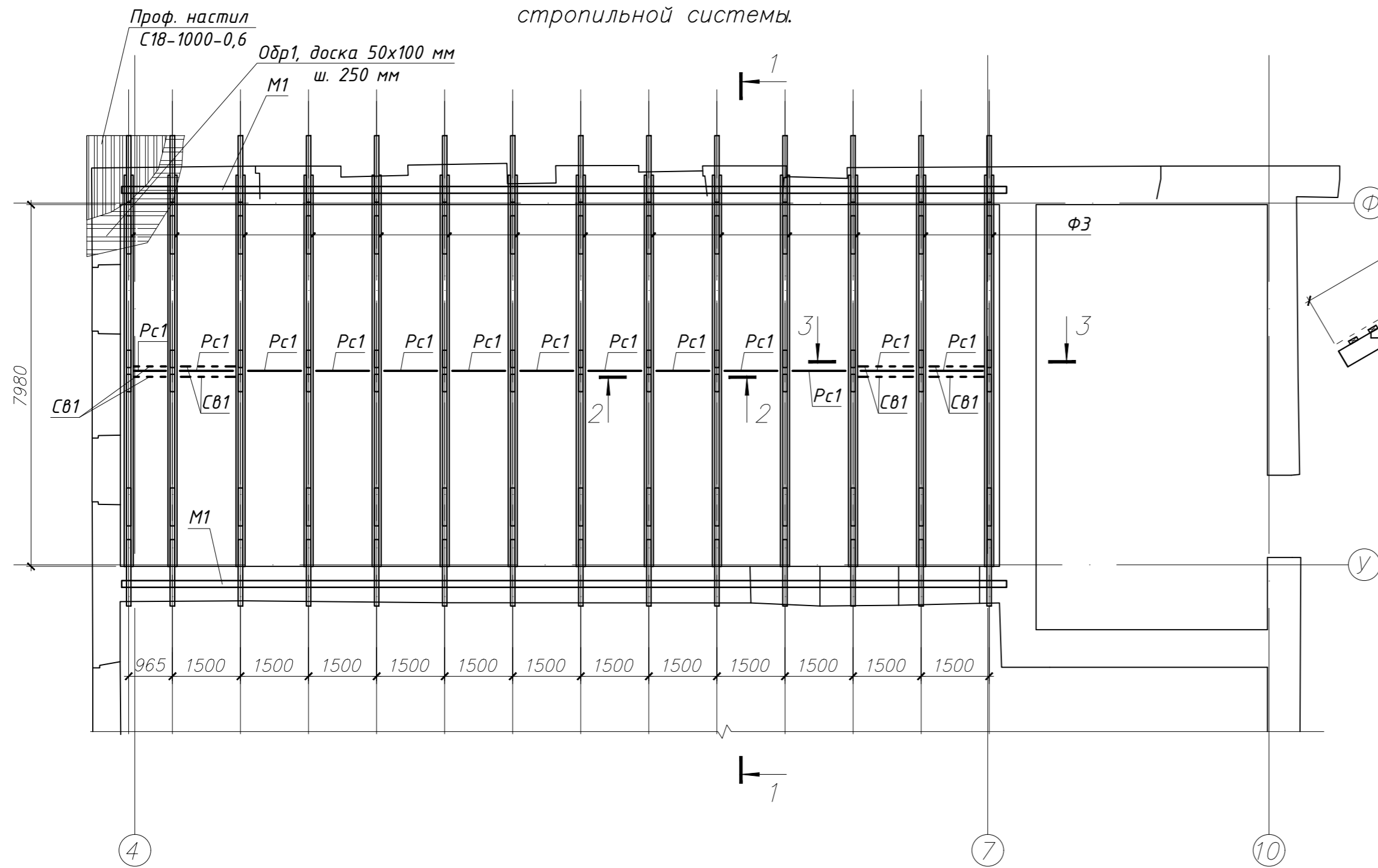
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Общая масса, кг.
Hз1	ГОСТ 2590-2006, сталь СтЗсп по ГОСТ 380-2005	Кр. Ф20, l=290 мм	24	0.72	17.19
Hз2	ГОСТ 2590-2006, сталь СтЗсп по ГОСТ 380-2005	Кр. Ф16, l=375 мм	2	0.59	1.19
Hз3	ГОСТ 2590-2006, сталь СтЗсп по ГОСТ 380-2005	Кр. Ф16, l=620 мм	1	0.98	0.98
Hз4	ГОСТ 2590-2006, сталь СтЗсп по ГОСТ 380-2005	Кр. Ф12, l=270 мм	6	0.24	1.44
	ГОСТ 5915-70*	Гайка М20	96		
	ГОСТ 5915-70*	Гайка М16	12		
	ГОСТ 5915-70*	Гайка М12	24		
	ГОСТ 28848-90	Шайба плоская особо большая М20	48		
	ГОСТ 28848-90	Шайба плоская особо большая М16	6		
	ГОСТ 28848-90	Шайба плоская особо большая М12	12		

- Общие указания см. лист 1.
- Данный лист см. совместно с листом 18.
- Изготовление и монтаж деревянных конструкций стропильной системы выполнять в соответствии с указаниями СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" по и по указаниям проекта.
- В настоящем разделе сечения конструктивных элементов кровли подобраны из условия применения древесины хвойных пород (ель, сосна) НЕ НИЖЕ 2-го сорта.
- В местах опирания деревянных элементов стропильной системы на стены проложить 2 слоя пергамина.
- Влажность используемых материалов не должна превышать 25%.
- Пороки древесины: гниль, червоточина, сучки, трещины по плоскостям скалывания, особенно в зонах соединения, не допускаются!
- Не допускается сердцевина в элементах, работающих на растяжение при изгибе.
- Подрезку несущих элементов конструкций кровли производить на месте монтажа.
- Сверловку под болты производить после гвоздевых соединений узлов на монтаже конструкций.
- Все деревянные элементы кровли до отправки на объект должны быть тщательно обработаны антипиренами и антисептиками согласно СП 28.13330.2012 не ниже I группы огнезащитной эффективности.
- Опорные части деревянных элементов обрабатывать дополнительно на монтаже в местах подрезок, стыков элементов в узлах.

Изм.	Кол. ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	РД-146/088/ПИР/2021-КР		
Разработал						Работы по сохранению объекта культурного наследия регионального значения «Главный производственный корпус с водонапорной башней», в составе комплекса объекта культурного наследия регионального значения «Комплекс построек фабрики Товарищества шерстяных изделий «Торнтон», расположенного по адресу: г. Санкт-Петербург, Октябрьская набережная, д. 50, литера А		
Проверил						Стандия	Лист	Листов
Н.контр.						Р	19	
						Устройство временных кровель. Временная кровля в осях 4-7/А-Б. Ферма Ф2.		

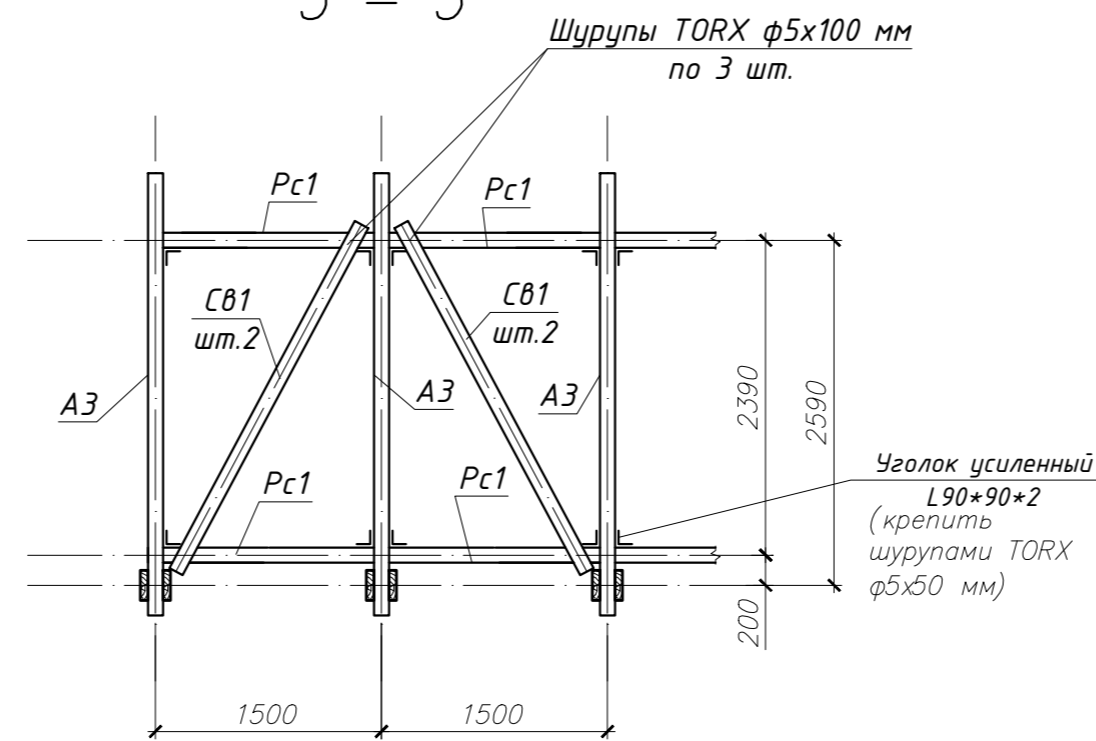
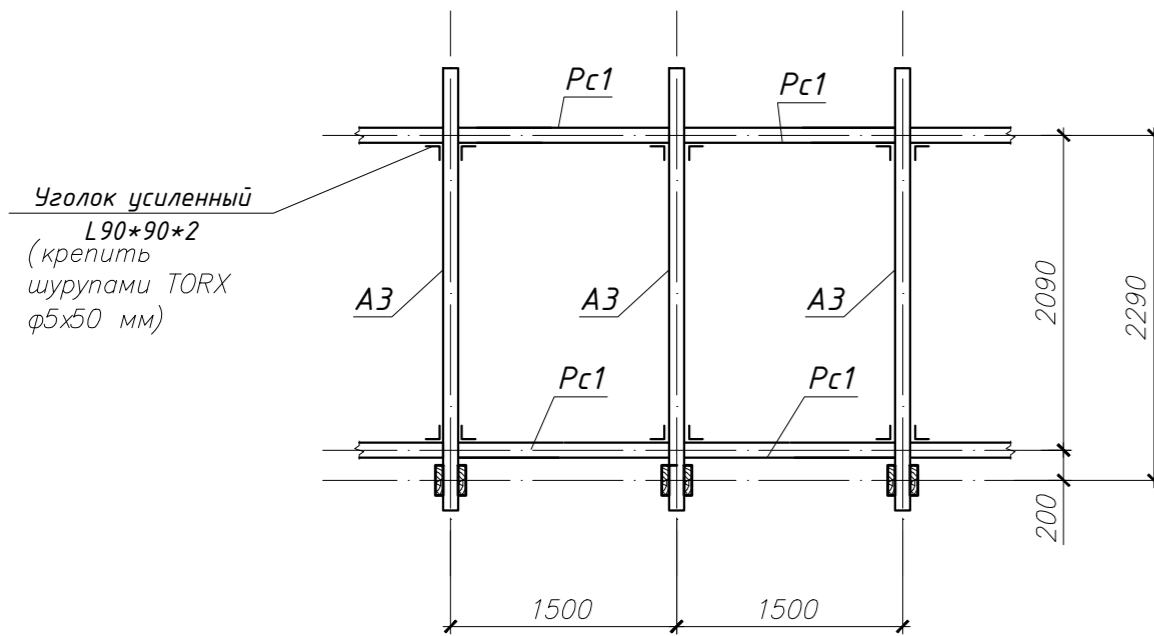
Согласовано:
 Инв. № подл.
 Подп. и дата
 Взам. инв. №

Временная кровля в осях 4-7/У-Ф.
 Схема расположения элементов
 стропильной системы.



2 - 2

3 - 3



СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СТРОПИЛЬНОЙ СИСТЕМЫ

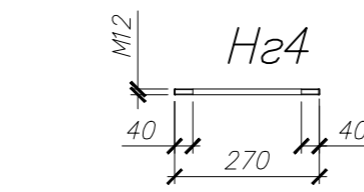
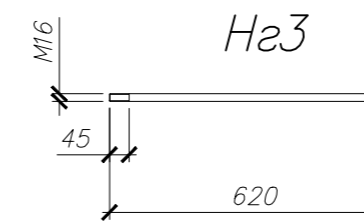
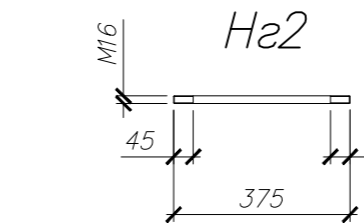
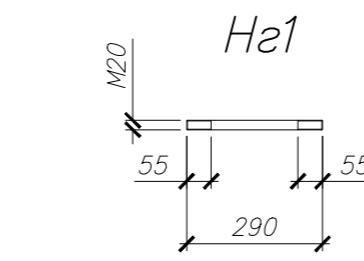
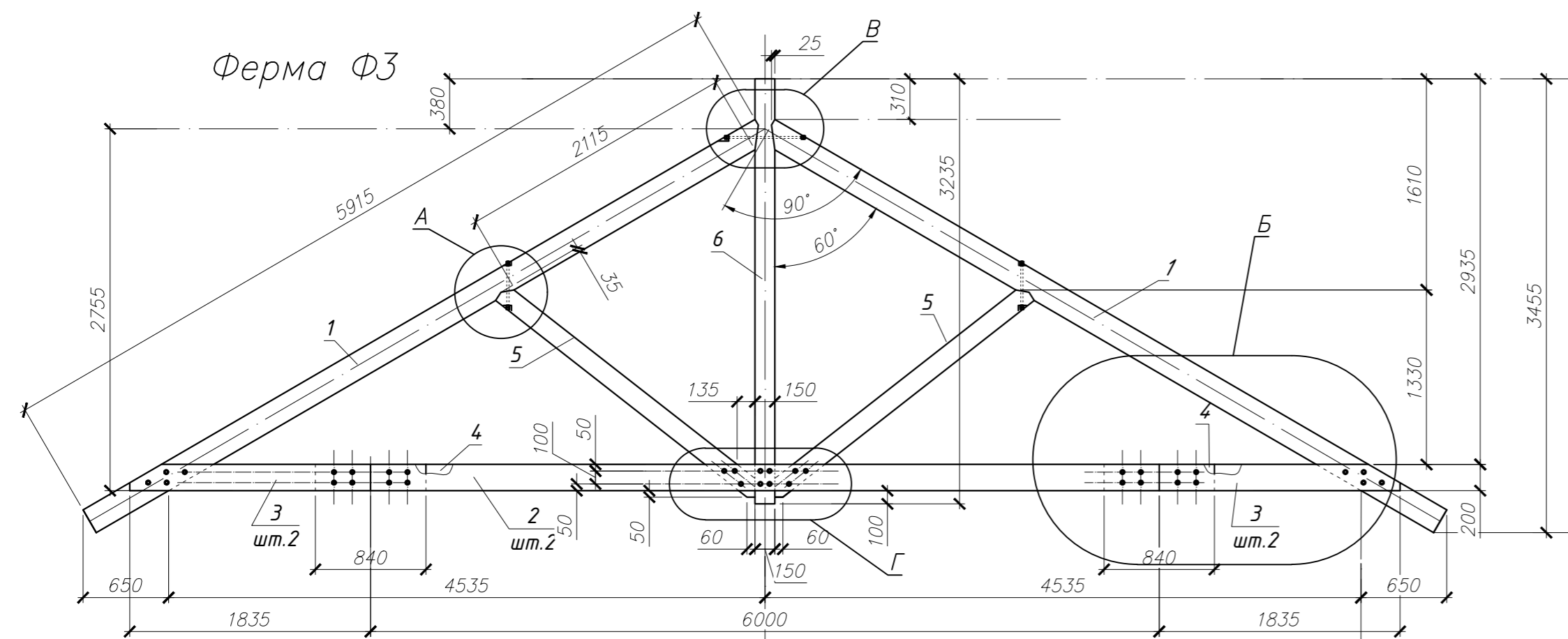
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Объем ед., м ³	Примечания общий объем, м ³
Ф3	см. листы 9	Ферма Ф3	14	0.587	8.218
M1	ГОСТ 8486-86, брус -2-сосна	Мауэрлат - брус 150x150 мм, L=м	40.0	0.023	0.900
Pc1	ГОСТ 8486-86, брус -2-сосна	Распорка - брус 100x100 мм, L=1400 мм	26	0.014	0.364
Cb1	ГОСТ 8486-86, брус -2-сосна	Связь - брус 50x100 мм, L=3000 мм	8	0.015	0.120
Обр1	ГОСТ 8486-86, брус -2-сосна	Обрешетка - доска 50x100 мм, L=м	950	0.005	4.750
				Всего:	14.352

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол -во	Масса, кг	Примеч.
	"ГСК МЕТИЗЫ"	Уголок усиленный L90x90x2 мм	52		или аналог
	"ГСК МЕТИЗЫ"	Крепежный уголок скользящий L40x40x120	56		
	ГОСТ 24045-2016	Проф. настил С18-1000-0,6, м ²	245,0	1568,0	
		Лента стальная оцинк. перфорированная 40x2мм, мп	35		
	SORMAT	Дюбель SORMAT S-UF 10	28		
	DIN 571	Шуруп-глухарь M12x100 мм	52		

1. Общие указания см. лист 1.
2. Данный лист см. совместно с листом 21.

РД-146/088/ПИР/2021-КР					
Работы по сохранению объекта культурного наследия регионального значения «Главный производственный корпус с водонапорной башней», в составе комплекса объекта культурного наследия регионального значения «Комплекс построек фабрики Товарищества шерстяных изделий «Торнтон», расположенного по адресу: г. Санкт-Петербург, Октябрьская набережная, д. 50, литера А					
Изм.	Кол. ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал					
Проверил					
Н.контр.					
Объект культурного наследия регионального значения «Главный производственный корпус с водонапорной башней»			Стадия	Лист	Листов
Устройство временных кровель. Временная кровля в осях 4-7/У-Ф. Схема расположения элементов стропильной системы. Разрезы. Узлы.			Р	20	

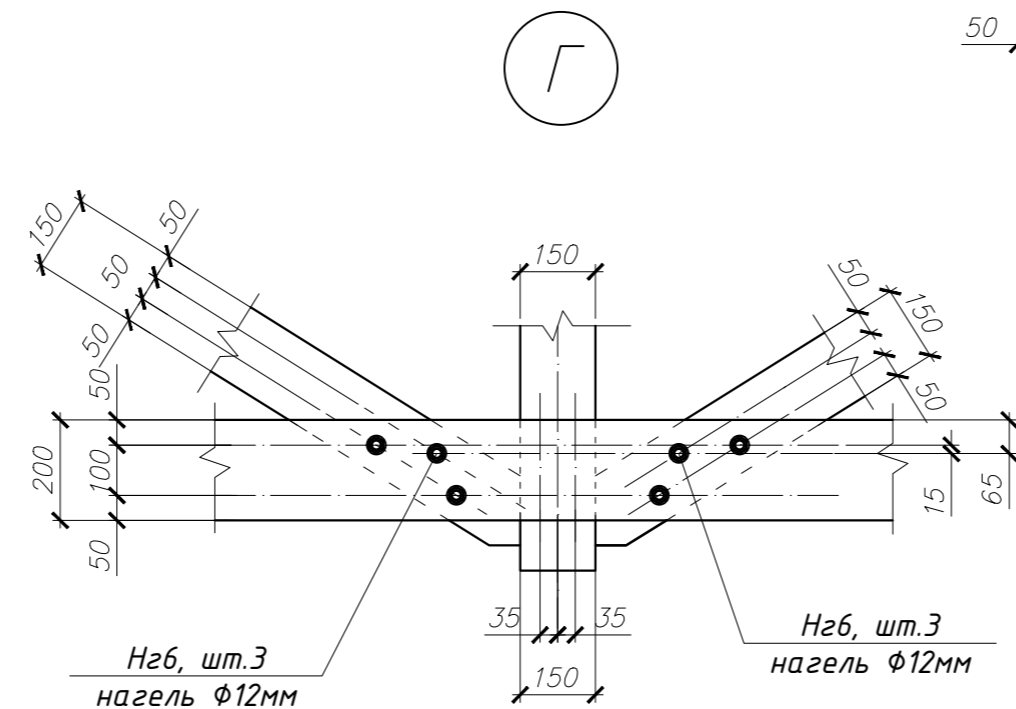
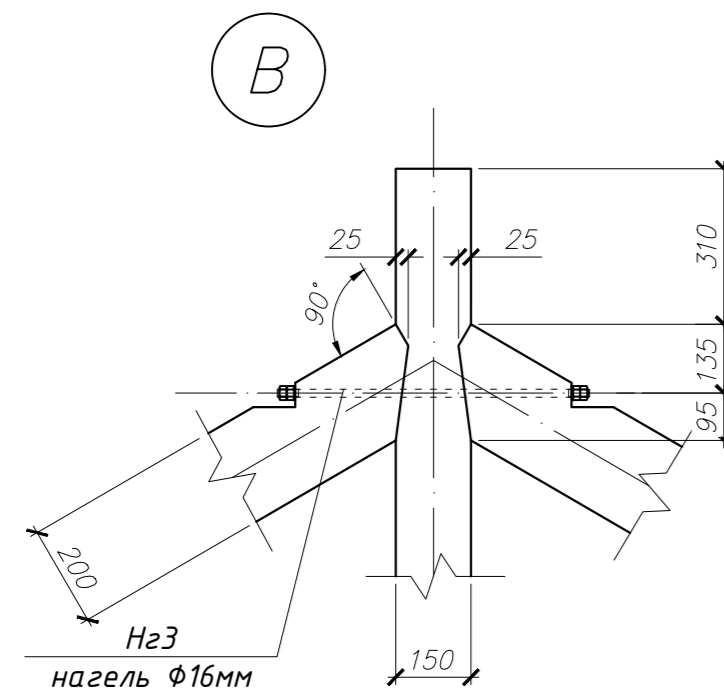
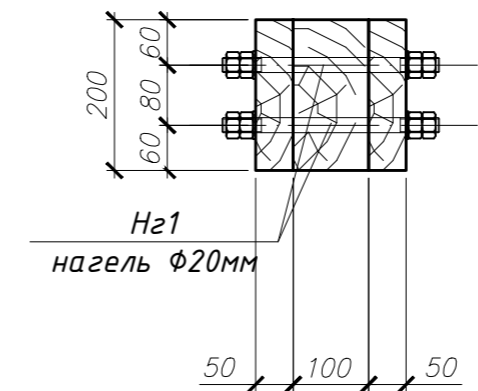
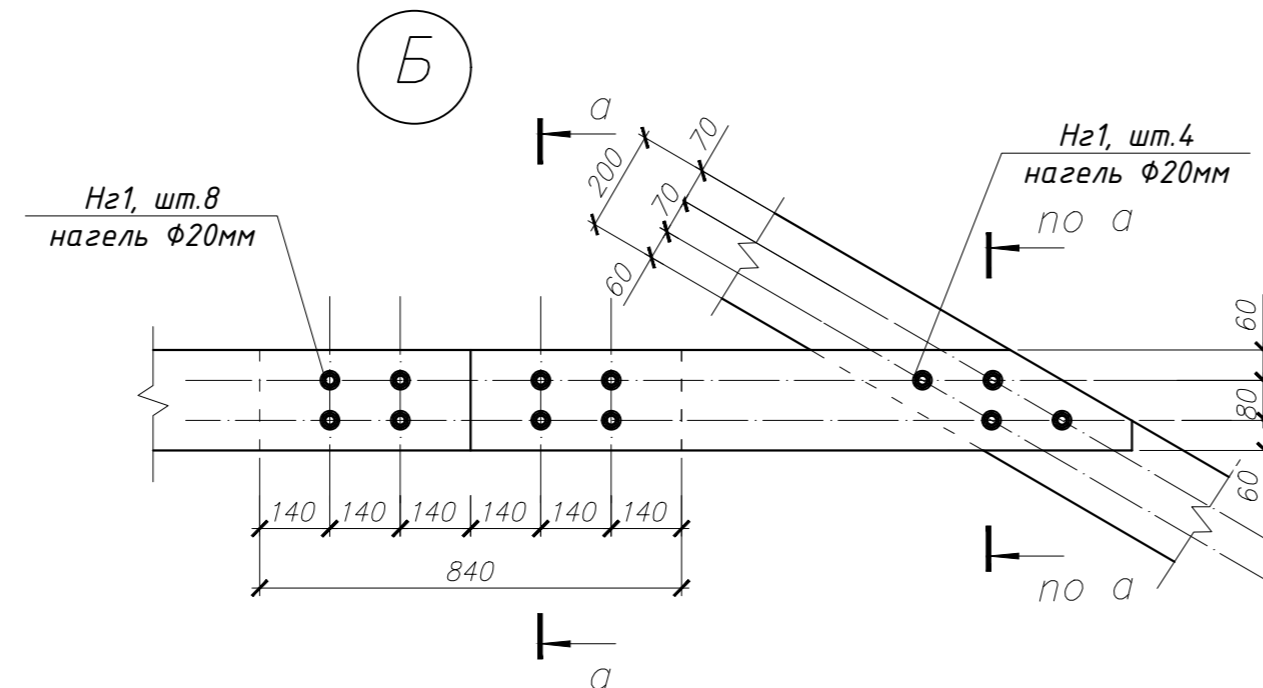
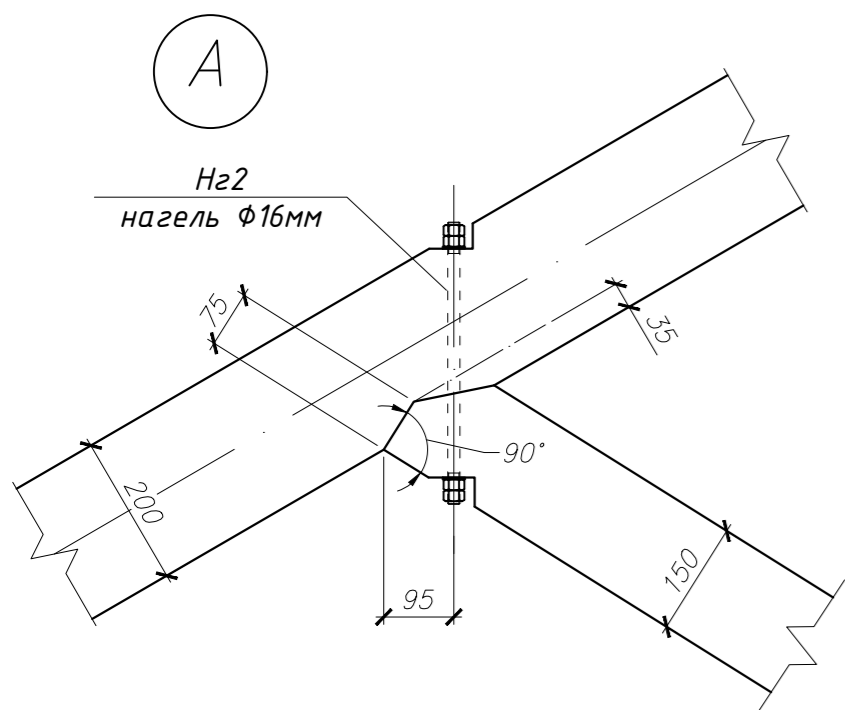


СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ФЕРМЫ "Ф3"

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Объем ед., м ³	Примечания общий объем, м ³
1	ГОСТ 8486-86, брус -2-сосна	Верхний пояс - брус 100x200 мм, L=5915 мм	2	0.118	0.237
2	ГОСТ 8486-86, брус -2-сосна	Нижний пояс - брус 50x200 мм, L=6000 мм	2	0.060	0.120
3	ГОСТ 8486-86, брус -2-сосна	Нижний пояс - брус 50x200 мм, L=1835 мм	4	0.018	0.073
4	ГОСТ 8486-86, брус -2-сосна	Нижний пояс - брус 100x200 мм, L=840 мм	2	0.017	0.034
5	ГОСТ 8486-86, брус -2-сосна	Раскос - брус 100x150 мм, L=2490 мм	2	0.037	0.075
6	ГОСТ 8486-86, брус -2-сосна	Стойка - брус 100x150 мм, L=3235 мм	1	0.049	0.049
Всего на 1 ферму "Ф3":					0.587

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КРЕПЕЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Общая масса, кг.
Hз1	ГОСТ 2590-2006, сталь СтЗсп по ГОСТ 380-2005	Кр. $\Phi 20$, l=290 мм	24	0.72	17.19
Hз2	ГОСТ 2590-2006, сталь СтЗсп по ГОСТ 380-2005	Кр. $\Phi 16$, l=375 мм	2	0.59	1.19
Hз3	ГОСТ 2590-2006, сталь СтЗсп по ГОСТ 380-2005	Кр. $\Phi 16$, l=620 мм	1	0.98	0.98
Hз4	ГОСТ 2590-2006, сталь СтЗсп по ГОСТ 380-2005	Кр. $\Phi 12$, l=270 мм	6	0.24	1.44
	ГОСТ 5915-70*	Гайка M20	96		
	ГОСТ 5915-70*	Гайка M16	12		
	ГОСТ 5915-70*	Гайка M12	24		
	ГОСТ 28848-90	Шайба плоская особо большая M20	48		
	ГОСТ 28848-90	Шайба плоская особо большая M16	6		
	ГОСТ 28848-90	Шайба плоская особо большая M12	12		

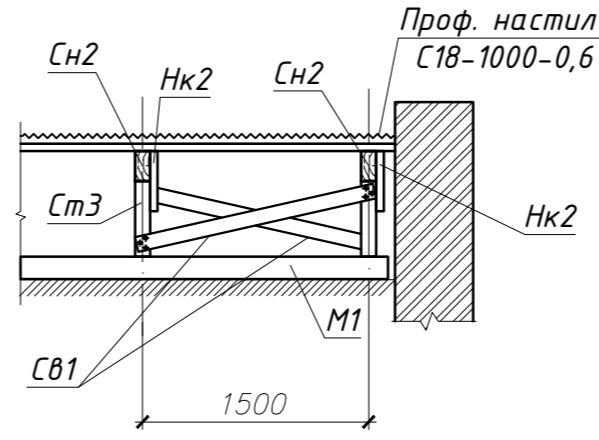
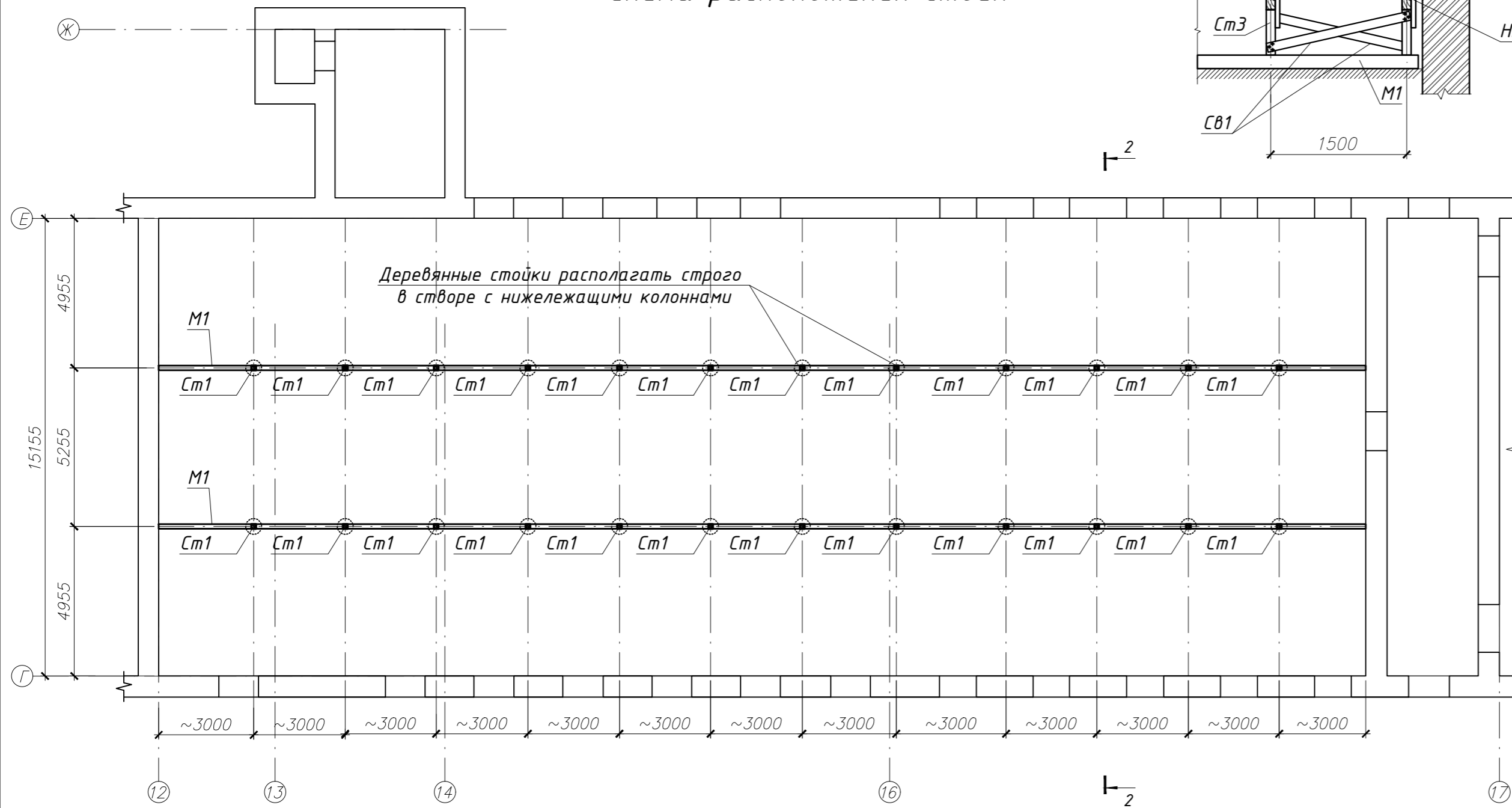


- Общие указания см. лист 1.
- Данный лист см. совместно с листом 20.
- Изготовление и монтаж деревянных конструкций стропильной системы выполнять в соответствии с указаниями СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" по и по указаниям проекта.
- В настоящем разделе сечения конструктивных элементов кровли подобраны из условия применения древесины хвойных пород (ель, сосна) НЕ НИЖЕ 2-го сорта.
- В местах опирания деревянных элементов стропильной системы на стены проложить 2 слоя пергамина.
- Влажность используемых материалов не должна превышать 25%.
- Пороки древесины: гниль, червоточина, сучки, трещины по плоскостям скалывания, особенно в зонах соединения, не допускаются!
- Не допускается сердцевина в элементах, работающих на растяжение при изгибе.
- Подрезку несущих элементов конструкций кровли производить на месте монтажа.
- Сверловку под болты производить после гвоздевых соединений узлов на монтаже конструкций.
- Все деревянные элементы кровли до отправки на объект должны быть тщательно обработаны антипиренами и антисептиками согласно СП 28.13330.2012 не ниже I группы огнезащитной эффективности.
- Опорные части деревянных элементов обрабатывать дополнительно на монтаже в местах подрезок, стыковок элементов в узлах.

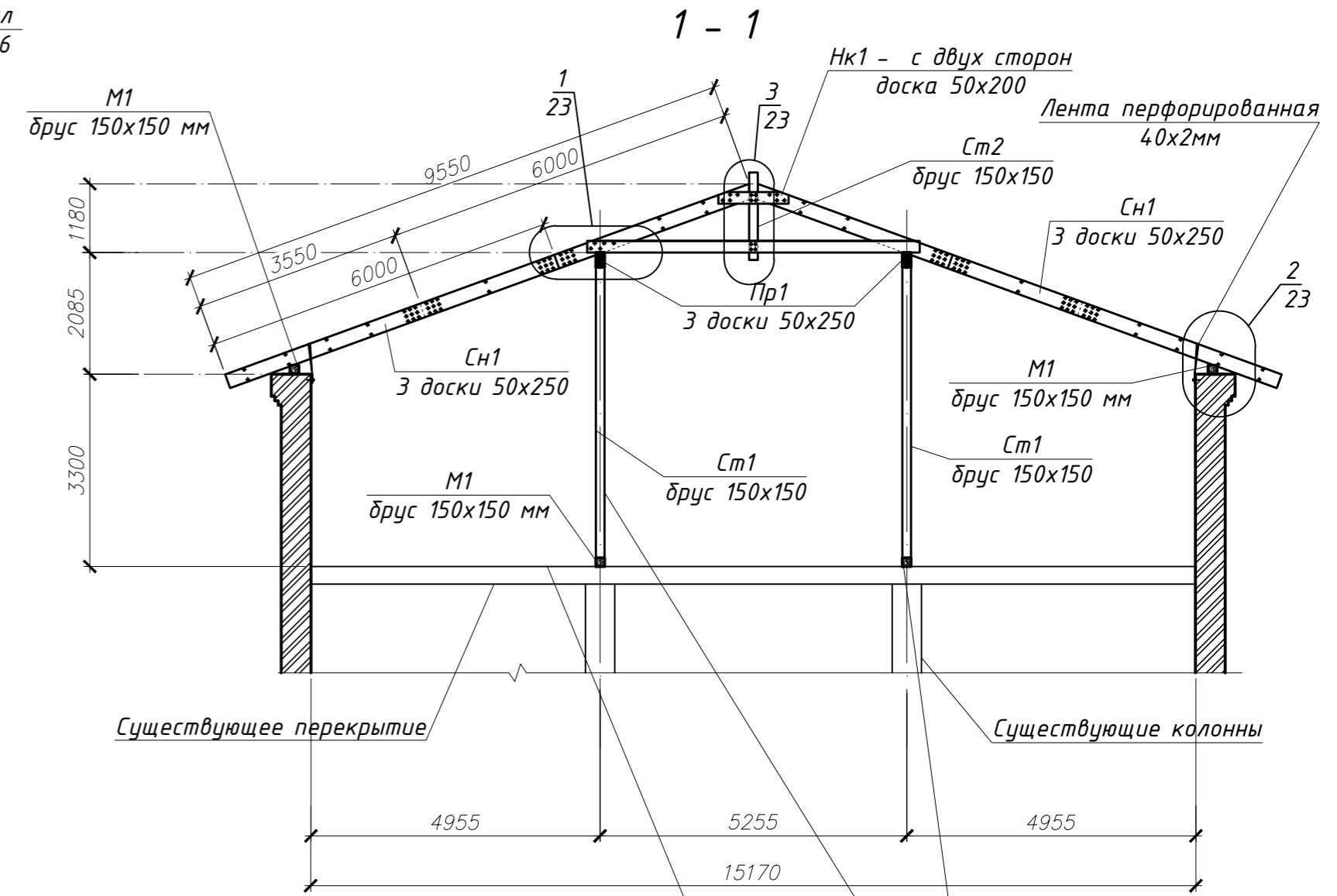
Изм.	Кол. ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	РД-146/088/ПИР/2021-КР		
<p>Работы по сохранению объекта культурного наследия регионального значения «Главный производственный корпус с водонапорной башней», в составе комплекса объекта культурного наследия регионального значения «Комплекс построек фабрики Товарищества шерстяных изделий «Торнтон», расположенного по адресу: г. Санкт-Петербург, Октябрьская набережная, д. 50, литера А</p> <p>Объект культурного наследия регионального значения «Главный производственный корпус с водонапорной башней»</p>						Стадия	Лист	Листов
						Р	21	
<p>Устройство временных кровель. Временная кровля в осях 4-7/У-Ф. Ферма Ф3.</p>								

3 - 3

Схема расположения стоек



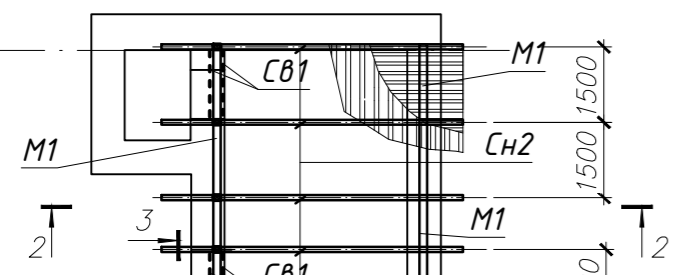
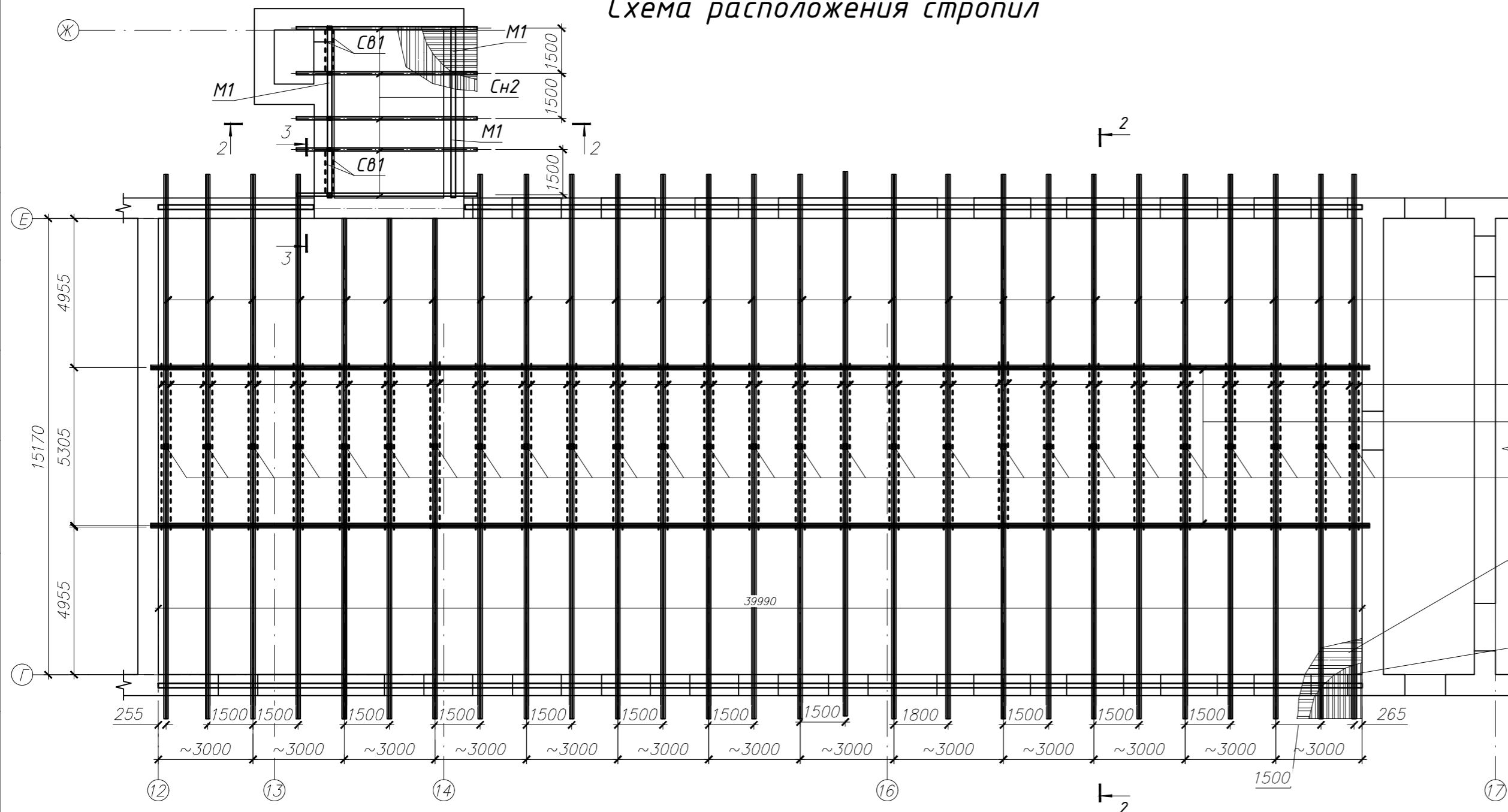
1 - 1



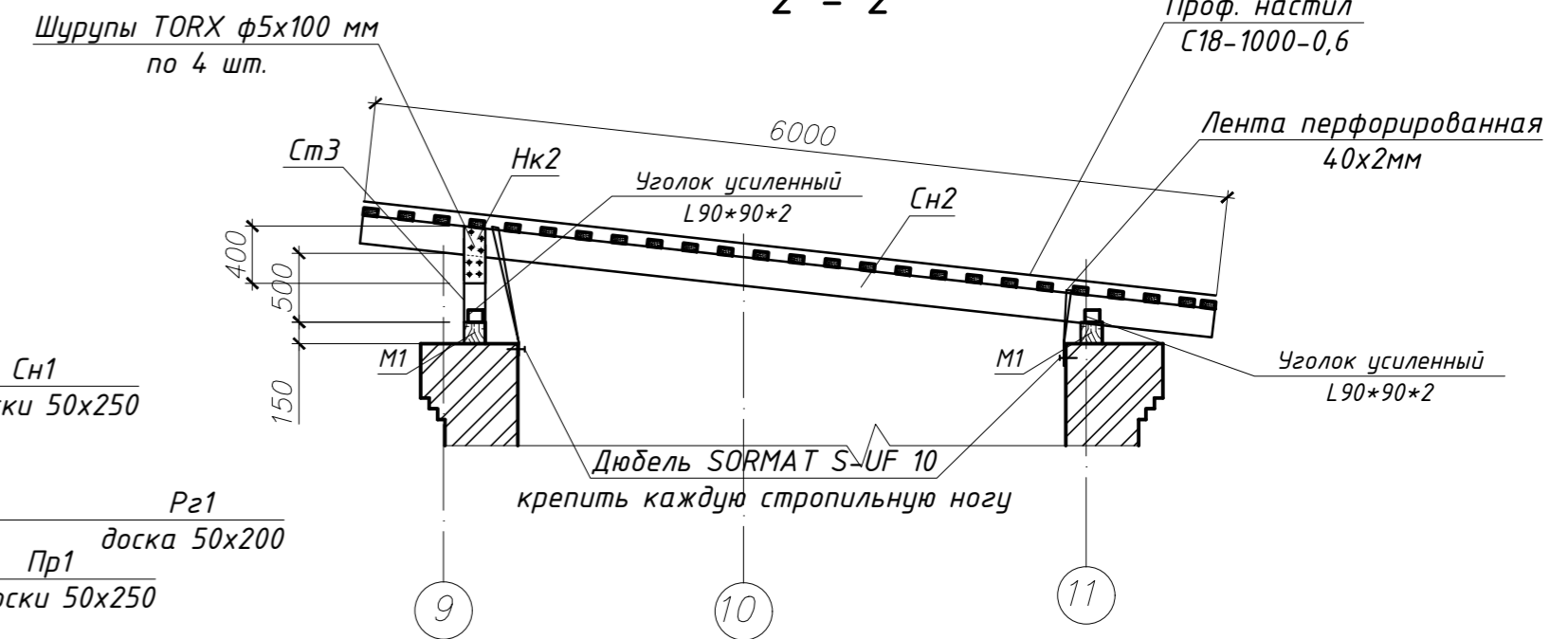
Перед монтажом временной кровли перекрытие расчистить от строительного мусора

Деревянные стойки располагать строго в створе с нижележащими колоннами

Схема расположения стропил

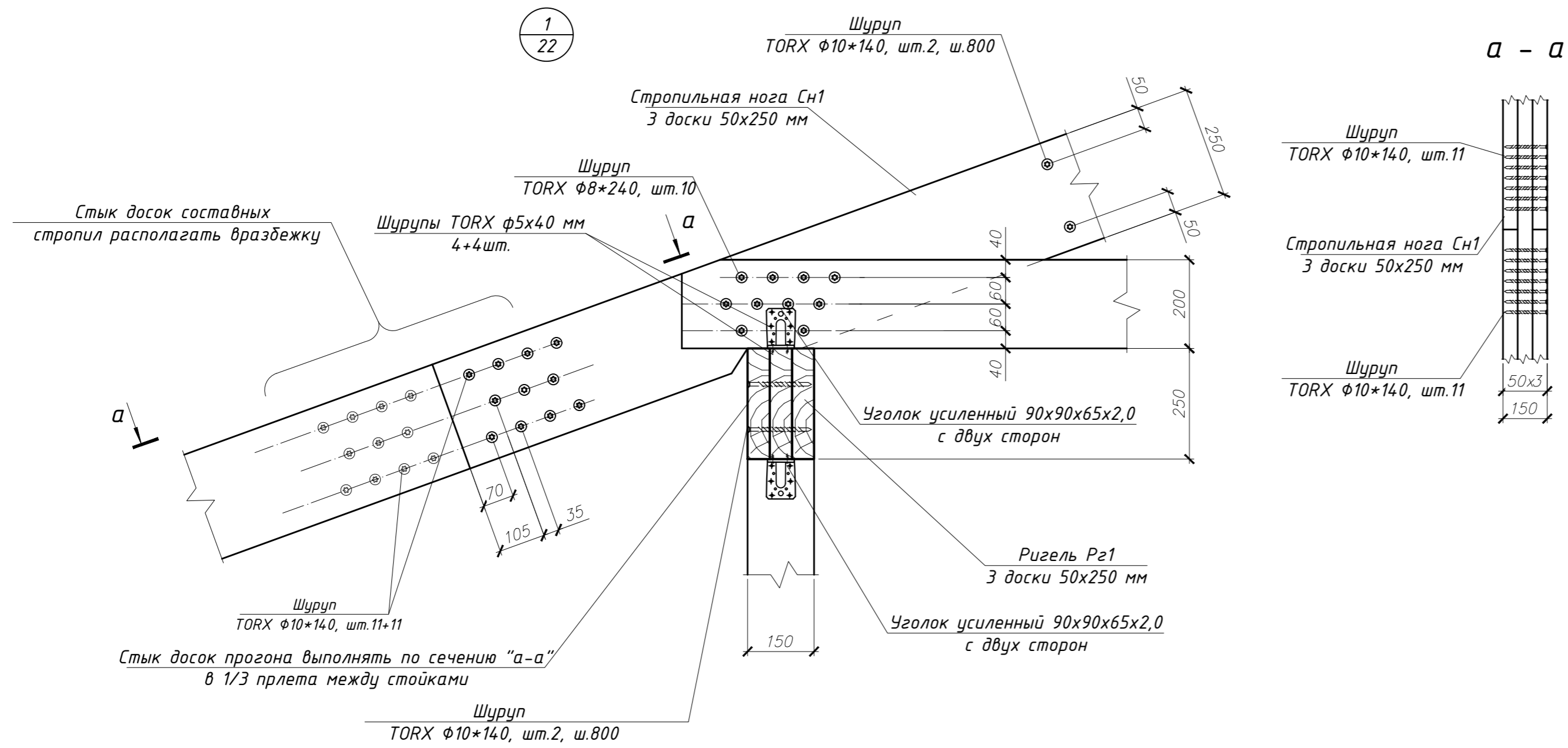


2 - 2



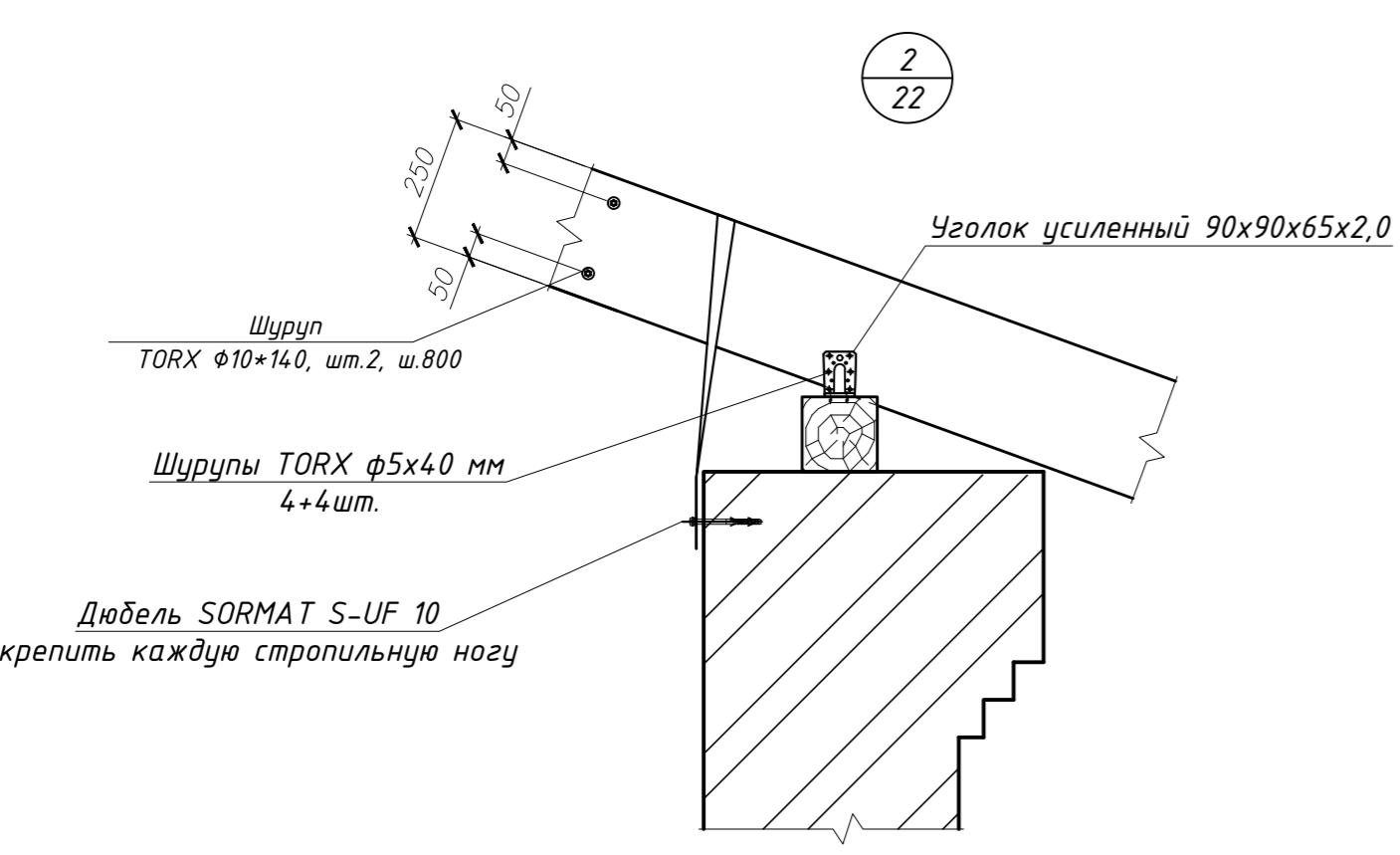
- Общие указания см. лист 1.
- Данный лист см. совместно с листом 23.

РД-146/088/ПИР/2021-КР					
Работы по сохранению объекта культурного наследия регионального значения «Главный производственный корпус с водонапорной башней», в составе комплекса объекта культурного наследия регионального значения «Комплекс построек фабрики Товарищества шерстяных изделий «Торнтон», расположенного по адресу: г. Санкт-Петербург, Октябрьская набережная, д. 50, литера А					
Изм.	Кол. ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал					
Проверил					
Н.контр.					
Объект культурного наследия регионального значения «Главный производственный корпус с водонапорной башней»				Стадия	Лист
Устройство временных кровель. Временная кровля в осях 12-17/Г-Ж. Схемы расположения элементов. Разрезы.				Р	22



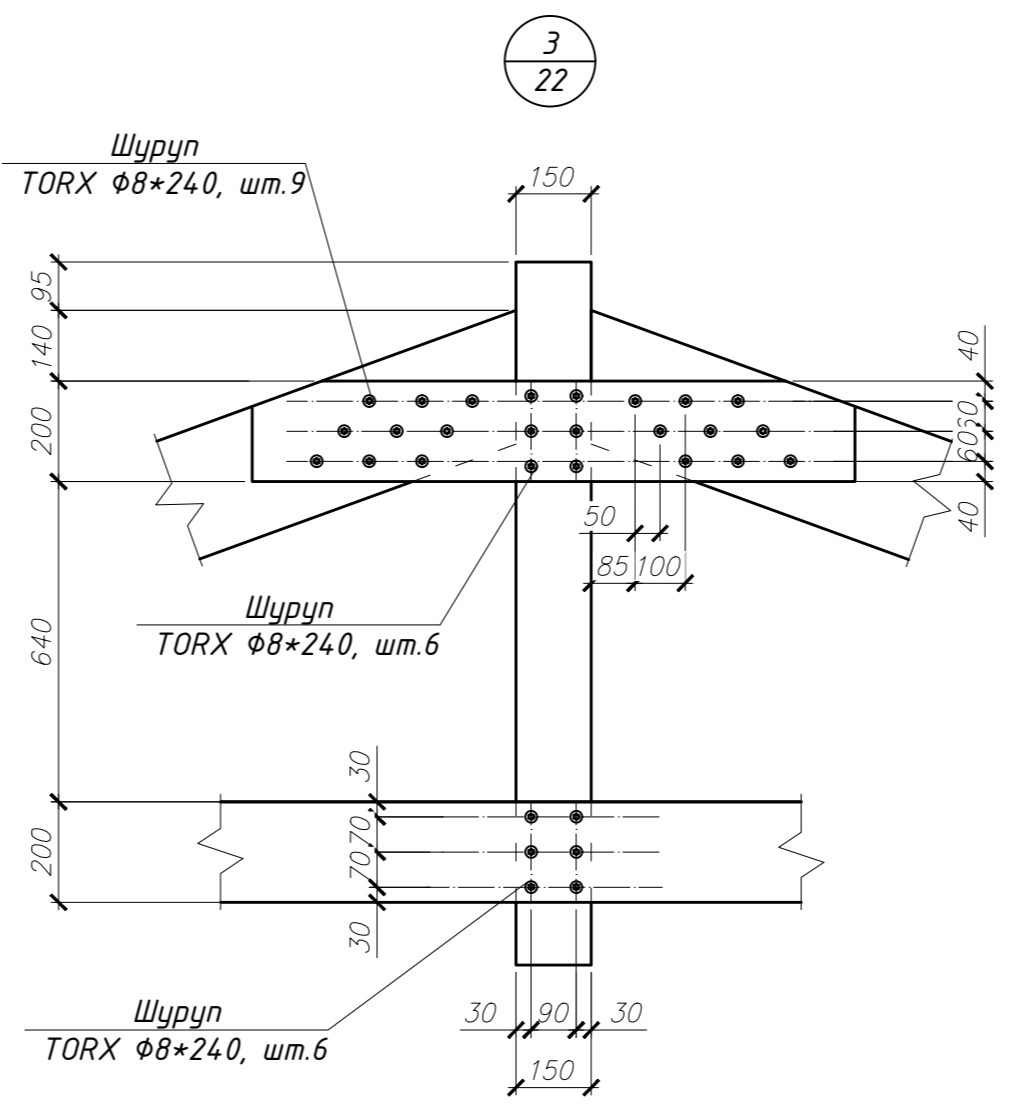
СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Объем ед., м ³	Примечания общий объем, м ³
Сн1	ГОСТ 8486-86, брус-2-сосна	Брус 50x250(н) мм L=мп	1620	0,013	20.250
Ст1	ГОСТ 8486-86, брус-2-сосна	Брус 150x150 мм L=5000 мм	24	0,113	2.700
Ст2	ГОСТ 8486-86, брус-2-сосна	Брус 150x150 мм L=1500 мм	27	0,034	0.911
Рз1	ГОСТ 8486-86, брус-2-сосна	Доска 50x200 мм L=5700 мм	54	0,057	3.078
Нк1	ГОСТ 8486-86, брус-2-сосна	Доска 50x200 мм L=1200 мм	54	0,012	0.648
Пр1	ГОСТ 8486-86, брус-2-сосна	Брус 50x250(н) мм L=мп	240	0,013	3.000
М1	ГОСТ 8486-86, брус-2-сосна	Брус 150x150 мм L=мп	170,0	0,023	3.825
Сн2	ГОСТ 8486-86, брус-2-сосна	Брус 100x200(н) мм L=6000мм	5	0,120	0.600
Ст3	ГОСТ 8486-86, брус-2-сосна	Брус 150x100 мм L=500 мм	5	0,008	0.038
Нк2	ГОСТ 8486-86, брус-2-сосна	Доска 50x150 мм L=400 мм	5	0,003	0.015
Св1	ГОСТ 8486-86, брус-2-сосна	Доска 50x100 мм L=1700 мм	4	0,009	0.034
Одр1	ГОСТ 8486-86, брус-2-сосна	Доска 100x50(н) мм L=мп	3200	0,005	16.000
Всего*					51.099
С учетом дополнительных расходов на выбраковку и обрезку, 5%					53.654



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол -во	Масса, кг	Примеч.
	"ГСК МЕТИЗЫ"	Уголок усиленный L90x90x2 мм	220		или аналог
	ГОСТ 24045-2016	Проф. настил С18-1000-0,6, м ²	795,0	5088,0	
		Лента стальная оцинк. перфорированная 25x0,7 мм, мм	96		
	SORMAT	Дюбель SORMAT S-UF 10	64		



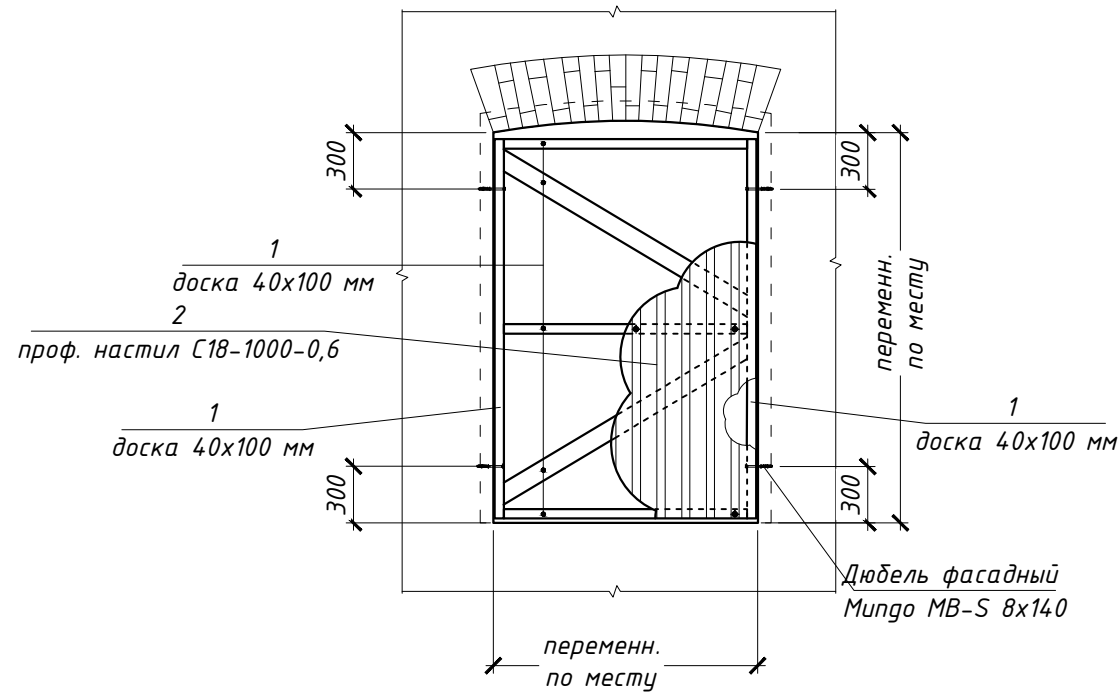
- Общие указания см. лист 1.
- Работать с листом 22.
- Изготовление и монтаж деревянных конструкций стропильной системы выполнять в соответствии с указаниями СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" по и по указаниям проекта.
- В настоящем разделе сечения конструктивных элементов кровли подобраны из условия применения древесины хвойных пород (ель, сосна) НЕ НИЖЕ 2-го сорта.
- В местах опирания деревянных элементов стропильной системы на стены проложить 2 слоя пергамина.
- Влажность используемых материалов не должна превышать 25%.
- Пороки древесины: гниль, червоточина, сучки, трещины по плоскостям скалывания, особенно в зонах соединения, не допускаются!
- Не допускается сердцевина в элементах, работающих на растяжение при изгибе.
- Подрезку несущих элементов конструкций кровли производить на месте монтажа.
- Сверловку под болты производить после гвоздевых соединений узел на монтаже конструкций
- Все деревянные элементы кровли до отправки на объект должны быть тщательно обработаны антипиренами и антисептиками согласно СП 28.13330.2012 не ниже I группы огнезащитной эффективности.
- Опорные части деревянных элементов обрабатывать дополнительно на монтаже в местах подрезок, стыков элементов в узлах.

Согласовано:

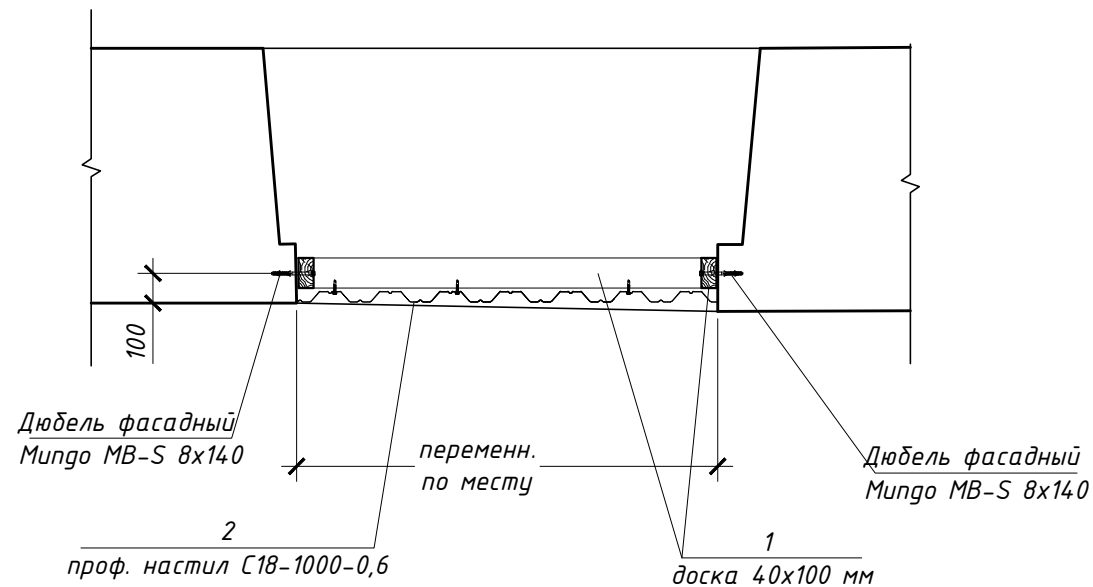
Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Изм.	Кол. чл.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
РД-146/088/ПИР/2021-КР						Работы по сохранению объекта культурного наследия регионального значения «Главный производственный корпус с водонапорной башней», в составе комплекса объекта культурного наследия регионального значения «Комплекс построек фабрики Товарищества шерстяных изделий «Торнтон», расположенного по адресу: г. Санкт-Петербург, Октябрьская набережная, д. 50, литера А		
Разработал						Р	23	
Проверил								
Н.контр.						Устройство временных кровель. Временная кровля в осях 12-17/Г-Ж. Узлы.		

Устройство антивандалных щитов на оконные и дверные проемы 1-го этажа.



a - a



ВЕДОМОСТЬ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА УСТРОЙСТВО ЩИТОВ В ПРОЕМЫ (I-ый этап)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Объем ед., м ³	Примечание Общий объем, м ³
1	ГОСТ 8486-86	Доска 100х40мм, l= п.м	2470.0	0,004	9,880
Всего:					9,880

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ (I-ый этап)

Поз.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Общ. объем
2	ГОСТ 24045-2016	C18-1000-0,6	м ² /кг	676,0/4327
3	Mungo	Дюбель фасадный Mungo MB-S 8x140	шт	816

ВЕДОМОСТЬ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА УСТРОЙСТВО ЩИТОВ В ПРОЕМЫ (II-ой этап)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Объем ед., м ³	Примечание Общий объем, м ³
1	ГОСТ 8486-86	Доска 100х40мм, l= п.м	230.0	0,004	0,920
Всего:					0,920

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ (II-ой этап)

Поз.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Общ. объем
2	ГОСТ 24045-2016	C18-1000-0,6	м ² /кг	63,0/403
3	Mungo	Дюбель фасадный Mungo MB-S 8x140	шт	80

1. Все размеры даны в миллиметрах.
2. Для изготовления деревянных конструкций применять древесину хвойных пород 2 сорта по ГОСТ 8486-86 с размерами по ГОСТ 24454-80.
3. Все деревянные конструкции и элементы обработать огнебиозащитными составами II группы (типа «Пирилакс», «Старый вяз» или аналог по согласованию с авторами проекта).
4. Соединение элементов рам на гвоздях или саморезах. Количество крепежных элементов уточняется по месту в процессе работ.
5. Перед установкой в проектное положение все длины деревянных элементов подлежат уточнению.
6. Все объемы работ уточнить в процессе производства работ.

РД-146/088/ПИР/2021-КР					
Работы по сохранению объекта культурного наследия регионального значения «Главный производственный корпус с водонапорной башней», в составе комплекса объекта культурного наследия регионального значения «Комплекс построек фабрики Товарищества шерстяных изделий «Торнтон», расположенного по адресу: г. Санкт-Петербург, Октябрьская набережная, д. 50, литера А					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал					
Проверил					
Объект культурного наследия регионального значения «Главный производственный корпус с водонапорной башней»			Стадия	Лист	Листов
			Р	24	
Устройство антивандалных щитов на оконные и дверные проемы 1-го этажа.					
Н.контр.					

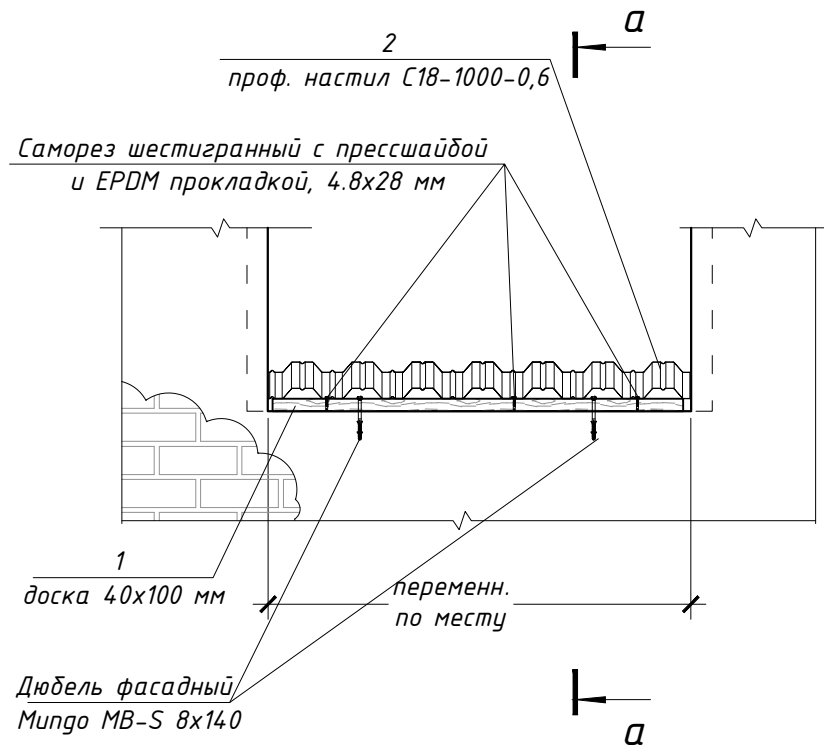
Согласовано:

Взам. инв. №

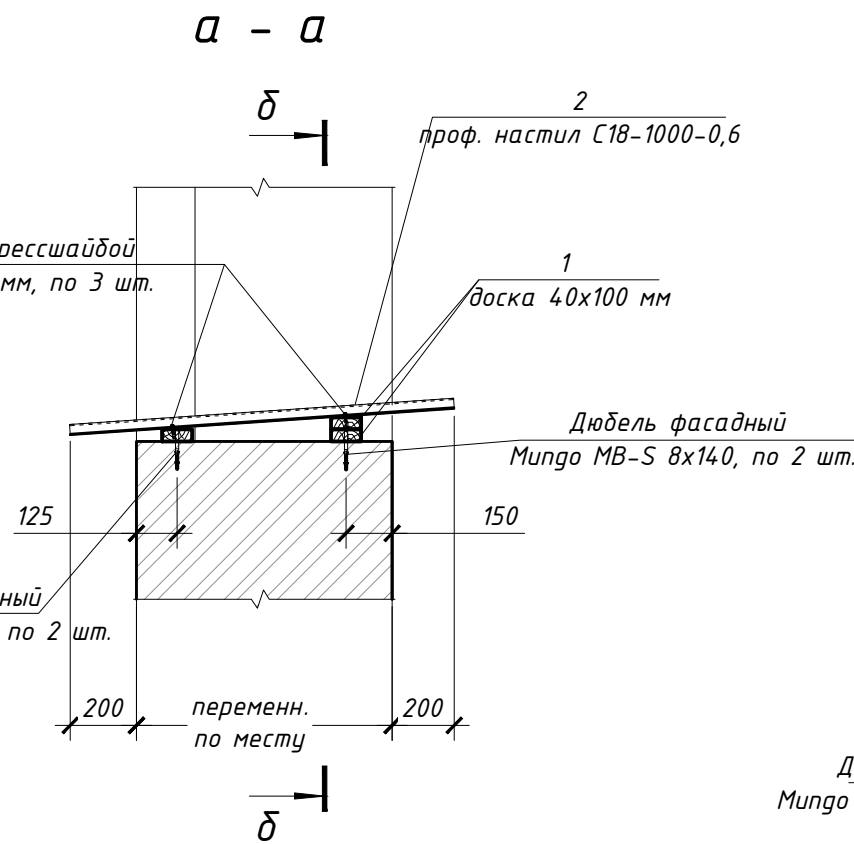
Подп. и дата

Инв. № подл

Устройство покрытия в оконных проемах со 2-го по 6-ой этажи.

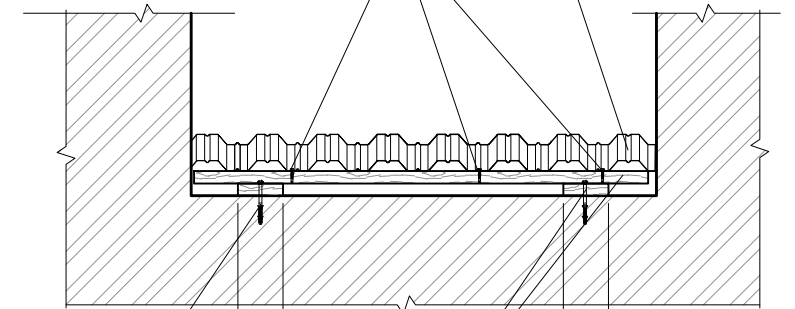


Саморез шестигранный с прессшайбой и EPDM прокладкой, 4.8x28 мм, по 3 шт.



Дюбель фасадный Mungo MB-S 8x140, по 2 шт.

Саморез шестигранный с прессшайбой и EPDM прокладкой, 4.8x28 мм



ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ (II-ой этап)

Поз.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Общ. объем
2	ГОСТ 24045-2016	С18-1000-0,6	м ² /кг	140,0/864
3	Mungo	Дюбель фасадный Mungo MB-S 8x140	шт	400

ВЕДОМОСТЬ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА УСТРОЙСТВО ЩИТОВ В ПРОЕМЫ (I-ый этап)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Объем ед., м ³	Примечание Общий объем, м ³
1	ГОСТ 8486-86	Доска 100x40мм, l= п.м	3050.0	0,004	12,200
Всего:					12.200

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ (I-ый этап)

Поз.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Общ. объем
2	ГОСТ 24045-2016	С18-1000-0,6	м ² /кг	1920,0/12288
3	Mungo	Дюбель фасадный Mungo MB-S 8x140	шт	3820

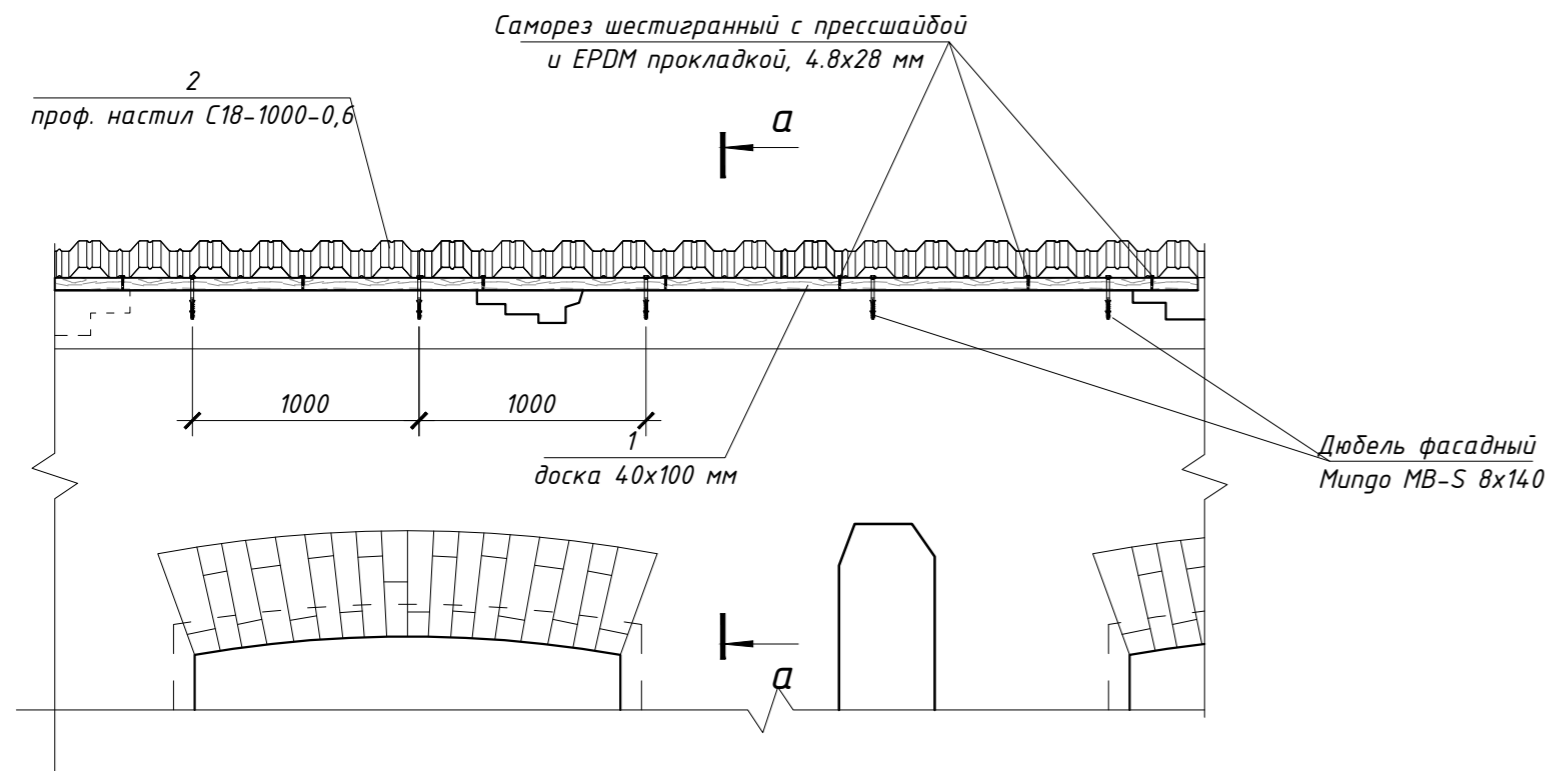
ВЕДОМОСТЬ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА УСТРОЙСТВО ЩИТОВ В ПРОЕМЫ (II-ой этап)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Объем ед., м ³	Примечание Общий объем, м ³
1	ГОСТ 8486-86	Доска 100x40мм, l= п.м	450.0	0,004	1,800
Всего:					1.800

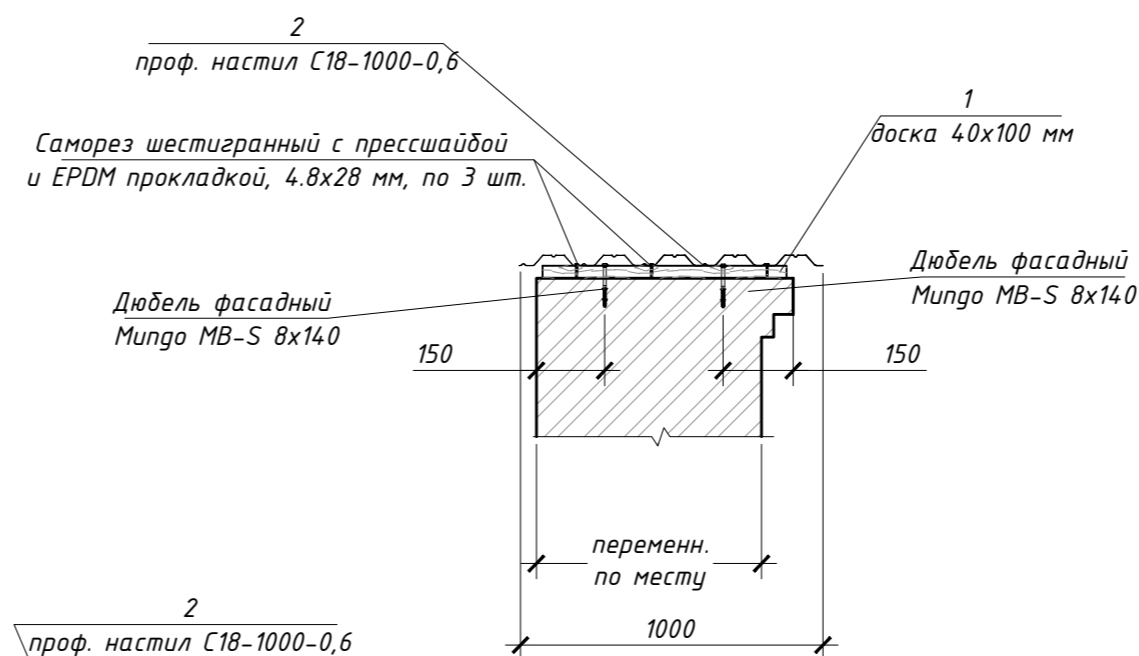
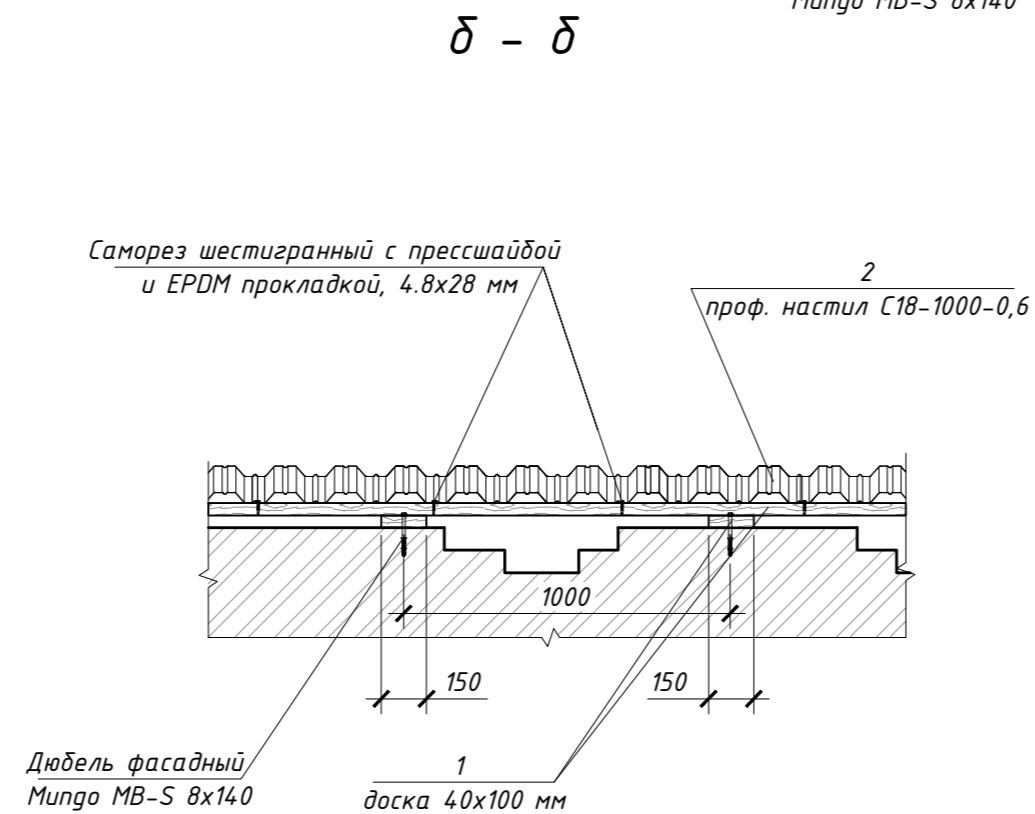
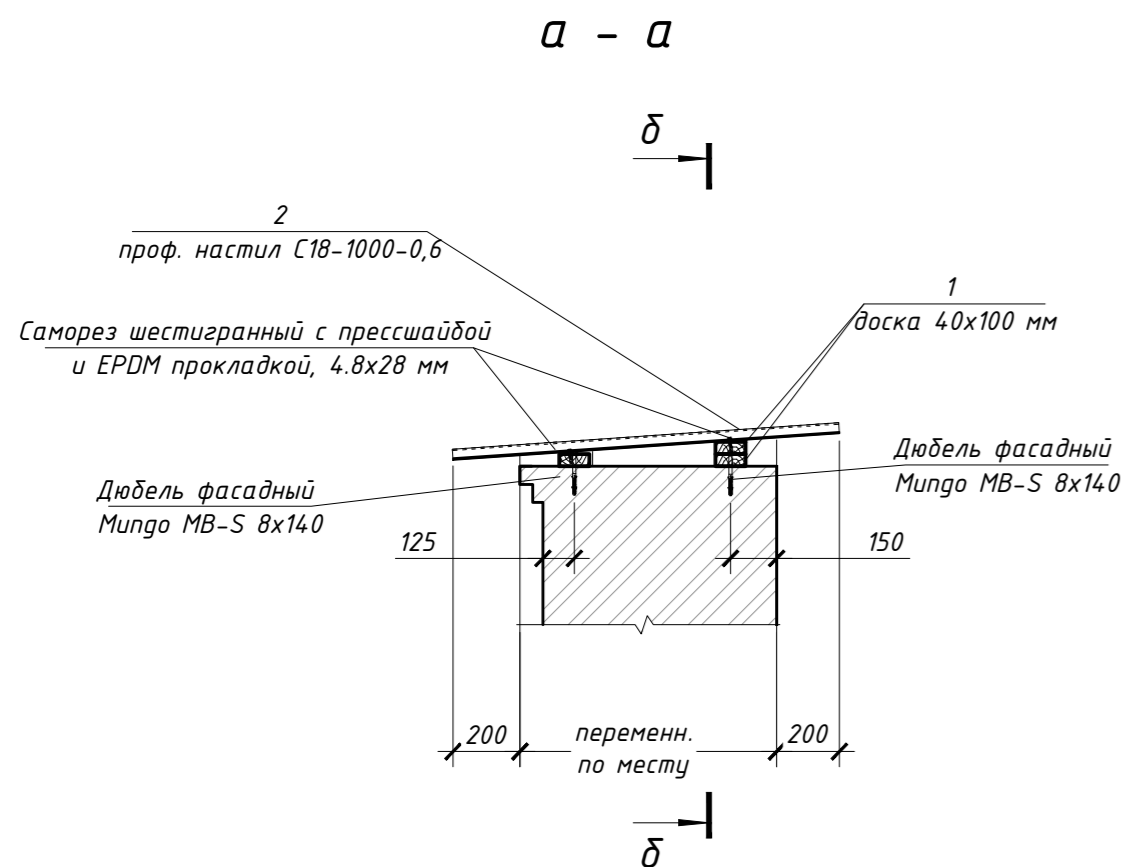
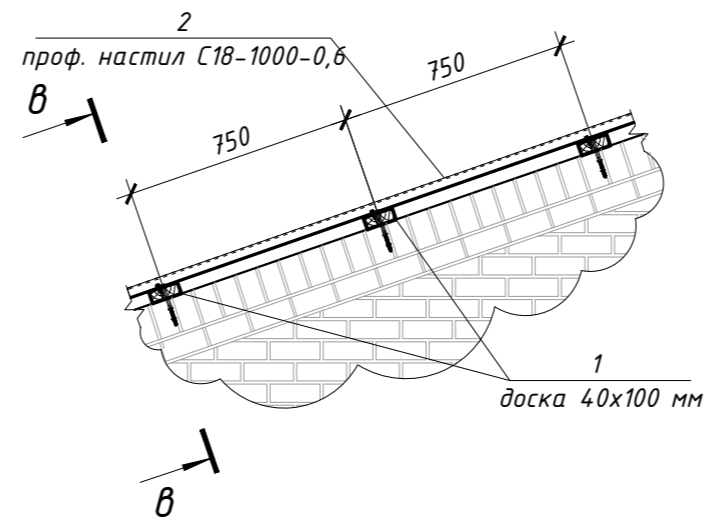
1. Все размеры даны в миллиметрах.
2. Для изготовления деревянных конструкций применять древесину хвойных пород 2 сорта по ГОСТ 8486-86 с размерами по ГОСТ 24454-80.
3. Все деревянные конструкции и элементы обработать огнебиозащитными составами II группы (типа «Пирилакс», «Старый вяз» или аналог по согласованию с авторами проекта).
4. Соединение элементов рам на гвоздях или саморезах. Количество крепежных элементов уточняется по месту в процессе работ.
5. Перед установкой в проектное положение все длины деревянных элементов подлежат уточнению.
6. Все объемы работ уточнить в процессе производства работ.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	РД-146/088/ПИР/2021-КР		
Работы по сохранению объекта культурного наследия регионального значения «Главный производственный корпус с водонапорной башней», в составе комплекса объекта культурного наследия регионального значения «Комплекс построек фабрики Товарищества шерстяных изделий «Торнтон», расположенного по адресу: г. Санкт-Петербург, Октябрьская набережная, д. 50, литера А						Стадия	Лист	Листов
						Р	25	
Разработал Проверил Н.контр.						Устройство покрытия в оконных проемах со 2-го по 6-ой этажи.		

Устройство покрытия обреза стен



Устройство покрытия брандмауэрных стен



ВЕДОМОСТЬ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА УСТРОЙСТВО ЩИТОВ В ПРОЕМЫ (I-ый этап)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Объем ед., м ³	Примечание Общий объем, м ³
1	ГОСТ 8486-86	Доска 100х40мм, l= п.м	830.0	0,004	3,320
			Всего:		3.320

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ (I-ый этап)

Поз.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Общ. объем
2	ГОСТ 24045-2016	С18-1000-0,6	м ² /кг	581,0/3719
3	Mungo	Дюбель фасадный Mungo MB-S 8x140	шт	1260

ВЕДОМОСТЬ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА УСТРОЙСТВО ЩИТОВ В ПРОЕМЫ (II-ой этап)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Объем ед., м ³	Примечание Общий объем, м ³
1	ГОСТ 8486-86	Доска 100х40мм, l= п.м	350.0	0,004	1,400
			Всего:		1.400

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ (II-ой этап)

Поз.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Общ. объем
2	ГОСТ 24045-2016	С18-1000-0,6	м ² /кг	116,0/742
3	Mungo	Дюбель фасадный Mungo MB-S 8x140	шт	258

1. Все размеры даны в миллиметрах.
2. Для изготовления деревянных конструкций применять древесину хвойных пород 2 сорта по ГОСТ 8486-86 с размерами по ГОСТ 24454-80.
3. Все деревянные конструкции и элементы обработать огнебиозащитными составами II группы (типа «Пирилакс», «Старый вяз» или аналог по согласованию с авторами проекта).
4. Соединение элементов рам на гвоздях или саморезах. Количество крепежных элементов уточняется по месту в процессе работ.
5. Перед установкой в проектное положение все длины деревянных элементов подлежат уточнению.
6. Все объемы работ уточнить в процессе производства работ.
7. Решения и расход материала уточняется в процессе проведения работ в ходе авторского надзора.

РД-146/088/ПИР/2021-КР					
Работы по сохранению объекта культурного наследия регионального значения «Главный производственный корпус с водонапорной башней», в составе комплекса объекта культурного наследия регионального значения «Комплекс построек фабрики Товарищества шерстяных изделий «Торнтон», расположенного по адресу: г. Санкт-Петербург, Октябрьская набережная, д. 50, литера А.					
Изм.	Кол. уч.	Лист № док.	Подп.	Дата	
Разработал					Объект культурного наследия регионального значения «Главный производственный корпус с водонапорной башней»
Проверил					Стадия
					Лист
					Листов
Н.контр.					Устройство покрытия обреза стен. Устройство покрытия брандмауэрных стен.

СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛОПРОКАТА

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм	№ п. п.	Масса металла по элементам конструкции, т			Общая масса, т
				Рамы	Обоймы	Распорки (в осях С/12-14)	
Двутавры стальные горячекатаные ГОСТ Р 57837-2017	С 245-4 ГОСТ 27772-2015	20К2	1	69.520			69.520
			2				
	Итого	3	69.520			69.520	
Всего профиля			9	69.520			69.520
Швеллеры стальные горячекатаные ГОСТ 8240-97	С 245-4 ГОСТ 27772-2015	27П	10	12.500	117.060		129.560
			11	10.680			10.680
			12				
	Итого	15	23.180	117.060		140.240	
Всего профиля			16	23.180	117.060		140.240
Профили стальные гнутые замкнутые ГОСТ 30245-2003	С 245 ГОСТ 27772-2015	140x6	21	17.760			17.760
			22	45.840	0.650		46.490
			23				
			24				
	Итого	25	63.600	0.650		64.2500	
Всего профиля			26	63.600	0.650		64.250
DIN 975	-	Шпилька М20	30		7.700	0.050	7.750
			Итого	31	7.700	0.050	7.750
Всего профиля			26		7.700	0.050	7.750
Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903-2015	С 245-4 ГОСТ 27772-2015	- t=8	50	7.860		0.150	8.010
			51	7.280			7.280
			52				
			53				
	Итого	54	15.140	0.150		15.290	
	С 345-4 ГОСТ 27772-2015	- t=20	55	5.040			5.040
			56				
Итого	59	5.040			5.040		
Всего профиля			60	20.180	0.150		20.330
Всего масса металла			61	176.480	124.760	0.850	302.090
В том числе по маркам и наименованиям			С 245-4	62			297.050
			С 345-4	63			5.040
				64			

Спецификация древесины подкладки под обойму (Фрагмент 1 на листе 7)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
	ГОСТ 24454-80/ГОСТ 8486-86	Доска 2-сосна 100x25; м ³	10.00		

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	РД-146/088/ПИР/2021-КР		
Работы по сохранению объекта культурного наследия регионального значения «Главный производственный корпус с водонапорной башней», в составе комплекса объекта культурного наследия регионального значения «Комплекс построек фабрики Товарищества шерстяных изделий «Торнтон», расположенного по адресу: г. Санкт-Петербург, Октябрьская набережная, д. 50, литера А								
Объект культурного наследия регионального значения «Главный производственный корпус с водонапорной башней»						Стадия	Лист	Листов
Сводная спецификация металлопроката						Р	28	
Н.контр.								

Согласовано:

Инв. № подл. Подр. и дата Взам. инв. №

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛОПРОКАТА "I-ый этап"

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм	№ п. п.	Масса металла по элементам конструкции, т			Общая масса, т
				Рамы	Обоймы	Распорки (в осях С/12-14)	
Двутавры стальные горячекатаные ГОСТ Р 57837-2017	С 245-4 ГОСТ 27772-2015	20К2	1	53.320			53.320
			2				
	Итого	3	53.320			53.320	
Всего профиля			9	53.320			53.320
Швеллеры стальные горячекатаные ГОСТ 8240-97	С 245-4 ГОСТ 27772-2015	27П	10		88.560		88.560
			11	10.680			10.680
			12				
	Итого	15	10.680	88.560		99.240	
Всего профиля			16	10.680	88.560		99.240
Профили стальные гнутые замкнутые ГОСТ 30245-2003	С 245 ГОСТ 27772-2015	140x6	21	17.760			17.760
			22	33.840	0.650		34.490
			23				
			24				
	Итого	25	51.600		0.650	52.250	
Всего профиля			26	51.600		0.650	52.250
DIN 975	-	Шпилька М20	30		7.050	0.050	7.100
			Итого	31		7.050	0.050
Всего профиля			26		7.050	0.050	7.100
Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903-2015	С 245-4 ГОСТ 27772-2015	- t=8	50	6.080		0.150	6.230
			51	6.240			6.240
			52				
			53				
	Итого	54	12.320		0.150	12.470	
	С 345-4 ГОСТ 27772-2015	- t=20	55	4.320			4.320
			56				
Итого	59	4.320			4.320		
Всего профиля			60	16.640		0.150	16.790
Всего масса металла			61	132.240	95.610	0.850	228.700
В том числе по маркам и наименованиям	С 245-4	С 345-4	62				224.380
			63				4.320
			64				

Спецификация древесины подкладки под обойму (Фрагмент 1 на листе 7)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
	ГОСТ 24454-80/ГОСТ 8486-86	Доска 2-сосна 100x25; м ³	10.00		

РД-146/088/ПИР/2021-КР					
Работы по сохранению объекта культурного наследия регионального значения «Главный производственный корпус с водонапорной башней», в составе комплекса объекта культурного наследия регионального значения «Комплекс построек фабрики Товарищества шерстяных изделий «Торнтон», расположенного по адресу: г. Санкт-Петербург, Октябрьская набережная, д. 50, литера А					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал					
Проверил					
Н.контр.					
Объект культурного наследия регионального значения «Главный производственный корпус с водонапорной башней»				Стадия	Лист
Спецификация металлопроката на "I-ый этап"				Р	29
				Листов	

Согласовано:

Инв. № подл. Подр. и дата Взам. инв. №

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛОПРОКАТА "II-ой этап"

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм	№ п. п.	Масса металла по элементам конструкции, т		Общая масса, т
				Рамы	Обоймы	
Двутавры стальные горячекатаные ГОСТ Р 57837-2017	С 245-4 ГОСТ 27772-2015	20К2	1	16.200		16.200
			2			
	Итого	3	16.200		16.200	
Всего профиля			9	16.200		16.200
Швеллеры стальные горячекатаные ГОСТ 8240-97	С 245-4 ГОСТ 27772-2015	27П	10	12.500	28.500	41.000
			11			
			12			
	Итого	15	12.500	28.500	41.000	
Всего профиля			16	12.500	28.500	41.000
Профили стальные гнутые замкнутые ГОСТ 30245-2003	С 245 ГОСТ 27772-2015	140x6	21			
			22	12.000		12.000
			23			
			24			
	Итого	25	12.000		12.000	
Всего профиля			26	12.000		12.000
DIN 975	-	Шпилька М20	30		0.650	0.650
			Итого	31		0.650
Всего профиля			26		0.650	0.650
Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903-2015	С 245-4 ГОСТ 27772-2015	- t=8	50	1.780		1.780
			51	1.040		1.040
			52			
			53			
	Итого	54	2.820		2.820	
	С 345-4 ГОСТ 27772-2015	- t=20	55	0.720		0.720
			56			
Итого	59	0.720		0.720		
Всего профиля			60	3.540		3.540
Всего масса металла			61	44.240	29.150	73.390
В том числе по маркам и наименованиям			62			72.670
			63			0.720
			64			

Спецификация древесины подкладки под обойму (Фрагмент 1 на листе 7)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
	ГОСТ 24454-80/ГОСТ 8486-86	Доска 2-сосна 100x25; м ³	10.00		

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	РД-146/088/ПИР/2021-КР		
Работы по сохранению объекта культурного наследия регионального значения «Главный производственный корпус с водонапорной башней», в составе комплекса объекта культурного наследия регионального значения «Комплекс построек фабрики Товарищества шерстяных изделий «Торнтон», расположенного по адресу: г. Санкт-Петербург, Октябрьская набережная, д. 50, литера А								
Объект культурного наследия регионального значения «Главный производственный корпус с водонапорной башней»						Стадия	Лист	Листов
Спецификация металлопроката на "II-ой этап"						Р	30	

Согласовано:

Инв. № подл. Подр. и дата Взам. инв. №